

ЛЕНИНСКИЙ ШАХТЕР

Год
издания
35-й

ОРГАН ЛЕНИНСК-КУЗНЕЦКОГО ГОРКОМА КПСС
И ГОРОДСКОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

№ 123 (8338)

Вторник, 22 июня 1965 г.

Цена 2 коп.

ИДЕТ ВСЕКУЗБАССКИЙ СМОТР ПО КАЧЕСТВУ

НЕ ОСЛАБЛЯЯ ВНИМАНИЯ

Всекузбасский смотр по качеству все шире разворачивается на предприятиях города: действуют штабы по смотру, разработаны мероприятия, проводятся беседы с трудящимися о значении смотра, об участии в нем каждого труженика.

Активно идет смотр на электроламповом заводе.

В 9-м цехе председатель цеховой комиссии тов. Капишина провела беседы с бригадами настройщиков и слесарей об их участии в выпуске бездефектной продукции для сдачи с первого предъявления. Покольный и электродный участки ведут подготовку, чтобы в июле перейти на бездефектную сдачу продукции. Рабочие высказали пожелание, чтобы был разработан темник «узких» мест, мешающих повышению качества, чтобы действовать более целеустремленно. Комиссия по смотру занялась разработкой такого темника.

Смотровая комиссия мясокомбината, наряду с мерами внутреннего порядка по борьбе за лучшее качество, наметила экскурсии на родственные предприятия в Барнаул, Семипалатинск и другие города для изучения их опыта.

Заслуживает внимания такая форма работы по привлечению трудящихся к участию в смотре, как выпуск листовок-бланков, на которых каждый работник предприятия мо-

жет написать предложения по улучшению качества и подать в смотровую комиссию. Такие листовки выпущены на «Кузбассэлементе», на швейфабрике № 10.

Мероприятия смотра на швейфабрике предусматривают также проведение конференций покупателей своей продукции. Дело это хорошее: кому, как не покупателям быть лучшими контролерами качества.

Но приходится отмечать и явную неразворотливость отдельных руководителей, которые еще не придали должного значения смотру.

Члены штаба на кондитерской фабрике свою бездеятельность решили оправдать неотразимым, по их мнению, доводом: фабрика на ремонте — нам заниматься нечем. А ведь смотр-то продлится до конца года и заняться будет чем. Кстати, цех безалкогольных напитков на фабрике действует, продукция его не ахти какая по качеству. Значит, отговорки неуместны.

Полнейшее спокойствие царит на заводе полукоксования. Здесь ничто не говорит о проходящем смотре. В беседе с рабочими химического участка выяснилось, что никакой работы по смотру с ними не проводилось. О задачах смотра люди имеют смутное представление.

С начала смотра уже про-

шел месяц. С организационной раскачкой пора кончать. Дорог каждый день. Штабам смотра следует разворачивать работу по существу, с помощью широкой массы трудящихся выявлять резервы повышения качества и пускать их в дело.

При этом нельзя упускать из виду самой широкой разъяснительной работы: проводить беседы, читать лекции по вопросам качества. Важно, как это начато на электроламповом заводе, помочь рабочим определить основные направления путем составления темников.

У нас есть все возможности повысить качество, надежность и долговечность изделий. Смотри поможет привести эти возможности в действие. Поэтому необходимо отнестись со всей ответственностью к его проведению.

Т. ЖУКОВА,
инструктор промышленного
отдела ГК КПСС.

По родной стране

В память великого подвига

САРАТОВСКАЯ ОБЛАСТЬ. Близ города Энгельса на месте приземления первого космонавта Ю. А. Гагарина сооружен 27-метровый обелиск из стали, железобетона, гранита и мрамора. Автор проекта — архитектор В. Антоненко.

На снимке: обелиск в честь приземления первого космонавта.

Фотохроника ТАСС.

РЕКОРД

горнопроходчиков

КЕНТАУ (Казахская ССР). Недавно трудящиеся этого молодого города, раскинувшегося у подножия Свинцовой горы, чествовали своих земляков, удостоенных Ленинской премии за разработку и внедрение в производство новой технологии проходки горизонтальных горных выработок. А теперь они узнали о новом замечательном достижении. Восемь горняков рудника «Западный», возглавляемые Сергеем Соколовым и партормом участка Сейдуллоем Рустемовым, за 31 день прошли одним забоем 168,3 погонного метра вертикальной горной выработки, в два с лишним раза перекрыв всесоюзный рекорд, установленный в свое время на соседнем руднике «Миргалымсай».

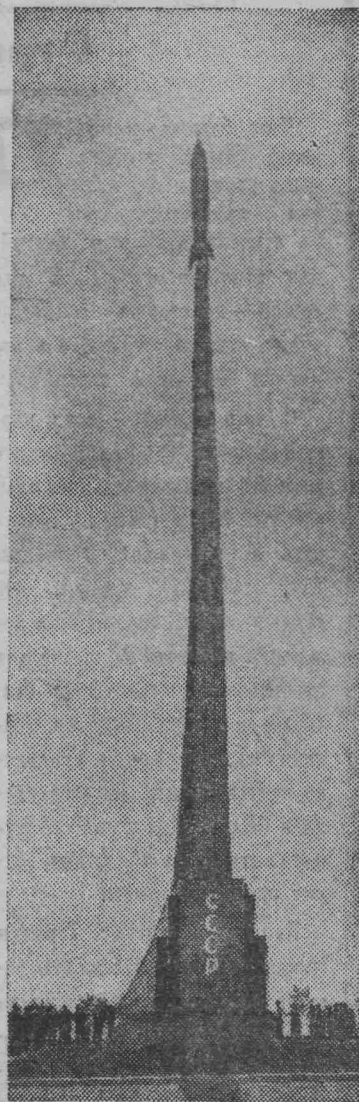
(ТАСС).

