

Ленинский ШАХТЕР

Орган Ленинск-Кузнецкого горкома ВКП(б)
и городского совета депутатов трудящихся

№ 234 (3637)

Воскресенье,
2 декабря
1945 г.

Цена 20 коп.

Пламенный трибун революции

Одиннадцать лет назад — 1 декабря 1934 года — Ленинско-Сталинская партия потеряла одного своих любимейших руководителей, ближайшего соратника и великого Сталина, славного руководителя ленинградских большевиков Сергея Мироновича Кирова. Подлая рука фашистской гитлеровской прессы пресекла жизнь пламенного бойца и выдающегося организатора, жизнь, наполненную до конца неукротимой борьбой за счастье и радость трудящихся, за дело Ленина — Сталина, за дело коммунизма.

Сергей Миронович Киров, великий сын русского народа, пламенный трибун революции, пользовался огромной любовью советских людей. Он отдал все свои силы, всю свою жизнь борьбе за упрочение могущества нашей Родины, за великие завоевания социализма, за воплощенные в Сталинской Конституции.

Восемнадцатилетним юношей С. М. Киров вступил в ряды большевистской партии. Участник вооруженного выступления в революцию 1905 года в г. Томске, член партийного комитета и руководитель нелегальной типографии, организатор железнодорожной забастовки, один из руководителей революционной работы на Кавказе, прошедший через годы тюрьмы, — таков главный путь С. М. Кирова (до октября 1917 года). После победы Октябрьской социалистической революции он — организатор и руководитель вооруженной борьбы за советскую власть на Кавказе. По поручению Ленина и Сталина Киров возглавляет оборону Астрахани. Под его руководством полки Красной Армии отстояли эту волжскую советскую твердыню. Киров принимает активное участие в разгроме Деникина, в установлении советской власти в Северном Кавказе и в Баку.

Выдающийся организаторский талант Кирова, его беззаветная преданность делу коммунизма, его неиссякаемая энергия и решимость в борьбе с врагами народа снискали ему горячую любовь и высокий авторитет в рядах партии и трудящихся. Советские люди любили и тепло называли родного Кирова «Миронычем». На XI съезде партии Киров был избран членом в члены Центрального Комитета, а на XI съезде — членом Центрального Комитета партии. С 1930 года Киров — член Политбюро ЦК ВКП(б), а с 1934 года — член Политбюро, секретарь ЦК ВКП(б).

Киров был непримиримым борцом за дело Ленина — Сталина, за дело коммунизма. Он был беспощаден к врагам партии и воспылал в массах ненависть и презрение к врагам народа.

В 1921—1924 гг., будучи секретарем ЦК коммунистической пар-

тии Азербайджана, он провел огромную работу по сплочению бакинских большевиков. Осуществляя ленинско-сталинскую политику, С. М. Киров вел неустанную борьбу с врагами партии, с троцкистами, национал-уклонистами. Проведение правильной национальной политики и разгром национал-уклонистов в Азербайджане создали необходимые условия для объединения Закавказских республик в Закавказскую Федерацию. Вместе с товарищем Сталиным, вместе со всей партией Киров беспощадно разоблачал на XIV съезде партии подлейшую контрреволюционную зиновьевскую оппозицию. На посту руководителя ленинградских большевиков Сергей Миронович с большевистской последовательностью, несокрушимой энергией и негибимой волей борется за линию партии. Ленинградские большевики, руководимые Кировым, разбили все попытки троцкистов и зиновьевцев организовать борьбу против партии.

Киров отдал все свои силы, всю свою кипучую энергию на осуществление сталинского плана индустриализации страны. Под его руководством ленинградская промышленность, в результате произведенной реконструкции, стала передовым отрядом социалистической индустрии, а Ленинградская область на базе коллективизации превратилась из потребляющей в одну из крупных производящих областей Советского Союза. Освоение Советского Севера, превращение Мурманска в крупный промышленный и культурный центр, разработка апатитов в Хибинах — все это результаты огромной организаторской работы Сергея Мироновича. По его инициативе была начата электрификация северного полярного участка дороги Кандалакша — Кировск. Под его руководством строилась новая электростанция на Свири, развивалась торфодобыча, с поразительной быстротой создавался Беломорско-Балтийский канал имени Сталина.

