

Ленинский ШАХТЕР

ОРГАН ЛЕНИНСК-КУЗНЕЦКОГО ГОРКОМА КПСС
И ГОРОДСКОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

№ 149 (8107)

СРЕДА

29

ИЮЛЯ

1964 года

Цена 2 коп.

Передовой опыт — всем!

Как известно, угольная промышленность является одной из основных отраслей народного хозяйства, без которой невозможно развитие какой-либо другой отрасли. Уголь является не только топливом, но и важнейшим сырьем для химической промышленности. Увеличение темпов добычи угля идет как за счет ввода новых производств и их мощностей, так и за счет более интенсивного использования горной техники.

О том, что может дать наша отечественная горная техника при умелом использовании, наглядно свидетельствует опыт передовых шахтерских коллективов. В нынешнем году исключительно высоких показателей добились бригады Ивана Павловича Канавина с шахты «Комсомолец», Анатолия Яковлевича Хмелева с шахты «Польсаевская-2», Владимира Петровича Горлушина с шахты имени Ем. Ярославского.

Лавщики из бригады И. Г. Канавина в марте нынешнего года за 26 рабочих дней с помощью комбайна «К-52м» выдали на-гора 50,468 тонн топлива, что на нашем руднике является рекордным показателем. Канавинцы — инициаторы соревнования за высокопроизводительное использование очистных комбайнов. Подсчитав свои возможности, бригада тов. Канавина решила в течение года добыть комбайном не менее 300 тысяч тонн топлива. Свое слово она с честью держит. За неполные 7 месяцев текущего года канавинцы записали на свой лицевой счет уже более 200 тысяч тонн топлива.

Выдающуюся победу одержали в июне проходчики из бригады Анатолия Яковлевича Хмелева. За 30 рабочих дней они с помощью комбайна «ПК-3» прошли 1,245

погонных метров конвейерного и вентиляционного штреков, что является Всесоюзным рекордом механизированной проходки горных выработок. Сейчас прославленный проходческий коллектив ведет подготовку к новому штурму своего же рекорда. Его новый рубеж 1400 метров в месяц.

А совсем недавно всю страну облетела новая радостная весть. Бригада В. П. Горлушина с шахты имени Ем. Ярославского установила Всесоюзный рекорд месячной производительности очистного механизированного комплекса «Тула». За 31 рабочий день из 60-метровой лавы было добыто 40,314 тонн топлива.

Опыт передовых шахтерских коллективов показывает, что в использовании горной техники таятся неисчерпаемые резервы. Однако этот богатый опыт прогрессивной организации труда еще не стал достоянием многих очистных и проходческих бригад. Взять хотя бы работу комплекса «ОМКТ». Если на шахте имени Ем. Ярославского оба имеющихся агрегата работают сравнительно хорошо, то на шахте «Польсаевская-2» дело обстоит совсем плохо. Производительность комплекса здесь значительно ниже обычных широкозахватных комбайнов типа «Донбасс» и «ЛГД». Казалось бы, это должно было насторожить руководителей предприятия, заставить их принять меры к тому, чтобы использовать хороший опыт ярославцев. Однако, этого нет. Больше того, здесь слабо распространяется даже опыт своих лучших коллективов — бригад тт. Хмелева, Демухамедова и других. Не случайно поэтому на «Польсаевской-2», средние темпы проходки горных выработок почти втрое ниже,

чем в бригаде тов. Хмелева. Распространением передового опыта на шахтах должны заниматься инженеры БРИЗа, техинформаторы, работники КРО. На деле же ни при одном из КРО не организованы курсы по изучению передового опыта, инженеры по рационализации также не занимаются этим вопросом.

Довольно слабо распространяет достояние передовиков в широкие массы горняков Дом техники треста «Ленинуголь». В своей работе работникам Дома техники следовало бы использовать положительный опыт своих коллег из трестов «Проктопьевскуголь» и «Осинкиуголь». Помимо выпусков плакатов, информационных листов, выстулений на страницах городских газет и по радио, работники этих Домов техники являются частыми гостями у горняков шахт, непосредственно на рабочих местах — в очистных и подготовительных забоях. Они бывают в отстающих коллективах, внимательно изучают причины неудовлетворительной работы, вносят свои предложения по организации труда.