Прыжок через Сыр-Дарью

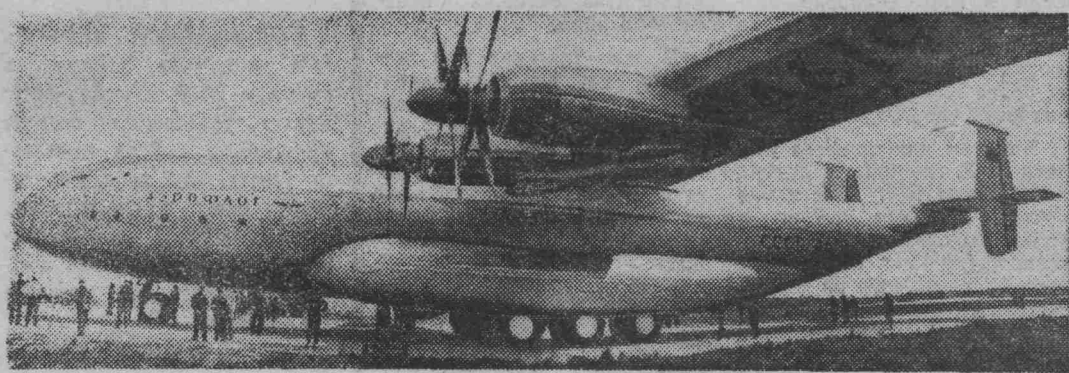
ТАШКЕНТ. (ТАСС). Строители газопровода Бухара — Ташкент — Фрунзе — Алма-Ата завершили форсирование второй по величине реки Средней Азии — Сыр-Дарьи.

Через реку мощными тягачами и лебедкой протасен семисотметровый дюкер — стальная труба для пропуска газа по дну реки.

Создатели крупнейшего в Средней Азии газопровода уже прошли 200 километров новой трассы. Всего им необходимо уложить в стальную нитку свыше тысячи километров труб большого диаметра.



Самый большой в мире самолет



Москва. 15 июня советский самолет-гигант «АН-22» впервые пересек границу СССР, чтобы принять участие в парижском салоне авионавтики и космоса.

«АН-22», который носит имя мифического богатыря Антея, способен взять на борт до 80 тонн груза. Он не имеет себе равных в мире.

В этот самолет через огромный люк в хвосте въезжает два десятка тракторов. С такой ношей «АН-22» легко поднимается в воздух.

В самолете могут поместиться 720 человек.

Новая транспортная машина напоминает прежние модели конструктора Антонова и внешним

видом, и взлетно-посадочными характеристиками. Это самый экономичный самолет. Не требуя бетонных аэродромов, этот турбовинтовой самолет садится на грунтовые площадки немногим более километра длиной.

С 45 тоннами на борту гигант совершает беспосадочные перелеты протяженностью в 11 тысяч километров. Четыре турбины общей мощностью 60 тысяч лошадиных сил сообщают ему скорость до 740 километров в час. В случае отказа одного из моторов корабль уверенно продолжает полет.

На снимке: самолет «АН-22».

Фото С. Преображенского. Фотохроника ТАСС.

Слово за вами, поставщики!

Коллектив монтажников бригады коммунистического труда Ленинского СУ № 1 с 18 июня стал на трудовую вахту, посвященную Дню молодежи. Мы обязуемся в честь молодежного праздника:

закончить монтаж 80-квартирного крупнопанельного дома № 24 к 24 июня;

закончить монтаж цокольной части и первого этажа дома № 23 к 30 июня;

каждые сутки монтировать не менее 90 деталей; монтажные работы выполнять качественно, с оценкой не ниже «хорошо».

Наш успех зависит от вашей работы, товарищи с завода КПДС. Мы призываем вас также стать на трудовую вахту и обеспечить для нас изготовление 90 деталей в сутки с хорошим качеством, производить запуск деталей на стройплощадку по графику монтажных работ.

Ждем вашего слова!

А. СКОГАРЕВ, бригадир монтажников.

В. МЕЛЬНИКОВ, А. БОЛЬШУНОВ, С. СЕРЕГИН,

А. ЧЕРДАНЦЕВ — звеньевые-монтажники.

ИЗВЕЩЕНИЕ

24 июня в 3 часа дня в Малом зале ГК КПСС состоится семинар с заведующими агитплощадками и заведующими клубами.

Отдел пропаганды и агитации ГК КПСС.

Семинар по социологическим исследованиям

14—19 июня в Москве проходил Всесоюзный семинар руководителей общественных институтов социологических исследований — опорных пунктов Академии общественных наук при ЦК КПСС. В работе семинара приняли

участие работники идеологических учреждений, областных и районных комитетов партии, научные работники, преподаватели вузов.

Семинар был посвящен изучению опыта организации, методики и методологии кон-

кретно-социальных исследований важных сторон жизни нашего общества, эффективности идеологической работы.

Участники семинара заслушали более 50 докладов и сообщений по вопросам методологии исследо-

вания общественного и индивидуального сознания, религиозных пережитков и атеистического воспитания, методики и приемам социологического обследования, использования вычислительной техники в исследованиях.

Контраль масс-в действии

Страница партийно-государственного контроля № 3 (32)

Чуть больше месяца назад была избрана наша группа содействия партгосконтролю на отчетно-выборном партийном собрании шахты. В нее вошли некоторые активные члены старого состава, а в основном — новые товарищи.

