

Ленинский ШАХТЕР

Орган Ленинск-Кузнецкого горкома ВКП(б) и городского совета депутатов трудящихся

№ 209 (3866) Вторник, 29 октября 1946 г. Цена 20 коп

28-я годовщина Ленинско-Сталинского комсомола

Сегодня вся советская молодежь отмечает славную 28-ю годовщину ВЛКСМ.

Ленинско-Сталинский комсомол родился в дни борьбы за свободу и счастье советского народа, в огне гражданской войны. 29 октября 1918 года первый Всероссийский съезд комсомола объединил местные организации в Российский Коммунистический Союз Молодежи и положил начало существованию комсомола.

Ленинско-Сталинский комсомол, под руководством большевистской партии, был в первых рядах борьбы за построение социализма в нашей стране. За подвиги в гражданской войне и за активное участие в великой социалистической стройке комсомол получил два ордена — боевого и трудового Красного знамени.

Ленинско-Сталинский комсомол завоевал к себе любовь и уважение всего советского народа.

В Великой Отечественной войне комсомол показал себя достойным высокого звания краснознаменного. Безпримерными подвигами он вписал блестящие страницы в историю Отечественной войны и был отмечен высшей наградой Родины — орденом Ленина.

В рядах комсомола выросло немало славных сынов и дочерей Отчизны. Среди них трижды Герой Советского Союза полковник Покрышкин, Иван Кожухов, Герои Советского Союза Зоя Бескодымская, Олег Кошевой и другие.

Немало их воспитано и нашей городской комсомольской организацией. Это дважды Герой Советского Союза Афанасий Шилин, орденосцы Зина Тусолобова, Николай Буров, Борис Хуновский, Иван Елфимов, Шура Красникова, Николай Кирсанов и многие другие.

Комсомольцы, оставшиеся в тылу, с первых же дней войны не покладая рук трудились под лозунгом: «Все для фронта, — все для победы!», были одними из инициаторов стахановского движения военного времени, бесперебойно обеспечивая фронт всем необходимым.

Кончилась Великая Отечественная война. И наша советская молодежь вместе со всем советским народом с огромным энтузиазмом приступила к выполнению нового пятилет-

него плана восстановления и развития народного хозяйства СССР.

Яркий пример трудовой доблести в борьбе за выполнение и перевыполнение планов первого года сталинской пятилетки явили комсомольско-молодежные бригады товарищей Киселева, Чекмачева, Сторожук, Ани Астаповой, Комсомольско-молодежная бригада навалотбойщиков тов. Сторожук (шахта «Журилка») закончила годовой план 14 октября и уже выдала в фонд сталинской пятилетки 1465 тонн угля. Знатный горняк, воспитанник комсомола тов. Киселев, работая один в пяти забоях, выполнил 24 октября норму выработки на 286% процентов.

Почин коломненской комсомолки Галины Сергиенко, призвавшей служащую молодежь пойти на производство, первой среди комсомольцев нашего города подхватила комсомолка шахты им. С. М. Кирова Галина Рудакова. Из конторы она пошла работать мотористкой. Ее примеру последовали и другие.

Задача комсомола города состоит в том, чтобы опыт и инициативу передовых комсомольцев-новаторов распространить на все шахты и предприятия, увлечь этими примерами всю молодежь, мобилизовать на еще более активное участие в социалистическом соревновании.

Нужно неустанно прививать молодежи вкус к овладению наукой и техникой, воспитывать у молодежи социалистические отношения к труду, любовь к знаниям, дисциплинированность, умение преодолевать трудности. Комсомольским организациям следует лучше организовать быт и культурный отдых молодежи.

«Комсомол всегда стоял у нас в первых рядах наших бойцов. Я не знаю случая, когда бы он оставал у нас от событий нашей революционной жизни», — писал товарищ Сталин. Не может быть сомнения в том, что под руководством большевистской партии трижды орденосный комсомолец, испытанный в огне сражений за свободу и независимость нашей Родины, показавший образцы социалистического труда в период первых трех сталинских пятилеток и в дни первой послевоенной пятилетки, будет и впредь стоять в первых рядах бойцов за коммунизм.