На нашем руднике накоплен богатый опыт высокопроизводительного использования выемочной и проходческой техники. И дело чести всех инженерно-технических работников шахт сделать его достоянием как можно большего числа горняцких коллективов. Нужно настойчиво вести поиски богатых внутренних резервов и смело вводить их в действие. Необходимо добиться такого положения, чтобы каждая очистная и проходческая бригада взяла себе на вооружение девиз бригады А. Я. Хмелева: «Пусть каждый перекроет свой рекорд!»

Навстречу Дню шахтера

Рапорты трудовых побед

Месяц еще не завершился, а передовые коллективы шахты «Комсомолец» рапортуяют о выполнении июльского плана. Первыми трудовой рапорт отдали очистники лавы № 98 восьмого участка. Около полутора тысяч тонн имеют горняки сверх плана. Это итог широко развернутого социалистического соревнования в честь Дня шахтера.

Поступили первые рапорты трудовых побед от проходчиков бригады коммунистического труда Анатолия Гурьбина, бригады тов. Воробьева.

Досрочно выполнили задание семи месяцев коллективы очистных участков №№ 2, 8, 10. Сейчас на шахте все с большей активностью идет борьба за встречу шахтерского праздника.

Ч. КАПУСТИН.

Задание перевыполнено!

С этого месяца на третьем участке шахты «Польсаевская-1» началась скоростная проходка конвейерных и подэтажных штреков лавы № 81-бис. Цель ее — подготовить лаву для работы механизированного добычного комплекса «ОМКТ», монтаж которого намечен в сентябре. Чтобы уложиться в срок, на участке была организована свозная комплексная проходческая бригада из 28 человек. Основной костяк — бывшая бригада Виктора Шабакова, а остальные 19 человек были направлены с других участков. Возглавляет бригаду Виктор Шабак.

Первые дни дела у проход-

чиков шли неважно. И на участке уже кое-кто усомнился: смогут ли уложиться ли в график. Ведь не так просто пройти 330 погонных метров выработок. Только проходчики не теряли уверенности. Они знали, что неудачи первых дней — временное явление, что они — следствие неграмотности коллектива.

И действительно успех пришел. Проходчики опередили суточный график. За 27 дней июля они прошли около 400 погонных метров выработок при плане 330. А впереди еще три рабочих дня. За это время счет пройденных погонных метров выработок будет доведен до 460—470.

С отличным настроением...

Новая лава оказалась с податливым характером. Быстро раскусили ее нором горняки. Теперь они ежедневно берут по циклу — это 570 тонн. Настроение в бригаде И. А. Ситникова, которая обрабатывает эту лаву, боевое. Идет живое соревнование между звеньями. За первенство борются коллективы Н. В. Романова и А. М. Юшкина. Первое звено отличается опытными горняками, таким как горнорабочий Чижик и другие.

Зато комсомольско-молодежное звено А. М. Юшкина известно своим молодым задором, напористостью. И первенство никак не может закрепиться за одним коллективом.

Уже около 600 тонн сверхпланового топлива выдала на-гора бригада И. А. Ситникова с первого участка шахты «Польсаевская-3». А к Дню шахтера эта цифра возрастет не менее, чем до тысячи тонн. Порукой тому боевое настроение горняков.

Отстающие — подтянитесь!

Добыча угля трестом «Ленинуголь» за 27 дней июля

Имени Ем. Ярославского	+ 12868	Имени С. М. Кирова	— 4859
«Комсомолец»	+ 11403	«Польсаевская-3»	— 6258
«Польсаевская-Северная»	— 341	Имени 7 ноября	— 9176
«Польсаевская-2»	— 1179	«Польсаевская-1»	— 10342
«Журилка-3»	— 3310	Трест	— 11194
		Грамотейнский разрез	+ 1661

По родной стране

Есть первый чугуун!

НОВОКУЗНЕЦК. (Кемеровская область). (ТАСС). У строителей и эксплуатационников Западно-Сибирского металлургического завода большой праздник — 27 июля введена в действие мощная домна, выдан первый чугуун. Около домны со-

стоялся многолюдный митинг.

Комсомольской организации Запсиба на вечное хранение вручено знамя ЦК комсомола.

Участники митинга приняли приветственное письмо ЦК КПСС, Н. С. Хрущеву.