С чего начать — стал первый вопрос. Решили наметить хотя бы приблизительный план работы. Затем начали поступать заявления от горняков. Так, поступил сигнал, что горный мастер тов. Зайцев незаконно взял лес на шахте для строительства своего дома. Разбираться пошли сразу же. Выяснилось, что факты частично подтвердились. Дело передали в ОБХСС. Как только поступят материалы следствия, будем принимать меры.

Или другой сигнал. Горняки пожаловались, что с шахты воруется рельсы для строительства частных домов. Создали комиссию. В ходе проверки выявили 18 человек, которые утащили рельс на сумму 780 рублей. Передали дело в товарищеский суд. Там им прису-

дили возместить убыток, причиненный предприятию, и на каждого наложили штраф.

Был у нас и такой случай. Десятник поверхностного водоосушения тов. Романенко часто использовал подчиненных в своем личном хозяйстве. За счет рабочего времени. Пришлось держать ответ и тов. Романенко. Он получил по заслугам.

Однако мы чувствовали, что наряду с подобными делами нужно браться и за более серьезные, основные. На одном из заседаний группы решили заняться вопросами качества добываемого топлива. И вот наша группа совместно со штабом по качеству, что создан на шахте, начала проверку на третьем районе. Правда, в ходе проверки выяснилось, что уголь соответствует установленному стандарту. Однако замечания все равно были. И они, конечно, пойдут только на пользу.

Сейчас наметили провести проверку на первом районе. Дело в том, что здесь добывается уголь на грохочение, а топливо с этого района зачастую поступает сырым. Поэтому план по выдаче грохоченных углей иногда срывается. Вот этим и займется группа содействия партгосконтролю.

Сейчас у нас много помощников. На всех участках созданы посты содействия. Их 16, вошли в них 56 активных горняков и инженерно-технических работников.

Мы получили недавно комнату для приема трудящихся. Установили дежурства, график которых опубликовали в многотиражной газете и вывесили в комбинате.

В ходе работы выявляются узкие места на шахте, вопросы, над которыми следует работать нам, народным контролерам. Выяснилось, например, что проходческая техника используется еще дале-

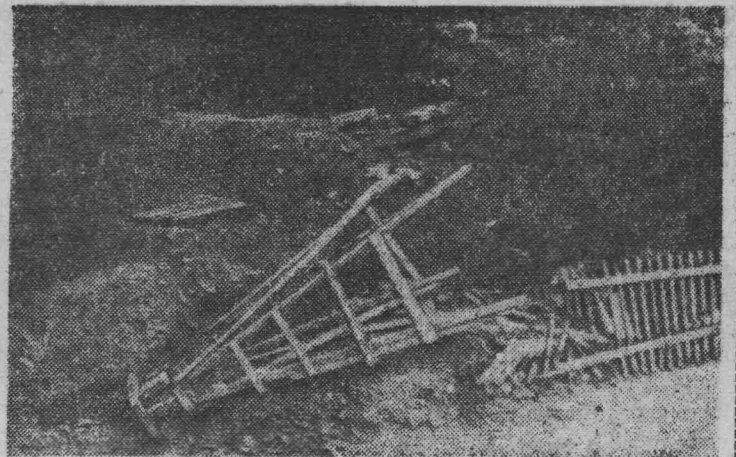
ко не правильно. Вот мы и наметили в ближайшее время провести рейд по проходческим участкам.

Есть у нас уже и люди, которые зарекомендовали себя, как настоящие, активные и принципиальные народные контролеры. Это бригадир слесарей-автоматизаторов Александр Михайлович Суханин, бригадир комсомольско-молодежной бригады участка под-

земного транспорта Александр Дашковский, электрослесарь участка № 3 Валентин Федоров и другие.

Сейчас уже намечаем на следующий месяц конкретный деловой план, который охватывает все сферы: и производство, и быт, и культуру. Думаем, что дела пойдут хорошо, потому что все мы понимаем, насколько важен и необходим народный контроль.

Г. КУДРЯВЦЕВ, председатель группы содействия партгосконтролю шахты «Полысаевская-3».



Когда вы одной ногой ступаете на территорию цветника у столовой шахты имени С. М. Кирова, предостерегитесь от второго шага, чтобы не поломать сразу обе ноги. Ведь здесь не сделаешь и шага, не вспомнив русской пословицы: «Черт ногу сломит».

Два года уже зам. начальника шахты по хозяйственной части тов. Плаксин ломает голову и не придумает, как навести порядок на территории.

Фото В. Данникова.

Сдвигов пока нет

С первых дней создания участка буровзрывных работ мы ведем борьбу за снижение возврата взрывчатного материала на склад. Но, надо признаться, сдвигов пока нет. Если в марте — апреле возврат несколько снизился, то в мае он превзошел все предыдущие месяцы и составляет более 1200 кг ВВ и 5 тысяч штук электродетонаторов.

Возьмем для примера участок № 8, где больше других возвращают ВВ. Там в мае возврат составил 336 кг и только за одну смену 18 мая возвращено 45 кг. Горный мастер Жалнин, идя на смену, уверял, что возврата не будет, хотя ему было известно, что в конвейерном промежуточном уклоне надо докачивать 50 процентов отбитой породы, а идет туда всего два человека, или в 22-м штреке две отпалки не под силу, но, однако, аммонит взяли и почти весь вернули.

Немного отстают и участки № 6. Там возвращено за май 292 кг. Из очистных больше всех возврат у девятого участка — 99 кг.

Главной причиной по-прежнему остается неправильная передача горными мастерами нарядов из шахты. Особенно это часто наблюдается на подготовительных участках. Горные мастера иногда просто физически не могут, из-за отдаленности забоев, перед передачей наряда посетить забой и передать наряд приблизительно, ориентируясь на хорошую работу. Но бывает,

что в его отсутствие что-то случилось и положение изменилось, а об этом никто, не сообщая на поверхность. И получается, что вместо отпалки приходится качать уголь, взрывчатка остается неиспользованной.