Преподавание Конституции СССР в средней школе

Министерство просвещения РСФСР приняло решение о коренном улучшении преподавания Конституции СССР в средней школе. Учебно-педагогическому издательству поручено совместно с институтом права Академии наук СССР подготовить к 1 мая 1947 года и сдать учебник по курсу «Конституция СССР». В него будут включены об-

щие понятия о государстве, праве и важнейших законах советского государства.

Директорам педагогических и учительских институтов предложено ввести с 1947—1948 учебного года на исторических факультетах курс «Основы советского государства и права», включив в него изучение Конституции СССР.

На предоктябрьской стахановской вахте

По примеру Галины Рудаковой

Комсомолка, счетовод расчетной конторы шахты им. Кирова Галина Рудакова обратилась через нашу газету с призывом ко всем комсомольцам поддержать почин коломненской комсомолки Галины Сергиенко и пойти работать на производство. Сама Галина Рудакова изъявила желание из конторщицы перейти в мотористки. Просьба девушки удовлетворена, и она оформлена на работу на 13-й участок.

Письмо Галины Рудаковой обдумывается сейчас на комсомольских

собраниях. Пример молодой патриотки находит горячую поддержку среди служащей молодежи. Изъявила желание работать в шахте мотористкой табельщица шахты «7 Ноября» тов. Туркина, Табельщица шахты «А» тов. Лебедева перешла в зарядчики. На днях 10 комсомольцев шахты им. Кирова приступили к работе в шахте.

Почин Рудаковой нашел отклик и среди молодых служащих заводов нашего города.

Передовая бригада

Бригада тов. Евтеевой сейчас работает на массовом пошиве спецодежды для горняков. В артели «Швейпром» эта бригада всегда считалась одной из лучших. Больших успехов достиг коллектив и в этом месяце, выполнив за 27 дней производственную программу на 200 процентов.

Швея тов. Зуева является хорошим мастером. Работая на задатке бортов, она следит за качеством

и почти ежедневно выполняет норму на 400 проц.

Высокие показатели имеет и швея тов. Астафьева. На стачке рукавов тов. Астафьева систематически дает по три и три с половиной нормы. Не меньше двух с половиной норм в смену выполняет тов. Дьяконова и другие швеи передовой бригады.

Юнанина — председатель артели «Швейпром».

Соревнование двух участков

600 тонн сверхпланового угля выдать к Великому Октябрю обязались горняки 3-го участка шахты им. Ярославского (нач. участка тов. Левочкин). Задача трудная, потому что коллектив с начала месяца должен был более 600 тонн угля. Но упорный труд шахтеров в дни стахановской вахты побеждает трудности.

27 октября коллектив участка,

дав больше двух суточных планов, погасил последний долг и выдал 30 тонн угля сверх плана.

Исправил работу и ранее отстававший коллектив участка тов. Лыткина. Сейчас он поставил своей целью обогнать участок тов. Левочкина и выйти в передовые по шахте.

О. Лидова.

Стахановцы артели

Широко развернулось предоктябрьское соревнование среди рабочих артели «Коминтерн».

В закладном отделении пимогатного цеха работает 12 человек. Все рабочие соревнуются между собой по профессии и являются стахановцами. Мастер зарющица тов. Трупан взяла обязательство систематически выполнять свою норму на 120 проц. и вызвала соревноваться Варю Зекратову. Обе работницы намного перевыполняют

свои обязательства. Тов. Трупан при норме 15 пар валенок в смену зарацивает 25 пар, а тов. Зекратова — 20 пар.

На выкатке валенок замечательно работают соревнующиеся между собой стахановцы т-т. Конькина и Чернышева. Каждая из них ежедневно выкатывает на 10 пар валенок больше нормы, давая высокое качество продукции.

З. С. Медведева — культмассовик артели «Коминтерн».

ПО СОВЕТСКОМУ СОЮЗУ

ВОСПИТАННИК ГВАРДЕЙСКОЙ ДИВИЗИИ



Борису Зенелевскому было девять лет, когда немцы подошли к его родному селу Степковцы

Жатомирской области. Отец и брат Бориса находились на фронте, мать умерла.