На передовой шахте



Коллектив досрочно освоил проектную мощность шахты.

На снимке: Ю. П. Сморгчов и руководители проходческих бригад шахты разрабатывают график скоростного прохождения горных выработок. Слева направо — Ф. М. Ткаченко, А. И. Плачинда, Ю. П. Сморгчов, В. В. Стебинский, В. А. Овцинов и В. А. Ценава. Фото Р. Азриеля. Фотохроника ТАСС.

УНИКАЛЬНОЕ СООРУЖЕНИЕ ГИДРОТЕХНИКИ

На Новолипецком металлургическом заводе развернулось строительство кислородно-конверторного цеха. Впервые в истории металлургии конверторное производство будет соединено в единую технологическую линию непрерыв-

ной разливкой стали. Здесь возводят уникальные инженерные сооружения высотой с 15-этажный дом. Нижняя часть их разместится в огромных котлодах глубиной 30 и длиной 76 метров. (ТАСС).

Более 100 эшелонов угля сверх плана отправил за годы семилетки краснодонская шахта «Суходольская» № 1 (Луганская область.) Руководит этой шахтой лауреат Ленинской премии горный инженер Юрий Петрович Сморгчов. Талантливый организатор, он много сделал для развития предприятия.

В Совете Министров СССР

Совет Министров СССР принял постановление «О государственном пенсионном обеспечении и социальном страховании председателей, специалистов и механизаторов колхозов».

Согласно этому постановлению председателям колхозов, колхозным специалистам, имеющим высшее или среднее специальное образование и работающим по специальности во всех звеньях колхозного производства, главным (старшим) бухгалтерам, механизаторам колхозов (трактористам-машинистам, трактористам, комбайнерам, шоферам, машинистам, работающим на стационарных установках, токарям, слесарям, мотористам, радиооператорам, электрикам и другим лицам, имеющим производственную квалификацию и занятым на ремонте и обслуживании техники) назначаются пенсии по старости и по инвалидности, а членам их семей — пенсии по случаю потери кормильца по нормам и в порядке, предусмотренном для рабочих, служащих и членов их семей.

В трудовой стаж при назначении пенсии засчитывается все время работы в колхозе. При этом пенсии по старости, предусматриваемые для председателей колхозов, могут быть назначены членам колхозов, которые в течение последних 10 лет перед обращением за пенсией не менее 5 лет работали в должности председателя колхоза. Механизаторам пенсия назначается в том случае, если не менее половины стажа работы, требуемого для назначения пенсии, приходится на работу в перечисленных выше профессиях в колхозах, совхозах и других государственных, сельскохозяйственных предприятиях и организациях.

Постановлением предусматривается выплата указанным лицам пособий по временной нетрудоспособности, а также предоставление других видов обеспечения по государственному социальному страхованию по нормам, установленным для рабочих и служащих.

Постановление вводится в действие с 1 октября 1964 года.

ОПЫТ РАБОТЫ проходческой бригады А. Я. ХМЕЛЕВА с шахты «Польсаевская-2»



Звепьевой П. БЕЛОНОЖКО.

КУЗБАСС славится мастерами скоростной проходки. Всемю Союзу известны имена руководителей передовых проходческих коллективов тт. Кочеткова и Мицко с Прокопьевского рудника, Гинтера из Осинников, Коха и Бизина из Белова и других. В этой плеяде знатных мастеров своего дела одним из первых заслуженно стоит имя Анатолия Яковлевича Хмелева с шахты коммунистического труда «Польсаевская-2». Возглавляемый им коллектив из года в год, из месяца в месяц добивается высоких производственных показателей, является неоднократным обладателем рудничных, кузбасских и всесоюзных рекордов по механизированной проходке горных выработок.

Проходческая бригада А. Я. Хмелева стала маяком более двух лет назад. В марте 1962 года, в период освоения проходческого комбайна «ПК-3», она прошла за месяц 402 погонных метра водосборника, что тогда на шахте являлось рекордным показателем. А в следующем месяце хмелевцы с помощью комбайна «ПК-3» прошли одним забоем 474 погонных метра той же выработки. Это было в то время самым высоким на Ленинском руднике показателем. А в конце года бригада Хмелева стала впервые обладателем Всекузбасского рекорда. В ноябре она продвинула штрек на 901 метр. Не менее успешным был для дружного коллектива и

1963 год. Тогда ему удалось улучшить свой же рекорд. В октябре было пройдено 1007 погонных метров горных выработок. Вот уже два года темпы проходки в 400 и более метров стали для этой бригады обычным месячным показателем.