В лаге бригадир или звеньевой рассчитывал закончить подготовку, но не закончил, новая смена вместо добычи делает подготовку и аммонит не успевает израсходовать. А ведь при хорошей организации работы всех этих неурядиц можно избежать.

Нет, скажем, горного мастера в подготовительном забое на момент передачи наряда, пусть звеньевой или любой проходчик подойдет к телефону и передаст положение в забое на конец смены.

И в лаге горный мастер с бригадиром всегда могут определить точно, сколько будет сделано подготовки и сколько потребуется взрывчатки для следующей смены.

Я считаю, что вопрос сокращения возврата ВВ очень важный, и решать его должны не только мы, работники участка БВР, а все, кому приходится вести буровзрывные работы.

На участках надо завести строгий учет возврата ВВ и по каждому случаю делать детальный разбор, как это делается при разборе аварий, и все, кто повинен в возврате, должны нести наказание.

А. ПОПОВ, пом. начальника участка буровзрывных работ шахты «Полысаевская-2»

„ОБРАЗЕЦ“

НЕВНИМАТЕЛЬНОСТИ

Если вы решили испортить себе настроение, пойдите в столовую № 8, которая обслуживает трудящихся поселка «Комсомолец». Если пожелаете узнать, как не нужно готовить пищу, идите туда же. Худшего образца полного пренебрежения к интересам своих посетителей вы едва ли где найдете.

Итак, не спешите, как не спешат эти люди, в когда-то в белых халатах, фартуках, чепчиках. Никогда не увидишь на них хорошо постиранной спецодежды. Если даже жаждущих пообедать будет человек пять, не торопитесь, рассчитывайте сесть за стол не ранее, как через полчаса. На раздаче должны, именно должны, стоять двое. Чаще бывает одна, да и та частенько отрывается от своего дела.

Но мы забежали вперед. Прежде надо познакомиться с меню. Для постоянных посетителей набор блюд уже не диво. Изюм в день одно и то же, особенно скуден выбор вторых блюд: неизменные котлеты, гуляш, говядина и все. Если даже калькулятор припишет что-то, не верьте — этого блюда нет на раздаче. Соки, ком-

поты, молочные продукты не в почете у работников столовой. Обидно мал выбор мучных изделий — всегда только оладьи и пирожки с печенью.

Вы что-то выбрали и стали в очередь для получения. Если вы даже попали в час «пик», когда в очереди собирается до полсотни человек, даже не смотря на это, столовские работники не спешат. По кухне курсируют туда-сюда до доброго десятка руководящих лиц, мелькают кухонные рабочие. Только по-черепашьи движется очередь. В этот момент руководящие товарищи из столовой начинают обслуживать кого-то в одном из кабинетов. Сведущие утверждают, что там изволят принимать пищу избранные. Утверждают далее, что на стол им подается бутылочное пиво, салаты и прочие «деликатесы».

А среди очередных слышен ропот возмущения. Пропадает аппетит, а настроение взвинчивается. Бассир медленно-медленно отсчитывает на счетах стоимость вашего обеда. Наконец, вы сели за стол. И начинаются вкусовые муки. И так ваше настроение окончательно испортилось, обед вам обошелся в изрядную нервотрепку.

Наверное, они умеют готовить, иначе их надо было бы изгнать от столовой, чтобы сами не мучались, ни тем более, не мучили посетителей.

Невнимательность к людям здесь воспитывалась годами. Ожидались перемены к лучшему с приходом тов. Силуковой. Но, видимо, она оказалась не в силах преодолеть инертность у коллектива.

Нельзя так работать в наше время, да еще в сфере обслуживания трудящихся.

М. МАРЬИН.

МЕРЫ ПРИНЯТЫ

В газете «Ленинский шахтер», № 105, от 18 мая 1965 г. была помещена заметка тов. Длинных «Спиной к общественному делу». Факты, изложенные в газете, имели место на заводе «Кузбассэлемент», отвечает зам. директора тов. Осокин.

В настоящее время указанные недостатки в основном устранены, металлолом собран на отгрузочную площадку. Сбор металлолома по территории завода продолжается.

Приказом по заводу начальники цехов предупреждены о своевременном сборе металлолома и доставке его на погрузочную площадку.

За последние 2—3 года в Кузбассе на пологих пластах стали применяться очистные механизированные комплексы «Тула» (ОМКТ). Высокие эксплуатационные качества новых машин, полная безопасность труда при ведении горных работ побудили механизаторов шахт по-настоящему заняться их освоением.

Большая заслуга в освоении комплекса ОМКТ на шахтах нашего рудника принадлежит рационализаторам. Ими разработаны и внедрены различные предложения по ускорению монтажа и демонтажа, увеличению производительности комплекса и надежности его в работе, снижению себестоимости добываемого топлива. Кроме того, усилиями рационализаторов внесен целый ряд и других конструктивных изменений и усовершенствований, которые приводятся ниже.

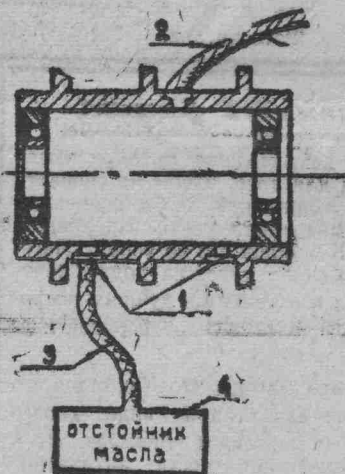
ПРОМЫВКА

И СМАЗКА БАРАБАНА ВЕРХНЕЙ ФРЕЗЫ

В процессе эксплуатации комбайна КУ-60, даже при наличии удовлетворительного состояния уплотнений, угольная пыль проникает внутрь барабана верхней фрезы и загрязняет подшипники. Для очистки барабана и подшипников приходилось барабан разбирать и вытаскивать вал с подшипниками.