Он упрямил командира проходившей через село танковой части взять его с собой. С этого дня начался боевой путь юного воспитанника Красной Армии.

Немало славных страниц есть в военной биографии отважного мальчика. В боевых порядках своей части он форсировал много рек, в том числе Одер и Эльбу.

Юный гвардеец награжден медалями «За отвагу», «За победу над Германией» и «За освобождение Праги». Ему присвоено звание старшины.

Теперь Борис Зенелевский, оставаясь воспитанником части, учится в средней школе.

На снимке: гвардии старшина Борис Зенелевский, воспитанник 4-й гвардейской Кантемировской ордена Ленина Краснознаменной танковой дивизии.

Фото В. Пушкина.

Пресскляше ТАСС

ПОДАРОК ПРАЗДНИКУ

Старейший забойщик третьего участка шахты «Журилка» тов. Цимбалов готовит великому пролетарскому празднику производственный подарок.

25 октября тов. Цимбалов работал на проходке обрезающей печи конвейерного штрека. За смену горняк прошел 2,45 погонных метра горных выработок, выполнив норму выработки на 370 проц. 26 октября тов. Цимбалов дал около трех с половиной норм за смену. В этот день он прошел 2,30 погонных метра уходов обрезающей печи при норме 0,80 пог. метра.

Л. Борисова.

Передовики соревнования

Коллектив участка № 14 (начальник тов. Чекмарев) шахты имени С. М. Кирова в дни предоктябрьской стахановской вахты выполняет суточный план на 118—119 проц. В социалистическом соревновании за достойную встречу Октября коллектив участка вышел победителем. 27 октября он выдал последние тонны угля в счет месячного плана.

М. Павлов.

КТО ВПЕРЕДИ?

СОРЕВНОВАНИЕ ШАХТ ТРЕСТА

(Номера показывают места, занимаемые шахтами в соревновании с начала месяца)

1. «Новая»
2. «7 Ноября»
3. «Комсомолец»
4. «Бабанаконская»
5. «Полысаевская»
6. «Пионерка»
7. Им. Ем. Ярославского
8. «А»
9. «Журилка»
10. Имени С. М. Кирова

За 27 дней октября трест задал 10282 тонны угля.

ЖЕЛЕЗОРУДНОЕ МЕСТОРОЖДЕНИЕ В СИБИРИ

В Москву вернулась группа специалистов Министерства геологии СССР, выезжавшая в Красноярский край для ознакомления с обнаруженным там нынешним летом месторождением железных руд.

Новое месторождение расположено в районе реки Ангары. Группа специалистов установила, что оно является перспективным по размерам и по качеству руд.

В районе нового месторождения уже вырос палаточный городок, в котором разместились геологи, разведчики, рабочие. Прорыты первые шурфы и каналы.

В скором времени здесь начнут работать буровые станки. В настоящее время оборудование, спецодежда, инструменты доставляются на лодках, самолетах и вьючных лошадей.

Шахтеру нужен хороший ручной инструмент

* * *

Научно-технические работники угольной промышленности в тесном сотрудничестве с производственниками создали и успешно освоили ряд мощных горных машин и механизмов, движущих вперед технику угледобычи. Дальнейшая механизация трудоемких процессов продолжает оставаться важнейшей задачей, поставленной перед угольщиками в четвертой пятилетке.

Однако нельзя забывать, что в настоящее время, несмотря на рост техники, многие процессы на добыче угля выполняются при помощи ручного горного инструмента. Так, например, навалка угля на конвейер, погрузка угля или породы в шахтные вагонетки, отгребка угля от забоя или забрасывание породы в раскопку, крепление производятся в основном вручную и занимают от 70 до 90 проц. общего объема работ.

Вот почему хорошая лопата, острый топор, прочная кайла имеют большое значение для производительности труда шахтера. Однако же качество ручного инструмента, который изготавливается в основном заводом «Красный Октябрь», является низким, не удовлетворяет горняков и вызывает у них справедливые нарекания. Письма рабочих, помещенные сегодня в газете, отражают общее мнение шахтеров по этому вопросу.