Но Всесоюзный рекорд долгое время принадлежал проходческой бригаде тов. Зинченко с донецкой шахты имени Абакумова. Рубеж 1.113,2 погонных метра в месяц, установленный этим коллективом, считался для наших горняков недостижимым.

Только дружной бригаде А. Я. Хмелева, девиз которой: «Пусть каждый перекроет свой рекорд», эта большая победа стала по плечу. В июне 1964 года за 30 рабочих дней она прошла 1.245 погонных метров 16-го конвейерного и 16-бис вентиляционного штреков по пласту Красноорловскому. Таким образом, рекорд донбассовцев был перекрыт более чем на 130 метров и нашел свою преемницу на шахте «Польсаевская-2» треста «Ленинуголь».

Скоростная проходка штреков была вызвана необходимостью срочной подготовки лавы для монтажа в ней поступившего на шахту очистного механизированного комплекса «Тула» (ОМКТ). Руководством предприятия было принято решение разрезать уже имеющийся столб с размерами по простиранию пласта 640 метров и по падению 120 метров.

ЭСТАФЕТА

Если раньше эта лавя предназначалась для отработки комбайном «Донбасс», то теперь ее нужно было разрезать на 2 лавы под «ОМКТ-IV». Учитывая сложность проходки выработок тупиковых забоев, одно-

временно с конвейерным штреком решено было организовать проведение спаренного с ним вентиляционного штрека для нижележащей лавы № 16-бис. Скоростной график бригады А. Я. Хмелева был составлен на протяжении 1.100 метров вы-

работок. Однако коллектив взял высокие темпы, опережающие график, в результате чего прошел 1.245 погонных метров штреков, что является новым Всесоюзным рекордом механизированной проходки выработок.

УСЛОВИЯ ТРУДА — САМЫЕ ОБЫЧНЫЕ

В ИЮНЕ 1964 года бригада Анатолия Яковлевича Хмелева вела одновременно проходку 16-бис вентиляционного и 16 конвейерного штреков по пласту Красноорловскому мощностью 2,4—2,6 метра. Угол падения пласта 6 градусов. Непосредственная кровля пласта представлена трещиноватыми, слабоустойчивыми, легко обрушающимися оргиллитами при обнажении мощностью 0,3—2 метра. Иногда они заменяются песчаниками средней устойчивости. Основная кровля — из слаботрещиноватого, обводненного, глинистого песчаника. В почве пласта — слабоустойчивые, раскисающие при замачивании алевалиты. Уголь полублестящий с тонкими линзами блестящего и матового. По криважным трещинам, направление которых совпадает с простиранием пласта, уголь легко расслаивается. Пласт относится к категории опасных по пыли.

Геологические нарушения при прохождении выработок не встречались. Водообильность пласта до 5 кубометров в час. Шахта относится к сверхкатегорным по газу, относительная газообильность пласта около 5 куб. метров на 1 тонну суточной добычи.

Площадь поперечного сечения выработок в свету 5,4 кв. метра, в проходке 7,1 кв. метра. Выработки однопутевые. Доставка лесных и прочих материалов и оборудования осуществлялась в лесовозных вагонетках «козах» и в трехтонных вагонетках с глухим кузовом. Настилка временных рельсовых путей производилась только по 16-бис вентиляционному штреку вслед за проходкой выработок. Выдача угля из забоя осуществлялась по вентиляционному штреку, сбойке и конвейерному штреку скребковыми конвейерами «КСА-1», а по уклону ленточными транспор-

терами «РТУ-30» и «ЛКУ-250». Проветривание забоев производилось вентиляторами частичного проветривания «Проходка-500». У сбойки подвешивался тройник, от которого вентиляционные трубы шли к забоям 16 вентиляционного и 16 конвейерного штреков. На случай аварии рядом с действующим вентилятором был установлен резервный. По мере продвижения забоев через 200—120 метров производилась и переноска вентиляторов. Через такое же расстояние проходились сбойки между вентиляционным и конвейерным штреками. Сбойки проходила вспомогательное проходческое звено с помощью буровых работ. Для орошения угольной пыли в забоях по вентиляционному штреку прокладывался водопроводный став, по которому насосом вода подавалась до ближайшей от забоев сбойки и дальше — по резиновым шлангам к забоям.