С. М. Киров уделял большое внимание расширению оборонной промышленности, укреплению боевой мощи Красной Армии и Военно-Морского Флота, он выращивал

и закалял наши кадры, воспитывал в них беззаветную любовь и преданность Родине. Сергей Миронович неустанно призывал народ готовиться к беспощадному, сокрушительному отпору фашистским разбойникам, которые строили планы военного нападения на нашу страну. Он пророчески говорил на Ленинградской партийной конференции в январе 1934 года:

«Наша страна подняла оборонную способность на такую высоту, что мы теперь, без всякого преувеличения, не только в состоянии отразить вооруженное нападение врага на любом участке наших огромных границ, но и сумеем организовать полный разгром вооруженных сил любой страны, которая осмелится нарушить неприкосновенность границ Великого Союза Советских Социалистических Республик». Он учил советскую молодежь и партийных и беспартийных большевиков укреплять мощь нашей советской Родины, служить верой и правдой своему народу, овладевать марксистско-ленинской наукой.

Киров питал безграничную преданность и глубокую любовь к великому Вождю, учителю и другу трудящихся товарищу Сталину.

Трижды презренные мерзавцы — фашистские агенты — троцкисты и бухаринцы оборвали эту яркую жизнь великого сына русского народа, выдающегося организатора масс и непреклонного борца за дело коммунизма.

Когда город Ленина — колыбель социалистической революции — был блокирован гитлеровскими бандами, и мужественные ленинградцы переносили все неслыханные мучения и страдания осады, их вдохновлял светлый образ бессмертного Сергея Мироновича Кирова.

Жизнь и борьба С. М. Кирова вдохновляет советский народ на новые подвиги во славу нашей Отчизны.

Пламенный трибун революции, мужественный борец за светлые идеалы человечества, за коммунизм, С. М. Киров, вечно будет жить в памяти нашего народа и трудящихся всего мира.

Проф. М. Москалев.

Собрания горняков, посвященные памяти С. М. Кирова

30 ноября и 1 декабря на шахте им. С. М. Кирова в сменах состоялись собрания горняков, инженерно-технических работников и служащих, посвященные памяти пламенного борца революции Сергея Мироновича Кирова.

С докладом о жизни и деятельности С. М. Кирова выступил парторг ЦК ВКП(б) на шахте тов. Зуев.

В своих выступлениях командиры и горняки обязались отметить память С. М. Кирова стахановским трудом. Начальник 15 участка тов. Жуков заявил, что коллектив участка встал на кировскую вахту и выдает полтора суток плана. Два с половиной суток плана обязались выдать горняки 4-го участка.

Все участки шахты встали на стахановскую вахту памяти Сергея Мироновича Кирова.

Накануне кировских дней, 28 ноября, шахта закончила месячный план.

ВЫДВИЖЕНИЕ КАНДИДАТОВ В СОСТАВ УЧАСТКОВЫХ ИЗБИРАТЕЛЬНЫХ КОМИССИЙ ГОРОДА ПО ВЫБОРАМ В ВЕРХОВНЫЙ СОВЕТ СССР

Лучших людей шахты им. Кирова — в состав избирательных комиссий

30 ноября в партийных организациях шахты им. С. М. Кирова состоялись собрания, на которых коммунисты выдвигали своих кандидатов в состав участковых избирательных комиссий по выборам в Верховный Совет СССР.

Коммунистическая партийная организация крупнейшей шахты в состав комиссий единодушно выдвинула т.т. Гончар Иван Денисовича — нормировщика шахты, Яблочникова Александра Кондратьевича — главного маршайдера, Недобойко Агриппину Михайловну — мотористку 15-го участка, Дворецкого Дмитрия Романовича — горного мастера 13-го участка и Вальченко Михаила Константиновича — инспектора общественного контроля.

В этот же день на шахте состоялись посменные рабочие собрания, посвященные выдвижению кандидатов в состав участковых избирательных комиссий по выборам в Верховный Совет СССР. Коллектив кировцев в состав комиссий выдвигает своих лучших людей.