В статье директора Дома техники тов. Толстихина дается разбор основных недостатков ручного инструмента, изготовляемого на заводе. О влиянии инструмента на производительность труда навалотбойщика и забойщика немало сказано и в рассказах лучших мастеров угля, опубликованных в газете ранее.

Необходимость улучшить качество изготовления ручного горняцкого инструмента очевидна. Задача работников завода учесть критику шахтеров и их предложения и принять немедленные меры к тому, чтобы шахтер получил ручной инструмент высокого качества.

О лопате, топоре и кайле завода „Красный Октябрь“

Установлено, что производительность работающего хорошей лопатой повышается на 20—40 проц.

Во время работы энергия работающего затрачивается на подъем грузовой лопаты и собственного туловища на определенную высоту. При весе пустой лопаты 3 кг и емкости 5 кг для погрузки угля в вагонетку высотой один метр, центр тяжести верхней части туловища поднимается на 0,5—0,6 м. Общая работа забойщика за один прием погрузки угля в вагонетку при этом равна 22 килограммометрам, из которых только 5 килограммометров являются полезной работой и составляют 21,8 проц. Ясно, что для увеличения полезной работы необходимо уменьшить количество бесполезного подъема туловища и пустой лопаты за счет увеличения ее емкости и уменьшения веса.

Многочисленными исследованиями Центрального института труда, проведенными в различных бассейнах Союза, наименее выгодна емкость лопаты установлена 9,5 кг. Работа Ленинского Дома техники по проверке состояния ручного горного инструмента, проведенная в 1945 году в бригадах шахт «А» и им. С. М. Кирова, показала, что емкость шифельных лопат довоенного выпуска, имеющих у небольшого количества квалифицированных забойщиков и навалотбойщиков, равняется 9—11 кг при весе пустой лопаты с ручкой 1,8 и 1,9

Посоветуйтесь со старыми рабочими

Я работаю на шахтах рудника 25 лет. За это время я добыл десятки тысяч тонн угля. Техника угледобычи идет вперед. Но ручной инструмент имеет еще большое значение. Успех в работе навалотбойщика во многом зависит от хорошо прилаженного, исправного и доброкачественного ручного инструмента. Кайла у меня всегда заправлена. Каждую пятницу один раз я хожу заправлять ее в шахтовую кузницу. Топор точу ежедневно. Лопата у меня легкая, из хорошего тонкого железа, весит не более одного килограмма. Черешок у лопаты с костыльком. Такой лопатой удобнее шуровать уголь и грузить его на решетки.

Имея хороший инструмент, меньше утомляешься на работе. Я, например, при хорошем фронте работы обычно легко разбираю 7—8 метров вруба и погрузку на решетки за смену 20—23 тонны угля.

Однако ничего нельзя сказать хорошего о горняцком инструменте, которым снабжается большинство рабочих. У меня в бригаде почти все новые рабочие. Однажды мы получили из кладовой шахты пять новых лопат. Это был сплош-

ной брак. Лопаты были изготовлены из толстого железа весом до трех килограммов. Мне пришлось самому заправлять их в нашей шахтовой кузнице: обрубить углы, поделать черешки с костыльком.

Кайла мы часто получаем наварные. Они неудобные и непрочные, нередко в разгар работы обдумываются около обушка. Такой кайлой много не поработаешь.

Неужели у нас на руднике нельзя изготовлять черешки для лопат и обушки для кайл из березы? Изготавливаются они из осины, быстро ломаются. Кроме того, они плохо обработаны, делаются из сырого дерева.

Несколько слов о хребте шахтерского инструмента. У нас на участке до сих пор нет инструментальной. Горнякам приходится своей инструментом прятать в старых вырабатках, и он зачастую теряется. Это наносит ущерб производству.

Я предлагаю заводу «Красный Октябрь» созвать совещание старых горняков. Они расскажут, какой надо делать инструмент.

П. Надымов — бригадир навалотбойщиков 22-го участка шахты им. С. М. Кирова.

