

Ленинский ШАХТЕР

Год
издания
36-й

ОРГАН ЛЕНИНСК-КУЗНЕЦКОГО ГОРКОМА КПСС
И ГОРОДСКОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

№ 144 (8617)

Среда, 20 июля 1966 г.

Цена 2 коп.

ЛЕТНИЕ ЦЕНТРЫ политической работы

Около десяти лет назад в нашем городе была открыта первая летняя агитплощадка. Сейчас их более 20.

С каждым годом накапливался опыт агитационно-массовой работы на летних площадках, появлялась система, традиции. Неизменно изменился облик агитплощадок. Вместо примитивных сооружений, состоящих из столика для лектора и 5—7 скамеек для слушателей, в большинстве районов построены или строятся агитплощадки с просторными сценами, комплексом спортивных сооружений, хорошо оформленной наглядной агитацией.

По достоинству оценили возможности агитплощадок многие партийные организации. Вот уже пять лет широко развертывает работу на них партийная организация шахты «Полысаевская-3» (секретарь партбюро В. Житникович). В этом году 13 мая партбюро шахты обсудило план массово-политической работы в поселке на летний период, подобрало и утвердило заведующих агитплощадками. Все площадки были своевременно отремонтированы.

С благодарностью отзываются жители поселка Дачного о работе агитплощадки завода «Кузбассэлемент», которой третий год заведует О. Н. Михалева. Всю работу здесь планирует и организует совет агитплощадки, в составе которого 12 человек. Мероприятия проводятся два раза в неделю (вторник и пятницу). Перед жителями поселка выступают туристы, побывавшие за рубежом нашей Родины, медицинские работники, учителя, лекторы общества «Знание» и другие. Недавно совет площадки провел отдельно для

взрослых и детей шахматно-шахечный турнир. В дни, когда на агитплощадке проводятся мероприятия, там работает буфет, библиотека, иногда играет духовой оркестр.

Сотни людей собираются на летних агитплощадках в квартале 5-8 (шахты имени Ем. Ярославского) и на 4-м участке (шахты «Журилка-3»).

Однако далеко не все партийные комитеты и их руководители поняли роль агитплощадок и их место в арсенале форм политической работы среди населения. Напрасно жители 2-го района шахты «Комсомолец» целую неделю ремонтировали свою площадку, оборудовали спортивные сооружения, благоустривали прилегающую местность. Партком шахты (секретарь тов. И. И. Сафонов) до сих пор не смог организовать ее регулярное функционирование. Совершенно не работает и вторая агитплощадка шахты, расположенная в парке.

Очень хорошая, содержательная оформленная агитплощадка у завода «Красный Октябрь». И располагается она в самом густонаселенном районе города — близ 18-й школы. Но агитплощадка почти не работает, потому что хозяин — партийное бюро завода (секретарь тов. Н. И. Ширяев) к этому важнейшему в его работе участию относится безответственно.

Неудовлетворительно работают нынче агитплощадки шахты имени С. М. Кирова (секретарь парткома тов. С. К. Беликов), имени 7 ноября (тов. И. Е. Липовкин), «Полысаевская-1» (тов. Л. М. Варенов), Байкаимского стройуправления (тов. Дунаев). Ни одного мероприятия не было на агитплощадке Ленинского строительного управления в поселке Лапшиновка.

Пора серьезно заняться организацией обслуживания агитплощадок отделу культуры горисполкома. Из-за беспечности его работников (в частности тов. Листопадовой) на прошедшие летние дни график выступлений самодеятельных коллективов на агитплощадках не составлялся.

Лето в самом разгаре. На агитплощадках можно работать еще, как минимум полтора — два месяца. Поэтому тем секретарям парторганизаций и заведующим агитплощадками, которые вместо того, чтобы кропотливо организовать работу на агитплощадках, до сих пор глядели в небо и ждали, что оно непогодой прикроет их недоработки, — надо немедленно браться за дело.



Репортаж

Там, где рождается свет

...Прищурьте глаза, чтобы не видеть стены стекловаренной печи, и перед вами окажется учащенно дышащий кратер вулкана. Сейчас он вздохнет глубоко и из его груди выплеснется стекловаренная магма...

— А это — колбовыдувной автомат Айвенго, — возвращает меня к действительности голос инженера БРИЗа Д. Ф. Просвиркина.

Мое внимание привлекают рычаги-лапы. Они ритмично запускаются в печь, где к ним присасывается расплавленное стекло — пульпа.

— Пульпа опускается в дутьевую трубку, — продолжает Дмитрий Федорович, — опрокидывается и выдувается, превращаясь в колбу будущей электролампы.

Слова инженера сопровождались четким действием автомата, где огненная масса по мере превращения из маленького комочка в сосуд постепенно становилась оранжевой, затем малиновой и, наконец, прозрачной. После этого, пройдя ОТК, колба попадает в сборочный, куда стекаются и остальные детали электроламп.

Сборочный встретил нас броским лозунгом: «Лучший контроль — твоя совесть!» Идем по проходу сборочного цеха. Стены, колонны, вентиляционные трубы, оборудование выкрашены разными красками приятного цвета. Это не утомляет зрение, создает какую-то легкость.

Мы оказались на стыке смен. Бригада Николая Ивановича Милокова начнет сейчас свой рабочий день.