Слово берет начальник участка № 8 тов. Ревакин.

— Я вношу предложение выдвинуть в состав избирательных комиссий наших известных шахтеров — назавоубойника т.т. Мудрякова Петра Ивановича, Мушкова Ивана Варламовича и забойщика тов. Захарова Михаила Гавриловича, — говорит он. — Эти товарищи оправдают наше доверие.

Известным кировцам также, как передовые горняки, слесари тов. Ермаков Иван Андреевич и установщик тов. Ленинский Сидор Сергеевич. Их кандидатуры выдвинул заместитель секретаря партийного комитета тов. Захаров. Его поддержали все рабочие смены.

Тов. Бородин выдвинул в состав избирательных комиссий тов. Сафенчук Марию Александровну, помощника начальника шахты тов. Микулина Кузьму Евдокимовича и старшего нормировщика «Трех уклонов» тов. Устинова Федора Федоровича.

Кировцы единодушно проголосовали за всех выдвинутых кандидатов.

Кандидаты горняков «Журилки»

Вчера на шахте «Журилка» состоялось сменное собрание рабочих, служащих и инженерно-технических работников, посвященное выдвижению кандидатов в состав участковых избирательных комиссий по выборам в Верховный Совет СССР.

На сменном собрании горняки выдвигали кандидатуры лучших людей шахты.

— Немало эшелонов угля выдал для быстрой победы над врагом в годы Отечественной войны забойщик 3-го участка Иван Гаврилович Гайдашев, — говорит, начальник 3-го участка тов. Литвинов. — Иван Гаврилович свою трудовую деятельность на шахте начал с откатчика и вырос до квалифицированного забойщика.

За годы войны тов. Гайдашев получил почетную грамоту от Наркомугля, имеет звание отличника социалистического соревнования. Ежемесячно он выполняет свою норму на 200 и больше процентов. Тов. Гайдашев за 9 месяцев этого года выполнил годовую норму на 229 проц.

— Я присоединяюсь к тов. Литвинову и поддерживаю кандидатуру нашего лучшего стахановца мастера угля тов. Гайдашева. Он к тому же хороший общественник-коммунист, — говорит тов. Мезенцев — инженер Надеждынского пласта.

Кандидатуру Надежды Васильевны Родиной — заведующей баней — выдвигает тов. Погребной, заместитель начальника шахты по кадрам. — Тов. Родина является беспартийным большевиком, она хорошо поставила работу бани, заботится о лучшем обслуживании шахтеров. Активное участие принимает тов. Родина и в общественно-политической жизни, является агитатором и председателем кружка РОКК.

Коллектив рабочих, инженерно-технических работников и служащих шахты «Журилка», обсудив предложенные кандидатуры, единогласно выдвигает т.т. Гайдашева и Родинову в состав участковых избирательных комиссий по выборам в Верховный Совет СССР.

Избраны единогласно

Вчера на сменных собраниях рабочих, инженерно-технических работников и служащих шахты «А» избрали своих лучших людей в состав участковых избирательных комиссий.

Единогласно избирается коллективом кандидат, предложенный партийной организацией шахты, тов. Захватов Григорий Иванович — начальник вентиляции. Под горячие аплодисменты проходят в состав избирательной комиссии выдвинутые профсоюзной организацией тов. Горбунова Серафима Павловна — газомерщица и тов. Данилов Инно-

кентий Андреевич — начальник КРО шахты.

Много сделал для Родины в дни Отечественной войны тов. Шаменов Алексей Трофимович, бывший лесодоставщик, ныне инспектор охраны труда при шахткоме. Вот почему его кандидатура в состав избирательной комиссии проходит единогласно. Также единогласно избираются кандидаты, предложенные комсомольской организацией шахты, тов. Любчикова Анна Ивановна — участковый маркшейдер и Киселева Инна Кузьминична — работница ОРСа шахты.