НЕГДЕ ПОТОЧИТЬ ТОПОР

На шахте им. Ем. Ярославского я работаю с 1938 года забойщиком. За это время в моих руках побывало немало инструмента. От качества лопаты, кайлы, топора во многом зависит производительность труда горняка. Хорошо работать инструментом, к которому привык. Но мы сейчас лишены такой возможности. За этот год я должен был сменить уже три лопаты из-за того, что у них от нагрузки ломались трубки. Эти лопаты делает завод «Красный Октябрь».

Сама лопата низкого качества, да еще ручки к ним делают плохие, из сырого дерева, кривые,

плохо подогнанные. А иногда получаем лопаты совсем без черешка.

С 1943 года у нас на шахте негде заточить топор — нет точила. Третий год я хожу на шахту имени Кирова, чтобы заточить инструмент. А точить топор надо каждый день. Разве находить!

Администрация шахты не заботится о том, чтобы шахтер без задержки мог поточить коронку. Нет контроля за работой кузницы, где небрежно производится закалка инструмента.

Горлов — забойщик 2-го участка шахты им. Ем. Ярославского.

МОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Несколько лет тому назад навалотбойщики и крепильщики имели специальные пики. Отмерят нужный размер стойки и быстро отпилят ее, почти не пользуясь при этом топором. Это намного ускорило работу навалотбойщика и крепильщика, повышало их производительность труда. Сейчас пики почему-то вышли из обихода. А рабочие не возражали бы иметь их, особенно при работе на низких пластах.

Хочется мне немного сказать о качестве лопат. Мне кажется, большой недостаток в том, что завод не выпускает породных лопат.

Шифельные лопаты завод «Красный Октябрь» изготавливает низкого качества, они тяжелы и быстро ломаются у трубки. А можно ведь делать у трубки специальные пластинки сверху и снизу. Тогда лопаты будут прочнее.

Д. Лашин — помощник главного инженера шахты «А».

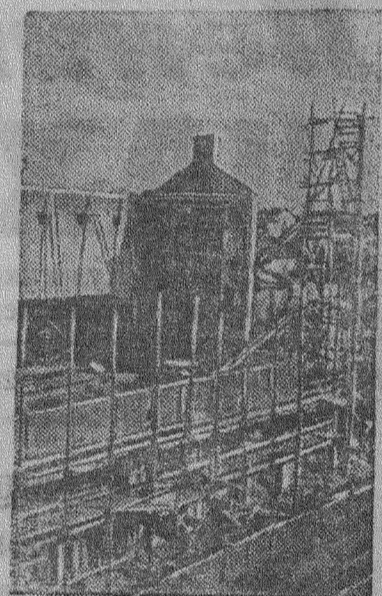
„Дикий камень“

«Дикий камень» — так называют на нашей шахте точило для заправки топоров. И это название вполне соответствует его виду. Поверхность камня неровная, обтая. О бурги можно только больше затупить лезвие топора, а то и поломать совсем. Кроме того, часто выходит из строя мотор, приводящий точило в движение, и бывает, что горняку негде совсем править инструмент.

На первый взгляд это кажется «мелочью». Но на самом деле — вопрос немаловажный. Тупой топор — плохой помощник в работе.

Кузницы механического цеха делают некачественную закалку кайл. Часто кайла гнуты и ломаются в местах сварки. Здесь уже вина завода «Красный Октябрь».

А. Цимбалов — забойщик 3-го участка шахты «Журиная».



Литовская ССР. Гор. Вильнюс. Строительство русского драмтеатра. Фото А. Фатеева. Прессклише ТАСС

Поставки американского радиоборудования в Турцию

НЬЮ-Йорк, 25 октября. (ТАСС). По сообщению агентства Ассошиэтед Пресс, американская радиокорпорация «Радиокорпорейшен Америка» объявила о заключении договора о поставке турецкому правительству радиоборудования для 31 торгового судна, сооружений прибрежных радиостанций для морской пехоты и оборудовании радиостанциями школы морской пехоты.

Попену не разрешен въезд

в английскую зону оккупации Германии. БЕРЛИН, 25 октября. (ТАСС). Агентство Лана сообщает из Нюрнберга, что 23 октября фон-Попен, получивший официальный отказ на свою просьбу о разрешении выехать в английскую зону, покинул нюрнбергскую тюрьму и временно будет проживать в квартире директора нюрнбергской уголовной полиции Карла Адама.