...И вот карусели машин начали вращаться. Загорелись фиолетовые струйки газа. Огни, огни...

Ножничный полуавтомат Ивана Карпенко выпустил первую собранную ножку. Маша Адельгареева ставит ее в стойки крюково-монтажного автомата. В это время Кириллова Наташа успевает положить в противень спираль, которая монтируется в ножку. Смонтированная ножка (монтаж) поступает во власть Красулиной Галины и Тевс Валентины. Обе они имеют большой стаж работы, в частности на этой операции. Одна из них быстро вставляет монтаж в свечи карусели, другая накрывает его колбой.

В таком виде лампа-полуфабрикат плывет в объятия огня. Пламя льется на нее сверху и сбоку. Сила боковых огней по мере приближения к конвейеру все возрастает.

Мне понравились первые нежные струи — они размягчают стекло. Мощное жесткое

пламя средних горелок обрезает «юбочку» — нижнюю часть колбы. И последняя горелка пушистого, как цыпленок, пламени разогревает «горло» будущей лампы.

Лампа, созданная людьми с помощью огня и света, отправляется в путь, чтобы светить людям. Продукция завода посылается в другие города страны и за ее пределы. Вот почему к качеству предъявляют здесь высокие требования, призывая к этому высшее мерило — совесть рабочую. Лозунг — «Лучший контроль — твоя совесть» — не просто фраза. За ней добросовестный труд рабочих цеха, их стремление работать без брака.

— Одним из пунктов соревнования, — рассказывает Николай Иванович Милоков, — является бездефектное изготовление и сдача ламп по первому предъявлению. Это значит: сдача без возвращения продукции. Видите, как тщательно проверяет Женя Алина качество лампы по внешнему виду и на «острый» ток.

Бригада коммунистического труда Николая Милокова — одна из лучших в цехе. Она работает ритмично: из месяца в месяц перевыполняя план. Не раз занимала она первое классное место, получая денежные премии.

В цехе заметные перемены. Здесь смонтировано три новых сборочных линии.

— А смогут ли обеспечить бесперебойность сборки другие цеха? — спрашиваю у инженера Просвиркина.

— Пройдемте в заготовительный. Посмотрим, что сделали они, чтобы не затормозить сборочников.

При входе в цех мне показалось, что мы очутились на швейной фабрике. Работницы ходят между столиками с машинами, которые внешне и по шуму напоминают швейные. Здесь происходит наливка вольфрама на керн.

Обращаем внимание, что не все оборудование в действии.

— У нас в цехе устанавливаются дополнительно новые моноспиральные и биспиральные машины, — рассказывает сменный мастер А. И. Потехина. — После пуска новых машин будет запас спиралей. И при команде: «Полный, вперед!» мы не задержим сборку.

— Самое главное — люди у нас хорошо работают, — продолжает Александр Ильичична. — Вот Зебров, например, на монтаже и наладке электросварочных автоматов ЛА-8 проявил себя «королем» сварки. Так его называют товарищи. Почти все

(Окончание на 2-й стр.)

МАСТЕР КРАСОТЫ

Подруг у Галины Коробовой очень много, так как она за несколько лет работы в парикмахерской рынка выучила много девушек своему мастерству. И «секретов» красоты у Галины предостаточно, но главными из них считаются зоркий глаз художника и ловкие руки.

Однажды в кресло сел молодой горяк с высокой шевелюрой поверх сухощавого продолговатого лица. Коробова внимательно оглядела парня со всех сторон, затем прижала его непокорные волосы к голове и еще раз посмотрела в зеркало, после чего деликатно предложила шахтеру совсем другую прическу. Тот заулыбался.

— Будет очень хорошо, поверьте мне, — убеждала она клиента. — Небольшая, строгая «площадка», которую я сделаю вам, скрасит удлиннен-

ный профиль и придаст лицу другой вид.

— За последствия отвечаю вы, — согласился, наконец, клиент, и замер в ожидании. Каково же было его удивление и радость, когда Галина Коробова с мастерством художника преобразила прическу, сделав ее легкой и опрятной.

— Спасибо, большое спасибо! — только и смог выдохнуть парень, пообещав впредь садиться только в ее кресло.

Так у Галины появился еще один «персональный» клиент, который будет пропускать очередь, чтобы постричься у опытной мастерицы.

На снимке: Галина КОРОБОВА обслуживает очередного посетителя.

Фото и текст Г. КИМА.

Династия Бондаревых

СВЕРДЛОВСК. Коллектив Уралмашзавода чувствует династию потомственных машиностроителей — рабочую семью Бондаревых. Основатель династии — Петр Васильевич строил завод-гигант, работал старшим масте-ром.

На митинг прибыли Петр Васильевич Бондарев и его многочисленная семья — около пятидесяти рабочих, техников, инженеров.

Рабочие сверх плана изготовили экскаватор с надписью «Династия рабочих Бондаревых». Машина передается лучшей бригаде строителей Урала. (ТАСС).

ИЗВЕЩЕНИЕ

21 июля в 6 час. вечера в актовом зале ГПТУ № 38 состоится городской слет представителей добровольных народных дружин.

ГК КПСС.