Завод „Красный Октябрь“ досрочно выполнил годовой план

Дальнейшие задачи

Трест «Ленинуголь» — наиболее механизированный рудник Кузбасса, богато оснащенный разнообразнейшими машинами. Уголь, добываемый нашими шахтами, составляет половину государственного плана комбината «Кемеровуголь». Ленинск — один из мощных рудников Сибири.

Единицы из трестов Наркомугля имеют механические заводы, каким является «Красный Октябрь». В 1946 году шахты нашего треста должны добыть на 500 тысяч тонн угля больше, чем в 1945 г. Производительность шахт может расти только за счет дополнительно вводимых очистных и подготовительных забоев. Изготовление и ремонт оборудования для новых участков — главная задача коллектива завода. Решение этих вопросов должно быть обязательно быстрым, ибо мы можем рассчитывать на один декабрь месяц.

Конвейерный мотор, пускатель и доставочный механизм — основное оборудование забоя. Не теряя ни одного дня, коллектив завода должен развернуть работу в двух направлениях.

Первое. Всесторонне поддержать электромеханический цех, выполнять в срок его заказы, определяющие восстановление моторов и сборку пускателей.

150 моторов должен выпустить из капитально-восстановительного ремонта этот цех.

«Кладбище» конвейерных моторов несколько месяцев тому назад исчерпано, сейчас в нем остались двигатели разнообразных типов и мощностей, что в значительной степени осложнит производство. Восстановленные моторы предназначаются для замены конвейерных, использованных на шахтах не по своему прямому назначению. Последние поступят на завод также для капитального ремонта. Поэтому малейшее промедление с организацией их ремонта будет преступлением.

40 пускателей ПКМ должны получить шахты треста в этом месяце. Смежные цехи завода обязаны проделать большую работу по обеспечению штампованными деталями.

Второе. В декабре мы должны изготовить канатно-скребковые транспортеры. Один транспортер — это полное оборудование для лавы. Введением конвейера такого типа разрешаются важнейшие узлы угольной технологии: производится самонавалка угля, повышающая производительность труда навалотбойщика, облегчается подготовка забоя, в 3 раза сокращается количество занятого оборудования, улучшается безопасность работ. Выпуск такого транспортера необходим еще и потому, что быстрое развитие рудника создало большой дефицит в доставочных машинах.

Не может быть более ответственных и более почетных задач для каждого работника завода, чем создание необходимой базы, определяющей рост угольной добычи.

А. Голубенцев — главный механик треста «Ленинуголь».

30 ноября завод «Красный Октябрь» досрочно выполнил годовой план.

Это большая победа всего коллектива рабочих, инженерно-технических работников и служащих завода.

Являясь крупной ремонтно-технической базой шахт треста «Ленинуголь», завод сыграл немалую роль в увеличении добычи угля и оказывает горнякам значительную помощь в выполнении клятвы, данной товарищу Сталину.

Коллектив завода не стоял на месте, а из месяца в месяц усовершенствовал технологический процесс и осваивал новые виды производства: шахтовые вагонетки, лебедки, пускатели, секции шахтных калориферов и т. п.

В этой работе сказали свое слово коллективы цехов кузнечно-котельного, литейного, электро-механического, инструментального, респираторного, лампового. Немалую работу предала и стада

технического контроля в борьбе за улучшение качества выпускаемой продукции.

Почетное место в борьбе за быстрое завершение годового плана занимают изобретатели и рационализаторы завода.

Партийная организация (секретарь тов. Нарыжный) вела коллектив завода на борьбу за выполнение клятвы товарищу Сталину, а коммунисты на каждом участке занимали авангардную роль.

Коллектив завода готовится к тому, чтобы в новом году освоить повышенную программу. Об этом рассказывают сегодня командиры завода и цехов. Пожелаем же рабочим и командирам завода «Красный Октябрь» закрепить достигнутые успехи и идти вперед по пути освоения новых видов оборудования для шахт, имеющего большое значение для дальнейшего поднятия угольной добычи.