Работа, связанная с очисткой барабана и подшипников, занимала у двух электрослесарей почти целую смену. Электрослесарь И. Пономарев и комбайнер К. Онищук с участка № 5 шахты имени Ем. Ярославского предложили производить промывку барабана от гидросистемы крепи ОМКТ. Для этого в барабане просверливаются дополнительно два отверстия (кроме существующих смазочных), в которых делается резьба для патрубков. Одно отверстие предназначается для присоединения шланга от гидродомкрата, а второе для стока загрязненного масла в специальный бачок.

Промывка барабана происходит следующим образом. Нормерный шланг отсоединяют от гидросистемы и подключают к барабану. К сливному отверстию присоединяется отверстие шланга для слива отработанно-



го масла в бачок и включается гидрораспределитель. Струя масла под давлением поступает в барабан и удаляет из него грязь. Загрязненное масло после соответствующей очистки и отстоя используется для смазки других механизмов.

После внедрения данного предложения на промывку барабана затрачивается всего 20—30 минут. После промывки барабан заполняется новой смазкой, а отверстия закрываются специальными пробками.

НИШИ КРЕПЯТСЯ ПО-НОВОМУ

При работе комплекса ОМКТ ниши и сопряжения крепились деревом, на что тратили время горнорабочие, расходовались лесные материалы и т. д.

Главный механик шахты имени С. М. Кирова С. К. Собора и начальник участка № 6 А. Д. Бельский предложили крепить ниши и сопряжения с помощью крепи ОМКТ.

Для этого к верхнему козырьку секции ОМКТ приваривается металлический лист длиной 1 метр, толщиной 5—6 мм и шириной, равной ширине козырька. Для прочности предусматриваются специальные ребра жесткости толщиной 8—12 мм.

В настоящее время в лаве № 94 пласта Толмачевского установлено шесть удлиненных козырьков, три в нижней нише и три — в верхней. Замена козырьков секций производилась в ремонтно-подготовительную смену, а изготовление их — в механическом цехе шахты.

Внедрение данного предложения в лаве № 94 позволило сэкономить 1,8 куб. м леса на 1,5 метра выемки и исключить затраты, связанные с возведением крепи в нишах и доставкой лесных материалов.

Экономический эффект от внедрения этого предложения составил 16.156 рублей в год.

Усовершенствование верхней отбойной группы комбайна

На шахте имени Ем. Ярославского комплексом ОМКТ отрабатывается пласт 2-й Наджуринский с выемочной мощностью 3,10 м, причем уголь этого пласта вязкий и крепкий. При работе комбайна 1КУ-60 часть угля между нижним барабаном и верхней фрезой разрушается на крупные нетранспортабельные куски, для дробления их за комбайном работали 3—4 человека, которые кувалдами дробили этот уголь.

Рационализаторы шахты Я. Н. Доможиров и В. К. Стешин предложили и внедрили приспособление к отбойной группе комбайна, благодаря которому происходит нормальное измельчение угля и высвобождаются люди, ранее занятые на его дроблении.

Приспособление состоит (см. рис.) из штанги (1) с кулачками, приводной цепи (2) и звездочек (3, 4). В конструкцию верхней отбойной группы были внесены следующие изменения:

Удлинен вал верхней фрезы на 150 мм, удлинен барабан фрезы на 125 мм за счет специально

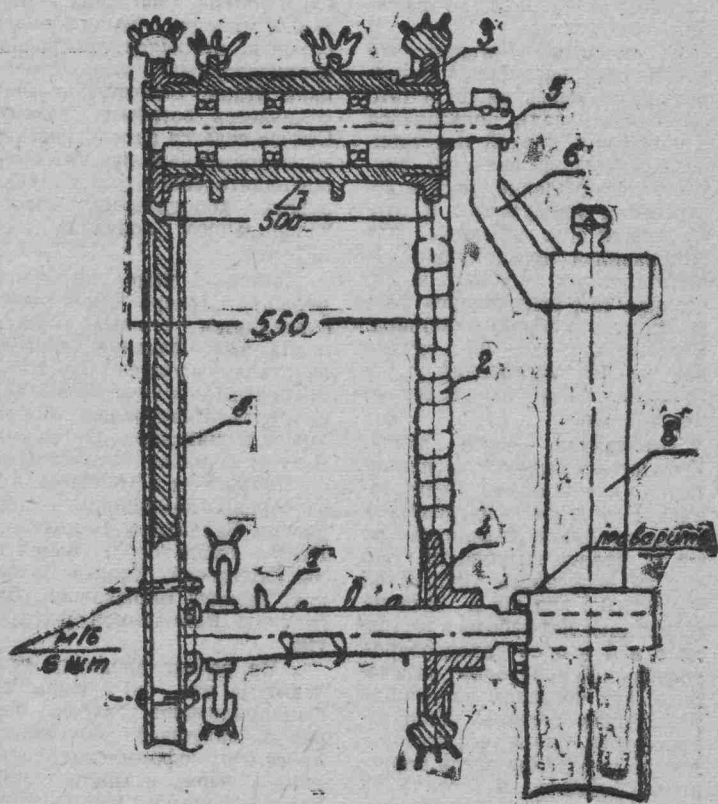
выточанной бусы; насажена на барабан вторая звездочка; на расстоянии 700 мм от верхнего барабана (фрезы) установлена отбойная штанга с зубками, которая разрезает и дробит уголь.