„ГДЕ-НИБУДЬ“ И ЕГО ПОСЛЕДСТВИЯ

Подросток пришел на завод. Позади у него годы учебы. Он хочет получить гордое звание Рабочий и любимое дело. На всю жизнь! Мечты его отряды. Он уже видит себя серьезным, сосредоточенным, склонившимся у новенького станка. Представляет, как с достоинством выкладывает перед матерью первую полочку. Каждый начинал с этого и может понять волнение молодого человека, вступающего в самостоятельную жизнь. И всем нам хочется, чтобы мечты его сбылись.

Хочется этого и директору завода «Красный Октябрь» тов. И. П. Митюнину. В специальном приказе он обязал начальников цехов в первую очередь принимать на работу подростков. Начальник отдела кадров Е. Г. Кирсанова, спросив у вчерашнего школьника его желание, заглядывает в директорскую разверстку и направляет кого в механо-сборочный цех, кого в отдел главного механика, кого в цех РГО. Начальники цехов, скрепя сердце, подписывают приемные. Они понимают, что

устраивать подростков надо. Это важное государственное дело. Но люди они практичные. Их тревожит, как принятых обучить профессиям без ущерба производственной программе. Как расставить после, чтобы они могли повышать квалификацию, как обеспечить приличной зарплатой, чтобы удержать новичков на заводе.

Тревоги начальников исходят из горького опыта. Сколько десятков раз они подписывали приемные, а все оставалось без надежных квалифицированных кадров. Не задерживается молодежь на заводе. В этом году, к примеру, приняли на завод 24 подростка. А одиннадцати подписали увольнительные. И сколько еще просят расчета! В чем же дело?

Раковинка вскрыта уже в первой инстанции — в отделе кадров. Я не хочу обидеть Е. Г. Кирсанову. Мне она понравилась душевным отношением к делу, принципиальностью, трудолюбием. Но у нее не хватает ни знания производства, ни знания психоло-

гии подростка, чтобы определить его способности, увлечения. Да и трудно найти такого человека, который дал бы каждому единственно правильный совет: по тебе такая-то специальность. А ведь этот совет для подростка — на

ма подростков. Инструментальному цеху по разверстке директора следует взять пять учеников.

— Взять я их возьму, — говорит начальник цеха И. В. Чукин, — а куда дену — не знаю. У меня уже есть один

ВНИМАНИЕ — ПОДРОСТОК!

ученик токаря — и тот стоит за спиной рабочего. Нет для него станка. Слесарем определить? Но своим не хватит дела.

— Впрочем, — разоткровенничался И. В. Чукин, — пошел вначале на сенокос. Кто-то там провинится — увольт. Кто-то сам уйдет. Так у нас всегда бывает. К сожалению, так и бывает. Не подготовились руководители завода к встрече подростков. Хотя на бумаге все выглядит гладко. Всех, кому горисполком выдает направление, устраивают на заводе. В сводке красуется даже ученический участок в механическом цехе. Только почему-то два месяца назад оттуда убрал мастера. И семь учеников остались без наставника. К старым же рабочим молодежь боится обращаться за помощью. Много, конечно, в цехе душевных рабочих, с охотой делящихся опытом. Но попроси такого токаря, как Хакнев, настроить станок — откажется. После и к другому не захочешь обращаться. Или взять бывшего мастера по заготовке И. М. Воздвиженского. Старому токарю ни в чем не откажет, а молодому дает инструмент поплосше, да еще и нарочит. Сейчас его масте-

ром смены поставили, наказали, так сказать.

ром смены поставили, наказали, так сказать.

Но худо-бедно, токари в инструментальном цехе учатся. — А куда их после девать? — спрашивает и. о. начальника цеха В. А. Цимфер. — Станки все старые, выработки большой на них не дашь. Останутся без заработка. Уйдут ведь после с завода.

И уходят. При мне подписывал увольнительную Валентин Перевалов. Годы не работал, а решил расстаться с заводом.

— Зарабатывал в месяц по 30 рублей. Меньше, чем когда в училищах был, — объясняет Валентин.

И последнее. На заводе имеются курсы рабочего обучения, где новичкам должны читать теорию. Читают. Только не КРО подстраивается под новичков, а они под КРО. Сейчас в цехах обучаются токарному делу десять человек. Но курсов для них нет. Начальник КРО предложила ученикам достать лекции у своих товарищей и по ним сдать на разряд. У кого достанешь старые записи? Почему нельзя организовать для десяти учеников курсы токарей?

Полигана на заводе такая устраивать подростков надо — устроим где-нибудь. За последствия же этого «где-нибудь» никто отвечать не хочет. Мучаются с подростками мастера, мучаются сами подростки. А надобно мучиться — подать заявление на расчет.

И все это из-за надежды на авось, не подкрепленной его вдумчивой организацией дела, материальной базой, наконец.

А. АНАТОЛЬЕВ



За плечами Александры Михайловны Марковой 20 лет трудового стажа, пять из которых она проработала в областной психиатрической больнице № 3 в качестве процедурной медсестры. А. М. Маркова выделяется среди коллег мастерством, выдержкой и добросовестностью при обслуживании особых больных — тех, кому назначен курс лечения шоковой терапией. Она ударница коммунистического труда, член совета средних медработников.

Бок о бок с матерью работает и дочь — Валентина Николаевна, чуткая, отзывчивая девушка, стремящаяся быть похожей на мать и в быту, и на работе. Сейчас, кстати, юная медсестра готовит документы в медицинский институт.