РЕЗЕРВЫ — В ДЕЙСТВИИ

ПО ПЛАСТУ Красноорловскому система разработки — длинные столбы по простиранию с полным обрушением кровли. Ввиду обводненности пород, подготовку лав решено было производить в направлении от уклона № 2 к уклону № 1 с разворотом оконтуривающих выработок в сторону восточной лавы. Этим обеспечивался сток воды от забоя при проходке выработок. При ведении очистных работ шахтные воды уходят в завал.

Проходка 16 конвейерного и 16-бис вентиляционного штреков производилась двумя комбайнами «ПК-3» поочередно на полное сечение по углю, без присечки породы. До начала скоростной проходки было пройдено при помощи буровзрывных работ по 30 метров каждой выработки, после чего смонтиро-

вали комбайны и конвейеры.

Учитывая опыт организации прошлых, скоростных проходок, были внесены изменения как в организацию труда, так и в конструкцию отдельных узлов и частей комбайна. С целью усиления рабочего органа комбайна его электродвигатель типа «КОФ-20» был заменен более мощным мотором «КОФ-25». Значительные усовершенствования были внесены и в конструкцию перегружателя. Так, вместо электромотора «ВАД-4,2» был поставлен более мощный электродвигатель типа «КОМ-7». Что это дало? Специальной тонкой транспортной ленты к перегружателю на шахтах в резерве, как правило, не бывает. А так как она быстро изнашивается, то приходится использовать ленту от обычных ленточных конвейеров. Заводской или, как говорят, «родной» электродвигатель

мощностью 4,2 киловатта обеспечивает нормальную работу перегружателя длиной не более 6 метров. Установка мотора «КОМ-7» позволила удлинить стрелу перегружателя с лентой от обычного конвейера до 11 метров. Для поддержания удлинителя стрелы перегружателя в подвижном состоянии тележку от комбайна «ПК-4». При этом заводские подвески для присоединения перегружателя к комбайну заменены карбельными цепями. Шарнирное соединение ленты перегружателя было заменено на клепальное.

Немалую пользу принесло внедрение еще одного ряда рационализаторских предложений и усовершенствований. Раньше верхние направляющие планки приемной части (носки) кольцевого грузчика часто выходили из строя. Чтобы избежать это, направляющие планки были

График организации работ

Наименование операции	Ед. изм.	Затрачено на работу (чел.ч)	Затрачено на доставку (чел.ч)	Часы смены						
				1	2	3	4	5	6	
1 Прием сигналов, осмотра, выезда комбайна и конвейера		10	4							
2 Наряжание конвейера	п.м.	10	4							
3 Набеска вентиляционной трубы	п.м.	10	4							
4 Проходка комбайном ПК-3	п.м.	10	200							
5 Крепление выработок	р.м.	5	100							
6 Доставка и забеска леса	ком.	5	200							
7 Доставка леса и установка промежуточных рам	р.м.	15	360							

ПОБЕД

усилены пластинами толщиной 10 миллиметров. С этой же целью усилили и крепление штока цилиндра подъема носка.

При довольно интенсивной работе комбайна не исключена возможность порыва траков гусениц ходовой части. Соединение траков раньше производилось зашлифованными кольцами, выбивка которых при ремонте крайне затруднительна. Для ускорения ремонтных работ в случае порыва траков соединение их стали производить пальцами без шлифов.

С целью увеличения рабочего давления в гидросистеме комбайна вместо насоса старого типа был установлен более высокопроизводительный насос типа «ЛПФС-12-25».

Для улучшения условий труда проходчиков осуществлен ряд технических мероприятий по снижению запыленности воздуха. В каждом забое смонтировали пылеотсасывающие установки за-

водского изготовления типа «ПУ-ПК-3», на рабочем органе установили дополнительные форсунки для орошения угольной пыли. Все это позволило обеспечить более эффективное пылеподавление, в результате чего запыленность воздуха снизилась почти вчетверо, это безусловно, способствовало более производительной работе горняков.