Творческая инициатива коллектива

Коллектив завода «Красный Октябрь» с удовлетворением может сказать: слово, данное товарищу Сталину, выполнено с честью. Годовая программа выполнена за 11 месяцев. За это время завод изготовил для шахт треста 454 однопонных вагона, выпустил из капитального ремонта 909 электромоторов и другое оборудование. Освоено изготовление пускателя ШБГ-51 и ПКМ-147, дано 17700 респираторов, 105 лебедок различного типа, почти на миллион рублей запасных частей к угольным машинам, насосы, металлоконструкции, различный инструмент.

Увеличение выпуска товарной продукции и освоение новых конструкций горнорудных машин стало возможным в результате соревнования в коллективе за повышение производительности труда, за качество продукции. К концу этого года средняя выработка на каждого рабочего увеличилась на 12 проц., выросла заработная плата рабочих.

Коллектив завода старался работать творчески. Немало было внесено усовершенствований в тех-

нологию изготовления деталей в кузнечном, механическом цехах. Рационализатор тов. Эйбус один внес 16 предложений, инженер тов. Конечпольский — 5 предложений, внедрение которых дало 10 000 рублей экономии.

На заводе сконструированы и изготовлены мощные дисковые ножницы, гибочные вальцы, фрикционные прессы, намного увеличивающие производительность труда.

Один из передовых цехов завода — кузнечно-котельный первым выполнил годовую программу. Здесь выросли замечательные кадры кузнецов, котельщиков, сварщиков, автогенщиков, штамповщиков. Стахановцы т.т. Заиченко, Горшков, Карачинцев, Долбня, Моисеенко, Москвина и многие другие работали самоотверженно, давая по две и больше нормы.

Успеху завода способствовал и инструментальный цех. Несмотря на трудности, благодаря стахановскому труду инструментальщиков братьев Пилипец, Прокопенко, Даниловича и других, завод своевре-

менно получал различный инструмент, не имел задержки на штамповке деталей калориферов, штамповке и резке болтов и т. п.

Поставлена задача в 1946 году перевести респираторный цех на метод поточного производства. Инженеры т.т. Розмов и Горобий проектируют клепальную машину, которая освободит значительное количество рабочей силы, облегчит труд рабочих, улучшит качество респираторов.

В новом году нам предстоит освоить программу в 14 миллионов рублей. Дальнейшее повышение производительности труда, механизация ручных процессов, освоение новых конструкций горнорудных машин и творческая инициатива всего коллектива — залог того, что с поставленными задачами мы и в будущем году справимся с честью.

Г. И. Горобий — начальник производства.

П. А. Розмов — начальник респираторного цеха.

М. Я. Ключников — начальник инструментального цеха.

А. Н. Лейо — начальник кузнечного цеха.

Завод в 1946 году

Наш завод в 1945 г. досрочно выполнил свою 10-миллионную годовую программу, но он далеко не удовлетворяет всех потребностей шахт нашего треста. Шахты в значительно большем количестве требуют: запчастей к угольным машинам, дополнительных лебедок разного типа, моторов, насосов, механизмов для подземного транспорта, оборудования для погрузки угля и заготовки леса, запчастей для транспорта на поверхности и много других металлических изделий для вспомогательных цехов, обслуживающих нужды шахт и трудящихся нашего рудника.

Чтобы полностью удовлетворить запросы шахт, нужно всесторонне расширять завод. Ежемесячно мы получаем дополнительные высококачественные станки. Только за последние два месяца мы получили три станка и молот, в пути находятся еще четыре станка. Оборудование на завод будет поступать и в дальнейшем в еще большем количестве.

Необходимо форсировать строительство сборочного и котельного цехов таким образом, чтобы они были закончены к 1 января 1946 года. В новом году нужно будет начать и построить новый меха-

нический цех и реконструировать здание кузнечного цеха.

Это даст возможность заводу расширить инструментальный цех (термическое отделение) и добывать высококачественные детали для угольных машин. Всего нам надо построить в 1946 г. 3000 кв. метров новой площади.

Этот план строительства — жизненная необходимость сегодняшнего дня. Ведь завод должен в 1946 году увеличить выпуск товарной продукции в два раза, а имеющиеся цехи удовлетворяют наши потребности только на 50 процентов.