На снимке: Александра Михайловна готовит инструмент для введения инсулина больным.

Фото и текст К. Зернова.

Там, где рождается свет

(Окончание. Нач. на 1-й стр.)

работающие на электросварочных автоматах, его ученики.

— Мне кажется, что сваркой я увлекся с первого класса, — говорит он о себе. — Много электродов сварил за 18 лет на разных автоматах. По моему ЛА-8 лучше всех других, на которых мне приходилось работать. Производительность их больше в 2,5 раза, чем у газосварочных. И качество электродов выше.

— А вот это самая тонкая операция, — показывает Александр Ильинична на браковочный стол.

Четырнадцать лет руки А. Н. Маклаковой сортируют эти вольфрамовые нити — пружинки. Ее пальцы ловко снуют по столу, словно чувствуют дефекты наощупь.

Вот и сейчас она быстро отбросила растянутую спираль и, не прекращая работы, сказала: «Пропустишь такую — лампа быстро сторит».

Да, здесь, за качество «болелют» не одни сборочники. По всем переходам перед отправкой на сборку детали строго контролируются.

С такими хорошими людьми и техникой завод смело может идти по пятилетке. Вводится в эксплуатацию новое оборудование, модернизируется старое. Растет качественно техническая оснащенность цехов. Все это — в плановом порядке. А на столе у главного инженера В. А. Ипатова лежат новые планы. Им тоже суждено осуществиться в этой пятилетке.

Т. САЛТЫКОВА.

НАГРАДЫ ШАХТЕРАМ

(Продолжение. Начало в №№ 139, 140, 141, 142, 143).

МЕДАЛЬЮ «ЗА ТРУДОВУЮ ДОБЛЕСТЬ»

За достигнутые успехи в выполнении заданий семилетнего плана по развитию угольной и сланцевой промышленности Президиум Верховного Совета СССР Указом от 29 июня 1966 года наградил орденами и медалями СССР группу рабочих и инженерно-технических работников угольной и сланцевой промышленности, работников партийных, советских, профсоюзных и комсомольских организаций.

В том числе по нашему городу.

Стародубцева Алексея Митрофановича — проходчика горных выработок шахты «Польсаевская-3».

Стикачева Василия Федоровича — горного мастера шахты имени С. М. Кирова.

Сунгурова Юрия Васильевича — главного инженера шахты имени Ем. Ярославского.

Сысуева Михаила Ивановича — электрослесаря электромеханических мастерских треста «Ленинуголь».

Торопова Александра Михайловича — командира отделения 16-го горноспасательного отряда.

Фомина Михаила Никитовича — машиниста горного комбайна шахты «Комсомолец».

Халтурина Леонида Григорьевича — электрослесаря шахты им. 7 ноября.

Харина Ивана Григорьевича — главного кондуктора погрузочно-транспортного управления треста «Ленинуголь».

Худякова Валентина Андреевича — машиниста экскаватора Грамотеинского карьера.

Цвеклинского Валентина Владимировича — главного механика шахты имени С. М. Кирова.

Шайдурова Дмитрия Филипповича — горного мастера шахты имени 7 ноября.

Шамова Николая Степановича — электрослесаря шахты «Комсомолец».

Шенцова Ивана Васильевича — начальника участка шахты «Комсомолец».

Шмакова Александра Петровича — горнорабочего очистного забоя шахты «Польсаевская-1».

МЕДАЛЬЮ «ЗА ТРУДОВОЕ ОТЛИЧИЕ»

Алексеева Григория Васильевича — горного мастера шахты имени Ем. Ярославского.

Беликова Ивана Петровича — электрослесаря шахты «Польсаевская-2».

Белоусова Петра Егоровича — горнорабочего очистного забоя шахты имени Ем. Ярославского.

Билина Михаила Александровича — бригадира ремонтно-монтажной бригады шахты имени С. М. Кирова.

Величко Анатолия Максимовича — горнорабочего очистного забоя шахты «Польсаевская-1».

Вовну Владимира Васильевича — горного мастера шахты «Польсаевская-Северная».

Вяткина Дмитрия Федоровича — электрослесаря лесного склада треста «Ленинуголь».

Гавриленко Георгия Яковлевича — горнорабочего очистного забоя шахты имени С. М. Кирова.

Гармана Давыда Карловича — электрослесаря шахты имени С. М. Кирова.

Гауфа Эдгара Георгиевича — председателя шахтного шахты «Комсомолец».

Георге Якова Яковлевича — главного инженера рудоремонтного завода «Красный Октябрь».

Герасименко Николая Александровича — горнорабочего очистного забоя Кемеровского шахтоуправления треста «Облнемеровоуголь».

Гетмана Григория Ивановича — начальника участка шахты имени 7 ноября.

Горячева Владимира Сидоровича — проходчика горных выработок Ленинского шахтоуправления треста «Облнемеровоуголь».

Гребенщикова Трофима Евстигнеевича — начальника шахты «Журилка-3».

Григорьева Афанасия Михайловича — заливщика летнего цеха завода «Красный Октябрь».

Дегтярева Ивана Алексеевича — начальника электро-механических мастерских.

Демидова Михаила Тимофеевича — мастера сетевого района.

Докшина Анатолия Семеновича — машиниста паровоза погрузочно-транспортного управления треста «Ленинуголь».