Электроснабжение проходческих комбайнов осуществлялось при напряжении в 660 вольт.

В ходе скоростной проходки появился еще ряд серьезных помех, требующих немедленного устранения. Из-за больших нагрузок стали выходить из строя валики и турбины маслососов. Их неоднократно заменяли, но безуспешно. После длительных поисков выход был найден: валики стали изготавливать из валов артезианских насосов типа «АТН».

Электродвигатели рабочих органов комбайнов мощ-

ностью 25 киловатт также не смогли обеспечить нормальной работы агрегатов. И только после замены их электромоторами мощностью 32 киловатта появилась возможность работать на полную мощность. Не выдерживали давления и часто рвались высоконапорные шланги типа «ШГМ». Механизаторы участка во главе с механиком Александром Алексеевичем Колеговым изготовили приспособления для запрессовки шлангов в местах порыва на штуцеры.

В процессе эксплуатации был внесен ряд существенных изменений в конструкцию пылеотсасывающей установки. Воду в установку стали подводить с противоположной стороны от электродвигателя, чем исключили выход его из строя. Для того, чтобы установка полностью вписывалась в сечение выработки, пришлось изменить конструкцию подвесок пылеотсосов.

Опыт передовиков — достойные всех!



А. ХМЕЛЕВ.

ЦИКЛИЧНОСТЬ — ОСНОВА УСПЕХА

РАБОТА по скоростной проходке штреков велась в четыре смены, при непрерывной рабочей неделе. Вся бригада, состоящая из 25 человек, была разделена на шесть звеньев по четыре человека в каждом. Бригадир Анатолий Яковлевич Хмелев, в зависимости от обстановки, выходил в разные смены.

Паспортом крепления выработок была предусмотрена постановка крепежных рам через 2 метра. Промежуточные круги (через метр) с отставанием от груди забоя не более 200 метров устанавливало специально одно из звеньев. Кроме того, два дня в неделю на установке промежуточных рам работало еще одно звено проходчиков.

Работы по проходке выработок ежедневно вели 4 звена. При этом продвижение забоев производилось поочередно. За первый час смены основное звено проходчиков осматривает комбайн и забой, заменяет изношенные зубки, заливает масло в масляники комбайна и конвейеров, удлиняет забойный конвейер и вентиляционные трубы. После этого начинается выемка угля. При этом машинист комбайна занят управлением агрегатом, а его помощник занимается расстыковкой перегружателя, следит за орошением, пылеотсосом, проветриванием и за электрокабелем. Двое проходчиков во время работы комбайна доставляют лес и заделывают элементы крепи. Комбайн «ПК-3» за смену работал по уходу примерно 3—3,5 часа. В ежедневных перерывах производилось крепление выработок. Помимо проходчиков в каждую смену выходили два доставщика-такелажника, один дежурный электрослесарь и один машинист шахтных машин и механизмов, который был занят на обслуживании конвейеров.

Графиком организации работ было предусмотрено ежесменное продвижение выработки на 10 метров или на 5 двухметровых циклов. В действительности в смену давалось до 7 циклов. О стабильности работы свидетельствует тот факт, что за сутки менее 30 метров в июне не было. Зато в отдельные дни,

например, 3, 4 и 7 июля уходы составляли по 60 метров. Средние темпы продвижения забоев составили 41,5 метра за сутки.

Доставка угля из забоев осуществлялась скребковыми конвейерами «КСА-1», установленными на 16 конвейерном штреке, а по ходку уклона № 2 — последовательно установленными ленточными транспортерами «АКУ-250» и «РТУ-30». На погрузочном пункте, оборудованном толкателем «ПЭТ-4», уголь с лент перегружался в трехтонные вагонетки и электровозами доставлялся к стволу. Из забоя 16-бис вентиляционного штрека отбитый уголь транспортировался скребковыми конвейерами до сбойки, где был установлен перекачной конвейер, перегружавший уголь на 16 конвейерный штрек. Все привода, кроме забойных, были автоматизированы по схеме «ДУКЛ».