Механический цех должен увеличить свой станочный парк почти в два раза. Кузнечный цех не обеспечивает сейчас поковки и горячие штамповки ни по номенклатуре, ни по тоннажу. Этот цех уже получил дополнительный однопонный молот и требует устройства трех нагревательных печей. Площадь его должна быть расширена на 800 кв. метров.

Инструментальный цех требует немедленного открытия термического отделения, которое должно

иметь нагревательные печи, калильные ванны и дополнительную контрольную аппаратуру.

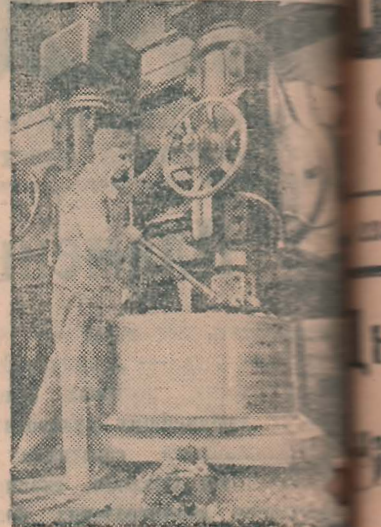
Окончание строительства котельного цеха позволит заводу увеличить выпуск металлоконструкций по заказам шахт, примерно, вдвое. Кроме того, завод сможет в этом же цехе разместить производство вагонеток по поточному принципу, увеличив выход продукции минимум в два раза.

Для увеличения производительности труда в респираторном цехе необходимо реконструировать его за счет имеющегося здания и перестроить производство респираторов по поточному принципу.

Есть необходимость создать на заводе собственную строительную группу, но здесь нужна серьезная помощь треста «Ленинуголь» в рабочей силе.

Коллектив завода не остановится на достигнутом в 1945 году и приложит все силы к тому, чтобы с честью справиться с еще более широкой программой 1946 года.

С. И. Алексеев — директор завода.



Харьковский турбогенераторный завод производит запасные детали для московских электростанций.

На снимке: токарь-орденоносец В. Бигалков, работающий на четырех станках, выполняющий 480 процентов нормы обработки детали.

Фото Л. Леонидова. Пресс-Класс

Увеличили выпуск продукции в шесть раз

Литейный цех завода, построенный в дни Великой Отечественной войны, занял одно из ведущих мест среди цехов «Красного Октября».

До войны месячная программа старого литейного цеха не превышала 20 тонн. За годы войны цех добился увеличения выпуска продукции в 6 раз.

Литейный цех освоил отливку крупных деталей для шахт: массивные шкивы весом до 2,5 тонн, чугунные цилиндры и станины, детали фрикционных прессов и т. д. Особенно узким местом в работе цеха все время была отливка бронзы. Старые методы плавки бронзы в тиглях не удовлетворяли завод. Переплавку бронзы требовалось тратить целую смену, и только недавно, 2 месяца назад, был введен первый опыт плавки бронзы в вагранке. Опыт увенчался полным успехом. И сейчас литейный цех в состоянии производить в течение 2—3 часов отливку 2—3 тонн бронзы высокого качества.

В дни войны в цех пришли новые люди: женщины, подростки. Они выросли до квалифицированных рабочих. Бывшая домохозяйка т. Дремнина стала прекрасной феминисткой. Бывшие ученики ремесленного училища т.т. Малобов, Т., Кобелев Л., Щербаков Г., Данильченко В. и другие стали стахановцами. Перед коллективом цеха стоят большие задачи: освоить выпуск новой продукции для шахт, добиться изготовления новых оснастки для цеха, изготовления формовочных машин и других агрегатов. Коллектив цеха успешно решит эти задачи.

С. А. Киреев — начальник литейного цеха.

ИЗВЕЩЕНИЕ

Всем руководителям предприятий и учреждений города необходимо:

1) выделить уполномоченных по подписке на периодические издания на 1946 год; 2) через уполномоченного по подписке дать заявки на выпуск периодической литературы в отдел пропаганды и агитации горкома ВКП(б) на 1946 год не позднее 5 декабря с. г.

Отдел пропаганды и агитации горкома ВКП(б).

Ответ. редактор Р. ЛОБАНОВА.