Долбян Анатолия Артемовича — машиниста электровоза шахты «Польсаевская».

Дьячкова Алексея Дмитриевича — крепильщика по ремонту шахты «Польсаевская-Северная».

Евменову Веру Степановну — рабочую шахтной поверхности шахты «Журилка-3».

Ермакова Константина Семеновича — крепильщика по ремонту шахты «Комсомолец».

(Продолжение следует)

«ЛЕНИНСКИЙ ШАХТЕР»

20 июля 1966 г., № 144, стр. 3

Механизмам-

полную нагрузку

Шахта имени С. М. Кирова горными машинами и механизмами не обижена. Здесь достаточно и выемочной и проходческой техники. Однако используется она далеко не лучшим образом. Так, по состоянию на 1 июня на шахте значилось 18 комбайнов, но в работе было только 13, из 24 погрузочных машин 10 бездействовали. Таким образом, при нормативе 85 процентов фактическое использование очистных комбайнов составило всего лишь 72,2 процента, а погрузочных машин — на 54,4 процента.

При выполнении норматива только за 5 месяцев можно было бы дополнительно выдать более 91 тыс. тонн угля и пройти свыше 1000 погонных метров горных выработок. Характерен тот факт, что из имеющихся на шахте двух высокопроизводительных комбайнов К-52Ш ни один вот уже три месяца не работает.

Но и та техника, что находится в забоях, используется далеко не полностью. Взять хотя бы комбайны «Донбасс». Если в целом по тресту среднемесячная производительность этого типа машины составляет 10274 тонны, то на шахте им. Кирова она на 461 тонну ниже. Подобная картина и с использованием комплексов. Среднемесячная производительность комплексов в целом по руднику — 13,022 тонны, а на шахте имени Кирова только 9,135 тонн.

Причина такого использования выемочных агрегатов главным образом из-за плохой плано-предупредительной службы. Обычно на шахтах все наиболее крупные ремонты, наладка и опробование оборудования производятся в воскресные дни. Как правило, в дни, следующие сразу за ремонтными, крупными авариями на других предприятиях не случается. Здесь же, в отличие от других шахт, большинство аварий происходит именно по понедельникам.

Возьмем для примера только один понедельник — 20

июня. В этот день на шахте произошло 8 аварий, в результате которых было потеряно 28 часов и более тысячи тонн добычи. Что же это за аварии?

Вот они. В лаве № 37 сгорел комбайновый мотор, который только что прибыл после ремонта с завода «Красный Октябрь». Забой простоял 3 часа 15 минут.

В лаве № 50 в воскресенье заменили мотор на грузчике. Однако опробования его не произвели. Когда первая смена пришла в понедельник и приступила к работе, оказалось, что мотор даже без нагрузки не развивал нужных оборотов. Пришлось ставить новый двигатель. Лава простояла 4 часа.

Более пяти часов простояла лава № 62. Виновниками простоя были электрослесари ППС, которые не опробовали оборудование. При включении главного двигателя комбайна реле утечки РУВ-2 отключало электроэнергию. Оказалось, что под боковую крышку мотора попала вода и подмочила концы силового кабеля.

В лаве № 78 на комбайне были поставлены усиленная ведущая с другого комбайна и более мощный мотор, чтобы можно было работать на повышенных режимах резания. Злоупотребление максимальной скоростью привело к тому, что мотор вышел из строя, на его замену было затрачено 7 часов.

В лаве № 51-бис сгорела отключающая катушка на фидерном автомате АФВ-2. На выяснение причины и замену катушки ушло два часа. Почти по такой же причине потеряно полтора часа в лаве № 20.

Всех этих аварий могло и не быть, если бы руководители механической службы предприятия заботились о качестве плано-предупредительного ремонта горных машин и оборудования.

Не «отстают» от очистников и проходчиков. Взять хотя бы участок № 7. Здесь только один забой оснащен проходческим комбайном ПК-3. Кроме того, на участке работают 21 скребковый конвейер, один ленточный РТУ-30 и 4 вентилятора «Проходка-500». Правда, не вся техника новая. Но персонала, который обслуживает ее, здесь вполне достаточно, чтобы обеспечить более устойчивую работу механизмов. Ведь как-никак на участке 8 электрослесарей плано-предупредительного ремонта и 18 дежурных электрослесарей. Кроме этого здесь трудится еще 21 машинист шахтных машин и механизмов. Таким образом, худобно на каждую техническую единицу приходится почти по два человека obsługi. И, тем не менее, в забо-

ях этого участка (а их здесь в среднем 7) очень часто рвутся цепи на конвейерах, выходят из строя турбомолоты, «горят» моторы, плохо работает автоматизация. И как результат — за полугодие участок справился с месячным планом только один раз (в апреле). Долг составил уже 437 погонных метров, в том числе 186 пог. метров падает на июнь.

Подобное положение с использованием механизмов на участках №№ 8 и 13, где из-за аварий, частично недокомплекта рабочих долг с начала года составил соответственно 312 и 459 пог. метров, из которых на июнь падает 169 и 183 пог. метра.

Как правило, на все аварии с механизмами руководители участков составляют акты расследования причин, которые затем утверждаются главным механиком шахты или его помощником. Однако меры наказания к виновникам аварий применяются крайне редко. А следовало бы! Тогда и аварийность резко упала бы, и добыча поднялась.