Штанга с опорными подшипниками на концах прикрепляется с одной стороны к отрезному бару, с другой — к опорной стойке верхней отбойной группы. На штангу посажена звездочка. Звездочка (3) на барабане и звездочка (4) на штанге соединены режущей цепью (2), которая идет вдоль груди забоя.

Удлинение барабана потребовало изменения конструкции опорного кронштейна (6) на стойке. Верхняя фреза вращается режущей цепью отрезного бара, а со 2-й звездочки вращение передается на штангу.

Натяжка цепей производится теми же натяжными устройствами, которые предусмотрены заводской конструкцией.

Годовой экономический эффект от внедрения данного предложения равен 26.000 руб.



Новая схема сигнализации

При монтаже в лаве № 44 шахты «Польсаевская-2» для управления маслостанцией, конвейером и для подачи сигналов был оборудован 19-ю блоками пульт управления.

В процессе эксплуатации, в результате взрывных работ в лаве, блоки управления выходят из строя. Поэтому дальнейшая эксплуатация комплекса оказалась невозможной и нельзя было заменить блоки управления. Рационализаторы Н. Б. Цветков — начальник участка автоматизации, и Ю. Т. Чухонцев — механик участка, предложили и внедрили схему с использованием серийных кнопок КУВ-2 по две на каждом блоке.

Для управления использовался кабель ТВШ по семижильной схеме. Искробезо-

пасные цепи управления выполнены кабелем ТВШ-10×2×0,8. Схема сигнализации и освещения выполнена кабелем ГРШС — 3×4×1×2,5 с применением разветвительных коробок таким образом, что из каждой коробки питаются по два светильника и одному гудку ВСС-3.

Кнопки КУВ-2 смонтированы на металлической панели (а также сирена) и закреплены к домкрату с завальной стороны, чем исключается возможность повреждения кабеля, кнопок управления и сирены при откатке. Схема выполнена с соблюдением всех правил и требований прежней схемы управления.

Экономический эффект от внедрения данного предложения составил 5.556 рублей в год.

Более надежная конструкция

Заводская конструкция концевой головки конвейера ОМКТ при существующих нагрузках на нее в лавах пласта 2-го Наджуринского шахты имени Ем. Ярославского (вынимаемая мощность 3,1 м) оказалась непрочной, что приводило к частым авариям и простоям ОМКТ. Помимо этого концевые головки выдавались на ремонт 2—3 раза в месяц — у них деформировались постель и боковые стороны.

Рационализаторами шахты А. Ашеуловым и механиком участка В. К. Стешиным была усилена заводская конструкция концевой головки следующим образом.

Основание (постель) заменено листом металла толщиной 12 мм, тогда как в заводской конструкции толщина основания была 10 мм. На бортах, между ребрами жесткости, были приварены дополнительные пластины из листа толщиной 12 мм, а основания для установки опорных стоек поставлены с обеих сторон.

Боковые стороны по верху рационализаторы связали швеллерами № 20, прикрепленными к бортам болтами. К соединительному швеллеру сверху приварен лист для пропуска шлангов и кабеля.

Концевые головки конвейеров, усиленные описанным способом, работают в лавах № 22 и 23 без аварий, более трех месяцев. Годовой экономический эффект от внедрения предложения составляет 2.399 рублей.

Изменение крепления рештаков привода СП-63

При эксплуатации настила комплекса IV ОМКТ на кронштейнах, соединяющих секции настила, срывает буртики, за счет которых при помощи ползунок удерживаются на кронштейнах соединительные кольца. При срыве буртиков соединительные кольца практически невозможно удержать, а поэтому часто происходит проваливание рештаков, что усложняет прохождение комбайна по этим секциям. Кроме того, провалившийся рештак является причиной выхода из лагов скребковой цепи и срыва вкладных рештаков с удерживающими угольниками.

За время эксплуатации комплекса ОМКТ на шахте «Польсаевская-2» таких секций оказалось 14, из которых две

были заменены. На замену одного рештака требуется не менее трех человек, которые, при хороших условиях, способны заменить его за 6 часов.

Рационализаторами шахты Л. Е. Дурымановым — начальником участка, и Ю. Г. Чухонцевым, предложено вместо соединительных колец изготовить стаканы, исполненные заодно с кольцами. Такая конструкция позволяет надежно соединить секции между собой и полностью исключает поломку колец барабаном комбайна, потерю их во время работ.

Экономический эффект от внедрения данного предложения составил 3.700 рублей в год.

★ ★ ★

На Ленинском руднике впервые комплекс ОМКТ начал осваиваться в ноябре 1963 года на шахте имени Ем. Ярославского, а в июне—июле бригадой В. Н. Горлушина был установлен всесоюзный рекорд — добыто 40.314 тонн угля в месяц. Затем комплексы ОМКТ были внедрены на шахтах имени С. М. Кирова, имени 7 ноября, «Польсаевская-1», «Польсаевская-2» и монтируются на шахте «Польсаевская-3». Всего на руднике сейчас работает 7 комплексов и один в монтаже. Думаем, что усовершенствования, предложенные рационали-

заторами, помогут горнякам лучше использовать новую технику.

★ ★ ★

Страницу подготовили работники треста «Ленинуголь»: В. СТАНКЕВИЧ — старший инженер БТИ, А. ЖАРИКОВА — инженер БТИ, В. ГАЛАШОВА — инженер БРИЗа, И. ЕРЕМИНА — директор Дома техники, Г. ГУЛЯЕВА — заведующая техническим кабинетом.