После того, как забой конвейерного штрека удалялся от перекачной сбоечной печи на 120—140 метров, вспомогательное звено проходчи-

ков (оно в бригаду не входит) с помощью буровзрывных работ проходил новую печь. А в это время бригада А. Я. Хмелева переходит в забой 16-бис вентиляционного штрека. Одновременно с ведением работ в вентиляционном штреке специальная бригада монтажников производила в конвейерном штреке монтаж нового транспортера. Когда вентиляционный штрек продвигался на 30—35 метров за новую сбоечную печь, бригада переходила в конвейерный штрек, а в вентиляционном производился перемонтаж конвейера, наростка рельсовых путей и перенос лебедки.

Доставка леса производилась по уклону № 2 в лесовозных вагонетках до сопряжения уклона с 16 вентиляционным штреком и далее с помощью лебедки «ЛУ-16» к забоям.

В результате строгого выполнения графика цикличности бригада А. Я. Хмелева добилась высоких технико-экономических показателей, что видно из таблицы № 1.

Наименование показателя	Ед. измер.	По плану	Фактически
Подвижение забоя за месяц среднее за сутки	м.	600	1245
максимальное за сутки		20	41,5
Добыча угля в месяц	тн.		60
Производительность труда проходчика	м.		11524
за месяц		28,8	58
на выход		0,96	1,93
Тоже в тоннах	т.		465
за месяц			17,9
на выход			
Стоимость проходки 1 мт. выработки по прямой зарплате	руб.		7-17
Себестоимость 1 тонны угля по прямой зарплате	руб.		0-773
Выполнение норм выработки	%		218
Кол-во рабочих дней в месяц	дн.		30
Заработная плата проходчика	руб.		550-00
за месяц			21-15
на выход			

Для наглядности сравним показатели бригады тов. Хмелева с одной из передовых проходческих бригад тов. Денисова с участка № 4 этой же шахты. Условия труда в обоих коллективах аналогичны, а результаты разные. Если у хмелевцев среднесменная подвижка забоев составляет более 420 погонных метров, то в бригаде тов.

Денисова оно составляет 213 метров. Если в бригаде тов. Хмелева производительность труда на выход 1,93 метра, то в бригаде тов. Денисова только 0,7 метра или более чем в 2,5 раза меньше. Стоимость погонного метра проходки в бригаде тов. Хмелева ниже, чем у тов. Денисова на 90 копеек.

Высокопроизводительная работа передового коллектива достигнута за счет четкой организации труда горняков, круглосуточной работы забоя, слаженной организации работ подсобных звеньев, умелого совмещения операций проходческого цикла во времени, овладения почти всеми членами бригады мастерством вождения проходческого комбайна. За время скоростной проходки бригадой А. Я. Хмелева выдано за месяц 11.524 тонны угля, что на 1.510 тонн выше среднемесячной производительности очистных комбайнов на шахте. В среднем на одного рабочего по забою за месяц пришлось 465 тонн. Этот показатель значитель-

но выше, чем в любой очистной бригаде.

В достижении победы большое значение имеет правильная расстановка горняков по рабочим местам, с учетом индивидуальных способностей каждого члена бригады. Все звенья возглавляли опытные шахтеры — машинисты комбайнов Петр Белоножко, Василий Луфренко, Николай Крылов, Петр Булыгин, Виктор Колобов и Николай Рязанцев. Значительную лепту в успешную работу проходческого коллектива внесли механизаторы — электрослесари М. Захаров, И. Заредкий, Г. Лизунов, В. Сергеев, Д. Михо, Д. Поподобло, Н. Рыбин и другие.

ДОСТИГНУТОЕ НЕ ПРЕДЕЛ

Бригада Анатолия Яковлевича Хмелева достигла замечательного результата, побив Всесоюзный рекорд механизированной проходки. Но достигнутое не предел. В ходе работы большим тормозом являлось неудовлетворительное состояние транспортной ленты, установленной на ходке уклона № 2. Из-за частых порывов ее и по другим организационно-техническим причинам бригада А. Я. Хмелева потеряла около 150 часов рабочего времени.

Передовой коллектив не думает успокаиваться на до-

стигнутом. В результате использования дополнительных внутренних резервов он в ближайшее время решил поднять потолок Всесоюзного рекорда до 1400 погонных метров в месяц.

А. АБРАМОВ, начальник шахты «Полысаевская-2», Г. КОЛОМИН, начальник проектной группы шахты «Полысаевская-2», Ф. ПОПОВ, руководитель группы организации труда нормативно-исследовательской станции при шахте имени С. М. Кирова.