Ф. ПОПОВ, руководитель группы организации труда НИС.



Восточно-Казахстанская область. Два года в Верх-Березовском профессионально-техническом училище обучаются монгольские друзья. Более ста представителей дружественной страны получают здесь профессии камерщиков-монтажников и плотников-столяров. Монгольские товарищи показывают высокие знания по специальностям. Кроме того, все они прекрасно овладели русским языком. Двенадцать отличников продолжают учебу на курсах мастеров строительного дела.

В скором времени по окончании обучения монгольские друзья выедут на родину. На снимке: преподаватель электротехники Я. П. Бельмесов с товарищами Бутымч, Лян-куай, Баттмур, Балдан, Мижддорж на теоретических занятиях. Фото Г. Гельфанда.

Фотокроника ТАСС

Как в воду кануло...

Как дирижер немцы без дирижерской палочки, так и каменщик без кельмы. Это его основной, но не единственный инструмент. Случится при устройстве перегородок разрубить кирпич или забить гвоздь в стену — приходится прибегать к зубилу и молотку. Вот и таскает за всякий случай каменщик за собой все эти инструменты. Да в придачу расшивку.

Бригадир Ленинск-Кузнецкого СУ Виктор Андреевич Ягуткин слышал раньше, что где-то на стройке создана сложная кельма, которая объединяет в себе названные инструменты. Подумал, представил себе зримо будущую кельму и поделился с работниками управления идеей. Там одобрили. Загребовали чертеж. Сделали и чертеж.

На чертеже все выглядело удивительно просто. Размер кельмы оставался прежним, одна сторона ее затачивалась и служила зубилом, с другой приделывался небольшой четырехугольный молоточек, а расшивка вмещалась в отверстие ручки, как штопор у охотничьего ножа. И все это отливало или выковывалось из цельного стального куска.

Эта простота настолько шокировала инженерную мысль стройуправления, что чертеж сложной кельмы тут же положили под сукно.

Так он и лежит по сей день. И по сей день каменщики носят с собой вместе со старой кельмой зубило, расшивку, да посмеиваются над автором сложной кельмы — бригадиром Ягуткиным. А тот все еще думает, что его предложением всерьез заинтересуются, найдут и внедрят. Не может же быть, чтобы оно вот так, как в воду кануло. Оказывается, может.

А. МАРКОВА.

ДОБРЫЕ СТРОКИ

Я человек малограмотный, но решила написать в газету. Работала я на шахте имени Ем. Ярославского. Подошло время — пошла по старости. Сегодня, 14 июля, наш день, день пенсионеров. Мне хочется от всей души поблагодарить администрацию и коллектив шахты за то, что они не забывают меня. Я получила бесплатную путевку в дом отдыха. В праздничные дни — поздравительные открытки получаю. Спасибо вам, друзья.

Еще мне хочется выразить большую благодарность начальнику горсобеса тов. Попову за то, что он из года в год все лучше организует день пенсионеров.

БОЛОТИНА.

Мне хочется отблагодарить через газету «Ленинский шахтер» девочек пионерок Веру Васильеву и Римму Шабалину: они сделали для меня очень многое. Я больна. Почти не могу ходить. А надо убирать квартиру. Вера и Римма принесли воду, вымоют полы, крыльцо, помогают по хозяйству.

Большое спасибо вам и вашим родителям.

А. СОВИЧИВА.

Готовь сани летом

В прошлую зиму трудно пришлось жителям 1-го и 2-го кварталов привозкального района. Они мерзли, температура в квартирах доходила иногда до 5 градусов. Естественно, их интересует, не повторится ли эта история снова?

Мы побывали в обеих котельных, обслуживающих этот район. Котельная 2-го квартала принадлежит ЖКО шахты имени С. М. Кирова. Здесь учли уроки прошлого — в котельной кипит работа, идет реконструкция. Раньше в ней стояло 10 тридцатисекционных котлов «Искитим», которые не могли обеспечить теплом все дома. Сейчас 4 старых котла заменяют двумя большими ланкаширскими, а на оставшиеся 6 котлов наращивают секции, что увеличивает площадь нагрева, а значит, и теплоотдачу.

Большая надежда у ЖКО и на пристройку к котельной, в которой будет поставлено дополнительно еще 6 котлов «Искитим». Таким образом, площадь нагрева увеличится на 75 процентов.

Однако строительное управление треста «Ленинуголь» (тов. Вострецов) возводит пристройку очень медленно. Без нее район не будет отапливаться нормально.

В прошлый отопительный сезон в котельных и 1-го и 2-го кварталов часто случались аварии на котлах. Из 10-ти обычно работали только 7 котлов. Причины аварий — лопаются секции. Происходит это и из-за разницы температур при подкачке холодной воды, и из-за жесткости воды из скважины. На это раст будет внедрено нов-

шество, предложенное механиком ЖКО тов. Пеннером, которое предотвратит разницу температур. В котельную подведут инскую воду. Таким образом, есть основание думать, что жителям 2-го квартала не придется жаловаться на холод в квартирах. Если, повторяю, их не подведет СУ треста «Ленинуголь»!