«ЛЕНИНСКИЙ ШАХТЕР»
22 июня 1965 г., № 123, стр. 3

ИЗВЕСТИЕ о назначении директором магазина № 45 Раиса Тихоновна Чемакина встретила без особого восторга. На прежнем месте она уже привыкла, знала постоянных покупателей не только в лицо, но и по фамилиям. А тут?

Сорок пятый магазин, что расположен на окраине Соцгородка полысаевских шахт (это было год назад), пользовался у населения плохой репутацией: безобразный внешний вид, убогое оформление, малый ассортимент продуктов... К этому нужно еще добавить, что он славился пристанищем нечистоплотных людей, т. е. постоянно там вскрывались факты хищения, обвеса и обмера. Взвесив все это, не трудно понять, что настроение у Чемакиной было не особенно приподнятое.

Но приказ — это закон. Его не обсуждают, а принимают к неуклонному исполнению. Небогатое «наследство» осталось Раисе Тихоновне от своих предшественников. Но она не испугалась трудностей — ведь не зря же в течение двенадцати лет работы в торговле о ней в орсе продавцов треста «Ленинголь» отзывались, как об одном из лучших работников системы. Дело усложнялось еще и тем, что коллектив продавцов здесь полностью обновился и состоял в основном из недавних выпускниц ГПТУ № 36.

Присматриваться времени не было, людей она изучала в процессе работы. Вскоре Раиса Тихоновна знала все отрицательные и положительные качества каждого члена коллектива.

...С того времени прошел год, год кропотливой работы. Он принес большие перемены.

МАГАЗИН НА ОКРАИНЕ

Теперь о магазине говорят с уважением. Здесь богатый ассортимент товаров. Изменяется и облик магазина. Недавно, после капитального ремонта, открылся прекрасно оборудованный гастрономический отдел. Оформление его отличается богатым вкусом. Сейчас ведется переустройство на современный лад бакалейно-кондитерского отдела. Оборудован холодильник вместо холодильного подвала со льдом.

Магазин, чего не было раньше, теперь постоянно справляется с выполнением плана. Так, задание первого квартала выполнено на 105,5 процента, апреля — на 100,1 процента. Значительно перекрыта и майская программа. В этом большая заслуга Раисы Тихоновны Чемакиной и ее верных помощниц — продавцов Валентины Комнатной, Раисы Булдаковой, Валентины Есауловой, Елены Уткиной, Тамары Бирюковой, Валентины Вахмяниной и других.

...На работу продавцы приходят за час до открытия. Они принимают товары, еще раз в спокойной обстановке проверяют оформление витрин. А перед открытием проводится пятиминутка, на которой разбираются итоги работы за минувший день, указываются на недостатки, отмечаются положительные факты. Словом, решается масса важных вопросов, решается не кампанейски, а ежедневно.

Помнится, в мае на одной из таких пятиминуток Раиса Тихоновна обратила внимание на безобразное состояние дво-

ра. Здесь же было принято соответствующее решение. Работники магазина в свободное время убрали мусор, съездили в лес за саженцами, и теперь на месте всякого хлама и битого кирпича колышались зеленые листочки березок и кленов. Пройдет немного времени, и во дворе вырастет настоящий садик.

Раиса Тихоновна не любит говорить об успехах. — Моих заслуг вовсе нет, — скромно говорит она. — Это заслуги коллектива. Достигнуты они общими усилиями и, нужно сказать, не без помощи руководителей орс. Они нам много помогают в проведении капитального ремонта, не отказывают и в пополнении ассортимента.

Зато ее сослуживцы о заслугах своей наставницы придерживаются иного взгляда.

— Если бы не Раиса Тихоновна, — говорят они, — не видать бы нам такого гастрономического отдела. Ведь она



все пороги у начальства обила, а своего добила. Настойчивая она у нас и добрая, чуткая. Разве мы не знаем, сколько сил и здоровья отдаст она для того, чтобы научить нас торговать культурно, современному. Спасибо ей сердечное.

Ф. ПОПОВ,
нештатный сотрудник редакции.

На снимке: Р. Т. Чемакина.
Фото автора.

РЕПЛИКА СТЕНА РАВНОДУШИЯ

Если кто не бывал на улице Дворцовой, то и не советуем. А если кому-нибудь и придется побывать по каким-нибудь надобностям, не забудьте прихватить с собой переходные мостки. Без них вам не проехать и не пройти.

— А как же жители этой улицы? — скажет читатель. Одни ходят огородами, другие, что помоложе, прыгают. Посмотришь со стороны на улицу, особенно в воскресный день, когда никому не хочется сидеть дома, невольно подумаешь: проходят соревнования по легкой атлетике...

В чем же дело? Еще в мае 1964 года по улице Дворцовой прокопали траншею для того, чтобы подвести воду. Проложили трубы, сделали колодцы. А вот засыпать траншею почему-то забыли. Уточним, забыл об этом не кто-нибудь, а тов. Саньков из СМУ-3.

Крепко забыл об этом и тов. Петров из горкомхоза, к которому в апреле этого года обращалась депутат горсовета тов. Ерохина от имени жильцов улицы Дворцовой. Тогда Петров обещал все сделать. Но обещать одно, а делать — это совсем другое.

Живет и здравствует траншея. Жители улицы в мае справили годовщину существования этой «достопримечательности». Говорят даже на именины хотели пригласить «чутких» товарищей, но побоялись: чего доброго, могут ноги поломать. Опыта-то передвижения по такой улице у них нет.

Улица Дворцовая широкая. Здесь можно сделать детские площадки, посадить деревца, цветы. Одним словом, создать уют и красоту на улице. Но сейчас важно другое — пробить брешь в стене равнодушия.

Если наша критика не возмущает действия, тогда придется посоветовать тов. Петрову побывать на Дворцовой и прислушаться к перепрыгивающим через траншею гражданам. Каким недобрый словом они вспоминают его! Может быть, в душе этого работника горкомхоза затеплится огонек чуткости к нуждам жильцов.