2 миллиона безработных в Италии

РИМ, 25 октября. (ТАСС). Министр общественных работ Ромит заявил на пресс-конференции, что число безработных в Италии достигает в настоящее время двух с половиной миллионов человек.

лопаты, при продольном его изгибе, облегчает внедрение ее в массу породы и при угловатой форме ее кусок и неровной почве положительно влияет на повышение производительности навалотбойщика.

Породных лопат на шахтах нет, вместо них применяют шифельные и на этом многое теряется в производительности труда.

Кайлы, топоры, шифельные лопаты для шахт треста в основном изготавливает завод «Красный Октябрь». За восемь месяцев текущего года шахты уже получили по 2 лопаты, по одному топору и кайле на каждого работающего этими инструментами.

Но инструмент, изготовленный заводом, не отвечает техническим требованиям, и значительная часть его быстро выходит из строя. Поэтому вопрос обеспечения шахт ручным инструментом остается нерешенным.

Вначале завод «Красный Октябрь» изготавливал два типа угловых лопат, отличающихся друг от друга только размерами. Лопаты первого выпуска при всех прочих недостатках имели малую емкость. После неоднократных и настоячивых требований производственников завод прекратил выпуск таких лопат и перешел к новому типу, который и выпускает в настоящее время. Лопата второго типа спроектирована заводом по образцу, рекомендованному шахтой им. С. М. Кирова. За этот образец была взята лопата бывшего лучшего навалотбойщика шахты т. Башкирцева Н.Н. (сейчас начальник участка).

Но, имея хороший проект, завод не сделал точного, в соответствии с проектом, штампа, не улучшил тех-

нологический процесс изготовления и не налазил выпуск лопат, отвечающих техническим требованиям. Неправильный профиль, форма лотка и тулейки, грубая обработка, различный вес, часто в два-три раза больше нормального, при одном и том же металле, являются основными недостатками лопат, изготавливаемых заводом.

Машинная подрубка угля и взрывные работы значительно уменьшают объем кайловых работ и изменяют их характер. Но и при этом между кайловыми работами в очистных и подготовительных забоях сохраняется существенная разница, в силу которой на шахтах нужно иметь два типа кайл, отличающихся друг от друга главным образом размером и весом. Для наших условий нужны двусторонние цельнокованные или штампованные кайлы, имеющие две заостренные лопасти и проушину овальной формы.

Изготавливаемые заводом кайлы также не свободны от недостатков. Проушины кайл изготавливаются из полусового металла, имеют неправильную форму и плохо сварены. Лопасти к проушине приварены непрочны и у большинства кайл расположены эксцентрично, обработка недовольно качественная. Вес кайл 1,5—1,6 кг — для работы в подготовительных забоях недостаточный. Имеют место случаи, когда кайла при первых ударах по углю в местах электросварки ломаются.

Основным инструментом для воз-

ведения крепления в забоях пока что является топор. Поскольку топор часто становится универсальным инструментом, он также должен отвечать предъявляемым к нему требованиям.

Рудничный топор должен быть цельнокованным или штампованным, из стали, способным сохранять закалку лезвия. В наших условиях топор должен иметь более массивный обух при общем весе 1,8—2 кг, длину лезвия 130—140 мм и общую высоту 200 мм.

Топоры, изготавливаемые заводом «Красный Октябрь», по размерам и весу близки к топорам рудничного типа, но качество обработки их неудовлетворительно. Неправильная форма, неровная поверхность, низкое качество металла и совершенно неудовлетворительная термическая обработка являются их основными недостатками.

Завод «Красный Октябрь», являющийся основным поставщиком ручного горного инструмента, при соответствующей помощи со стороны треста может в короткий срок улучшить качество выпускаемого им инструмента. Завод должен бороться за честь своей фабричной марки. Улучшение качества ручного горного инструмента облегчит угольные работы, выполняемые вручаю, повысит производительность труда забойщиков и навалотбойщиков.

И. Толстихин — директор Дома техники.

Ответ редактор Р. ЛОБАНОВА.