Котельная 1-го квартала принадлежала заводу «Красный Октябрь». Еще в феврале исполком горсовета в связи с тем, что котлы «Искитим» и «МГ-2» некачественны, обязал дирекцию завода за лето заменить их на более качественные. Администрация завода «Красный Октябрь» не выполнила этого решения. Руководители как раз хлопотали о передаче котельной шахте «Журилка-3». Но передать котельную не удалось — завод получил задание реконструировать ее, увеличить число секций в 5 котлах «Искитим» до 38 в каждом. Это увеличит площадь нагрева котла на 25 процентов. Но и главный инженер завода «Красный Октябрь» тов. Георге, и начальник ЖКО «Журилка-3» тов. Бредихин утверждают, что толку от этого не будет, так как затрундится работа кочевара: длина топки 3 метра, и расстояние от топки до стены — тоже 3 метра. При таких условиях кочевар будет не в состоянии забрасывать уголь в дальний конец топки. Выигрыш от увеличения площади нагрева, таким образом, будет незначительный.

Никаких новшеств в эксплуатации котельной не предвидится. Предложение тов. Пеннера «Красный Октябрь» внедрить не может, так как нет на это

средств. Значит, котлы как и раньше, будут часто выхаживать из строя.

Не спасет положения и пристройка к котельной, которая ведется Ленинским управлением треста «Кузбассжилстрой». Если даже она будет сдана в срок (а она еще по-настоящему и не начата), то 6 котлов, которые будут смонтированы в ней, погоды не сделают. Ведь в 1-м квартале на новый отопительный сезон прибавится 5 восьмидесятиквартирных домов, и количество тепла в расчете на один дом почти не увеличится.

Положение в 1-м квартале катастрофическое, но это почему-то никого не волнует. Директор строящихся предприятий треста «Ленинуголь» тов. Железный, например, утверждает, что в 1-м квартале можно будет обеспечить дома не только теплом, но и горячей водой! Откуда этот оптимизм?

Начальник горкомхоза тов. Петров тоже не унывает — возлагает надежды, в случае, если не выйдет дело с этой котельной, на районную, которую по плану должны сдать лишь в 1967 году. У нее пока что есть только каркас.

Многочисленные комиссии, побывавшие в котельной 1-го квартала, указывают на отдельные недостатки и не хотят видеть главное — что даже при идеальном исполнении этих работ тепла не хватит. Об этом надо думать сейчас и принимать меры.

М. КУЗНЕЦОВА.

«ЛЕНИНСКИЙ ШАХТЕР»

20 июля 1966 г. № 144, стр. 3.

НА ШАХТЕ „ПОЛЫСАЕВСКАЯ-2“

ВОЛЕЙБОЛ

Состоялась встреча волейбольных команд между участками. В соревнованиях в зачет 6-й летней спартакиады участвовало 7 команд. В финал вышли спортсмены участков №№ 4 и 11.

После упорной игры, победили волейболисты участка № 4.

СТРЕЛЬБА

В соревнованиях по стрельбе, из мелкокалиберной винтовки, длившихся несколько дней, приняло участие 434 человека. Наибольшей по числу стрелков была команда ЖКО—30 человек. За хорошие результаты им присуждено первое место. На втором месте мехцех, на третьем — участок ВШТ.

В личном зачете чемпионом по стрельбе стал электро-

слесарь ЖКО т. Гражданкин, выбивший из 100 возможных 87 очков.

ФУТБОЛ

Малым футболом можно назвать впервые организованные на шахте районные команды. Участки были разбиты на 3 района. После интересной и упорной борьбы в финале команда 3-го района победила команду ВШТ со счетом 3:2. Победительница награждена переходящим серебряным кубком и дипломом 1-й степени ДСО «Труд».

Состоялись две встречи на первенство города на стадионе Соцгородка. Наши футболисты проиграли «Полысаевской-1» со счетом 2:4. А во встрече с командой шахты имени 7 ноября выиграли 5:1.

В. КАРПОВ.

Находка в Тель-Рамад

Интересную находку сделала недавно смешанная франко-сирийская археологическая экспедиция в местечке Тель-Рамад, в 30 километрах от Дамаска.

В результате ведущихся с 1963 года раскопок одного из холмов экспедиции удалось обнаружить остатки поселения древнего человека, жившего здесь около 8500 лет назад. Как сообщил руководитель экспедиции французский археолог Анри де Контансон, поселение занимало площадь в 24 тысячи квадратных метров. По мнению ученого, оно было основано в то время, когда древний человек только начинал переходить от охотничье-кочевому образу жизни к укладу оседлого земледельца. Именно об этом свидетельствуют найденные при раскопках остатки амбаров с сохранившимися зернами пшеницы, бобов, чечевицы. Анализ зерен показал, что это была уже не дикорастущая пшеница.

Найденные на месте поселения кости животных говорят о том, что, хотя жители Тель-Рамада были по преимуществу земледельцами, охота по-прежнему играла в их жизни важную роль. Интересна еще одна деталь: найденные в Тель-Рамаде наконечники стрел изготовлены из черного обсидиана, место-

рождение которого находится в южной части современной Турции—довольно далеко от места нынешних раскопок. По мнению Контансона, этот факт указывает на то, что даже в то далекое время между населением отдаленных районов велась торговля.