С. СИМОНОВ,
сотрудник общественной приемной газет «Кузбасс» и «Ленинский шахтер».

Редактор А. И. ЛАКИСОВ.

СЕГОДНЯ В КИНОТЕАТРАХ

«СИБИРЬ»

ЛУШКА

Сеансы: 1-00, 2-50, 4-30, 6-20, 8-00, 10-00.

«РАССВЕТ»

ТРИ МУШКЕТЕРА

Сеансы: 3-30 (1 серия), 5-30, 9-00 (обе серии).

«РОДИНА»

АВАРИЯ

Сеансы: 10-30, 12-30, 4-00, 5-50, 7-40, 9-30.

КУКЛЫ СМЕЮТСЯ

Сеансы: 9-00, 2-20.

«РЕКОРД»

ПОРА ЛЮБВИ

Сеансы: 4-45, 6-30, 8-20.

КОНЕК-ГОРБУНОК

Сеанс в 3 часа.

Паутова Вера Платоновна, проживающая по ул. Танковой, № 9-а, возбуждает дело о расторжении брака с Паутовым Виктором Кузьмичом, проживающим по ул. Менделеева, № 11-8. Дело будет слушаться в нарсуде г. Ленинска-Кузнецкого.

Смотрите новый художественный фильм!

скую службу, но и развлекаться, и любить, и даже... ревновать.

Основная сюжетная коллизия строится на целой цепи вовлеченных недоумений, мешающих героям кинокартины соединить свои жизни и судьбы.

Для прохождения действительной службы героя фильма Лагоду направляют в ракетный дивизион. Все увиденное тут — и кабинет наведения, и чуткие локаторы, и грозные сигарообразные ракеты — никак не вяжется с устаревшими представлениями юноши об армии. Лагода

можное и невозможное предпринимает новобранец для того, чтобы не попасть под начало Кириллова, не без основания ожидая немедленной мести. Но убедившись, что Кириллов его не узнал, Лагода круто меняет курс, на ходу перестраивается и становится лучшим оператором подразделения, правой рукой лейтенанта Кириллова.

И невдомек Лагоде, что Кириллов его узнал, вознегодовал при виде своего обидчика. Но лейтенант понимает, что в

армии нет места антипатии, личным счетам, тем более в отношении своего подчиненного. Шли месяцы упорного труда, овладения новой техникой, электронно-вычислительной аппаратурой, радиотехникой и т. д. Неожиданно в дивизион приезжает на работу Аня — любимая Кириллова. Хорошо понимая свою вину, Лагода прилагает все усилия для примирения влюбленных. Но делает это так неумело... И только благодаря приехавшей Полине все недоумения выясняются, и счастливая чета Кирилловых пополнила дружную семью дивизионных молодоженов.

Этот фильм будет демонстрироваться в кинотеатре «Победа» с 24 июня.

«КЛЮЧИ ОТ НЕБА»

ожидал муштры, заучивания уставов, утомляющих тактических занятий, марш бросков, дежурств и пр. А вместо этого его встретила тишина радиотехнических классов, формулы, современная военная техника со сложной системой управления.

Еще при первом знакомстве с ракетным дивизионом Семен Лагода с ужасом узнает в одном из лейтенантов — Кириллове — человека, с которым он сыграл когда-то злую глупую шутку, посорив его с любимой девушкой. Все воз-

ра армии нет места антипатии, личным счетам, тем более в отношении своего подчиненного. Шли месяцы упорного труда, овладения новой техникой, электронно-вычислительной аппаратурой, радиотехникой и т. д. Неожиданно в дивизион приезжает на работу Аня — любимая Кириллова. Хорошо понимая свою вину, Лагода прилагает все усилия для примирения влюбленных. Но делает это так неумело... И только благодаря приехавшей Полине все недоумения выясняются, и счастливая чета Кирилловых пополнила дружную семью дивизионных молодоженов.

Этот фильм будет демонстрироваться в кинотеатре «Победа» с 24 июня.

ОСТОРОЖНО: ИВАНОВ!

Хулиганы за баранкой еще не перевелись. Но хорошо то, что поступок Иванова не остался незамеченным. Редакция переслала письмо Смирновой руководителям «Горэлектросети» для принятия мер.

Ответственный за автотранспорт П. Коваленко сообщил редакции, что хулиганский поступок Ива-

нова обсуждался на собрании водительского состава, а также механизаторов, где Иванов признался в совершенном проступке и осудил его сам.

Присутствующие на собрании за хулиганское поведение за рулем вынесли шоферу Иванову общественное порицание.

Второй раз, видимо, будет неповодно.

Хотя письмо
напечатано не было

Шофер аварийной машины «Горэлектросети» Ю. А. Иванов небезопасен для прохожих, когда сидит за баранкой... Его так и тянет к неблагоприятным поступкам. Вот что в письме, пришедшем в редакцию, рассказывает учительница школы № 22 Н. Т. Смирнова: «...Нас на большо-

скости стал обгонять шофер Иванов. Чтобы не быть обрызганными грязью, мы прижались к забору, но он съехал на левую обочину дороги на большой скорости и с ног до головы окатил нас грязью... Наша одежда потребовала после этого тщательной чистки».

Редко, но, оказываясь, бывает и так.

адрес редакции: г. Ленинск-Кузнецкий, ул. Белинского, № 17. Телефоны: редактора 0-33, зам. редактора 3-10, партийного отдела 3-10, ответ. секретаря 3-10, промышленного отдела — через трест, отдела культуры и писем трудящихся 0-52, директора типографии, 2-21.