На месте раскопок были найдены также останки древних жителей Тель-Рамада, в том числе несколько черепов, сохранивших на себе следы красной краски. Как правило, у всех черепов глазницы были залеплены глиной, на поверхности которой были нанесены грубые изображения глаз. В некоторых захоронениях рядом с останками людей находились безголовые глиняные куклы, назначение которых пока не совсем ясно.

Было найдено также несколько черепов, у которых лицевая часть была прикрыта гипсовыми масками с подрисованными бровями.

По мнению руководителя экспедиции, подробное изучение полученных материалов позволит многое узнать о жизни наших далеких предков.

Е. Г. (ТАСС)

Редактор А. И. ЛАКИСОВ.

СЕГОДНЯ В КИНОТЕАТРАХ

«ПОБЕДА»
Новый художественный фильм
ДРУГАЯ СТОРОНА МЕДАЛИ
(Дети до 16 лет не допускаются)
Сеансы: 10-40, 12-20, 4-20, 6-10, 8-00, 10-00.
ДНИ ЛЕТНИЕ
Сеансы: 9-00, 2-30.
«СИБИРЬ»
ХИЖИНА ДЯДИ ТОМА (Две серии)
Сеансы: 12-00, 4-30, 7-20.
КАКОЕ ОНО, МОРЕ?
Сеансы: 10-30, 3-00.
«РАССВЕТ»
ПЕТУХ
Сеансы: 3-00, 4-30, 6-00, 8-00.

Утерянную КРУГЛУЮ ПЕЧАТЬ торговой базы «Лесстройторга» считать недействительной с 13 июля 1966 г.

НАШ АДРЕС:

г. Ленинск-Кузнецкий, ул. Белинского, 17

Телефоны: редактора—0-33 и через трест 3-81, зам. редактора—3-10, ответ. секретаря—3-10 два звонка, партийного отдела 5-37 и через трест 3-61, промышленного отдела 0-52 и через трест 3-81 два звонка, отдела культуры и писем трудящихся 5-37 два звонка и через трест 3-61 два звонка, бухгалтерии 0-52 два звонка, директора типографии 2-21.

Гортипোগрафия, г. Ленинск-Кузнецкий, ул. Белинского, 17. ОП 11301 Зак. № 4032 Тпр. 24.300

В СОВХОЗЕ „СВЕТЛЫЙ ПУТЬ“



трудящиеся избрали его депутатом Верховного Совета СССР.

На снимках: 1—одна из улиц совхоза с новыми благоустроенными домами; 2—Анатолий Михайлович Крюков и Ольга Владимировна Гавриленко; 3—в совхозном детском саду; 4—комсомолка Нина Вильдякина. В 1965 году она получила по 190 яиц от каждой несушки. Орден Трудового Красного Знамени украшает грудь молодой птичницы; 5—всегда людно в библиотеке партийного кабинета совхоза «Светлый путь». Сюда приходят пропагандисты слушатели, школ, агитаторы, заочники вузов, чтобы подобрать необходимую литературу, поработать над материалом. В библиотеке 12 тысяч томов политической литературы.

На снимке: библиотечарь Е. Кацуба (слева) помогает подобрать литературу агитаторам коммунистам М. Сергееву и А. Молокановой.

Фотохроника ТАСС.

Фото В. Николаева.

ПРИГЛАШАЮТ НА РАБОТУ

Ленинский участок механизации — БУЛЬДОЗЕРИСТОВ, АВТОКРАНОВЩИКОВ, ЭЛЕКТРОСЛЕСАРЯ и КЛАДОВЩИКА (мужчину) с окладом 80 рублей. Обращаться: пос. Лапшиновка, Ленинский участок механизации.

Завод полукоксования — НАЧАЛЬНИКА ЖКО, МАСТЕРА СТРОИТЕЛЬНОЙ ГРУППЫ.

Лесной отдел треста «Ленинуголь» приглашает для работы на центральном лесном складе — РАБОЧИХ-МУЖЧИН и ТРАКТОРИСТОВ.

Обращаться на центральный лесной склад с 8 часов утра до 4 часов дня.

ОРС ПРОДТОВАРОВ — мастера-строителя, нормировщика, электрослесарей, сантехников, столяров-плотников, бондарей, разнорабочих-мужчин, опытных кассиров-киоскеров; на временную работу—штукатуров, плотников, бетонщиков.

Макаронная фабрика—СЛЕ. САРЕИ. НАЛАДЧИКОВ IV—V разрядов, РАЗНОРАБОВАННОГО ГАЗОЭЛЕКТРО. СВАРЩИКА.

Обращаться: ул. Партизанская, № 83, с 8 ч. утра до 4 ч. вечера.

Чугунолитейный завод — на временную работу разнорабочих мужчин и женщин,

Участок № 5 Сибирского СМУ треста «Союзшахтоосушение» — плотников, машинистов буровых станков, автокрановщиков с окладом 140 рублей. Работа в пределах города. Обращаться: 10-й участок, ул. Конная, № 1.

Городская библиотека имени М. Горького в Соцгородке — РАБОТНИКА АБОНЕМЕНТА со специальным образованием.

За справками обращаться в библиотеку.

Ленинск-Кузнецкий строительный участок Кемеровского СМУ УБО—ПЛОТНИКОВ со сдельной оплатой труда. Зарплата 130—150 рублей. Обращаться: ул. Чепелевская, 7-а.