

ЛЕНИНСКИЙ ШАХТЕР

Год

издания

40-й

ОРГАН ЛЕНИНСК-КУЗНЕЦКОГО ГОРКОМА КПСС И ГОРОДСКОГО СОВЕТА
ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ КЕМЕРОВСКОЙ ОБЛАСТИ

№ 151 (9993)

Пятница, 31 июля 1970 г.

Цена 2 коп.

НАВСТРЕЧУ XXIV СЪЕЗДУ КПСС

Заводские инициаторы

Инициаторами по достойной встрече XXIV съезда Коммунистической партии на заводе «Красный Октябрь» выступили комсомольцы электроцеха, которыми руководит комсорг — молодой коммунист Василий Стеренчук.

На недавно состоявшемся комсомольском собрании взяты обязательства, которые утверждены на заседании комитета

комсомола. Вот основные пункты обязательств.

Ежемесячно выполнять производственную программу на 115—120 процентов. Каждому комсомольцу овладеть двумя—тремя смежными профессиями. Добиться, чтобы каждый комсомолец сдавал свою продукцию с первого предъявления. Первые два дня съезда объявить днями ударной вахты и работать на сэкономленных материалах. Ка-

ждый комсомолец обязан иметь образование не ниже восьмилетнего.

С личными обязательствами по достойной встрече съезда выступил электрослесарь комсомолец Павел Видерко.

По инициативе электриков взяли повышенные обязательства комсомольско-молодежные коллективы Бориса Нарбута и Валерия Мышкина.

А. ФЕЛИНГЕР.

Ответим делом

Поддерживая почин москвичей и передовых коллективов Кузбасса по достойной встрече XXIV съезда КПСС, трудящиеся клевого завода наметили для себя следующие рубежи:

перевыполнить план по реализации продукции на 20 тысяч рублей;

выдать сверхплановой продукции на 16 тысяч рублей;

план первого квартала 1971 года выполнить 29 марта, то

есть на два дня раньше срока; повысить производительность труда на 1,5 процента; получить сверхплановой прибыли на 45 тысяч рублей; за счет успешного внедрения в производство рационализаторских предложений сэкономить 11 тысяч государственных средств.

А. ЕДАКИНА, начальник цехового отдела клевого завода.

ГОРНЯКИ СТРОЯТ

С 4-го июля студенты ЛКГТ работают в селе Ваганово. Ребятам доверили закончить работы по строительству центральной механической мастерской и больницы. Бригада Вити Беляева сооружает мягкую кровлю на корпусе РММ площадью 1200 квадратных метров. Боря Мухометов со своей бригадой делает перегородку и кровлю для сельской больницы. Емельянов Олег

с ребятами настилает полы на ЦРМ. Эти бригады с успехом справляются с дневным заданием, они самостоятельны, инициативны.

Срок окончания работ 15 августа. Ребята приложат все усилия, чтобы выполнить обязательства в срок.

ИЗВЕЩЕНИЕ

4 августа в 10 часов в Центральном Дворце культуры состоится лекция о международном положении. Читает В. Г. Сорокин (г. Москва).

ГК КПСС.

У наших соседей

Специальным приказом по шахте «Пионерка» были отмечены успехи проходчиков участка № 10. За полугодие этот коллектив (начальник участка В. Н. Коновалов) выполнил план на 128 процентов, пройдя сверх графика 106,8 метра подземных выработок.

Работа в бригадах построена таким образом, чтобы не было ни минуты простоя. Без задержки идет подготовка фронта работ для каждой бригады проходчиков. Много на участке отличных горняков, трудом своим показывающих пример. Среди них проходчики Н. Гусев, В. Эберт, горный мастер В. Рустов и другие.

Идя навстречу своему празднику — Дню шахтера, проходчики десятого участка обязались пройти еще 50 метров выработки сверх плана.

ГОСТИ ИЗ ЧЕХОСЛОВАКИИ

На днях шахту «Полысаевская-3» посетили гости — делегация из Чехословацкой Социалистической Республики. 30 человек — представляли одну из старейших шахт Карвинского угольного бассейна — шахту имени «Чехословацкой Народной Армии». Это предприятие оснащено советскими угольными комплексами, ОМКТ и МК с комбайнами КШ-1.

В составе делегации были горнорабочие, проходчики, горные мастера, руководители участков, цехов и общественных организаций.

Гости в течение дня познакомились с работой советских специалистов, перенимая опыт лучшего использования горного оборудования в таких бригадах коммунистического труда, как очистой — Николая Андреевича Титова и проходческой — Николая Михайловича Кошкарёва.

На снимке: главный экономист шахты «Полысаевская-3» Г. Ю. Людке знакомит гостей с работой своего отдела.

М. ШАЕВ.

Аттестация продукции

Во многие города и предприятия страны, за рубеж идет с электролампового завода продукция отличного качества.

Этот успех дался не так-то просто. Много труда и энергии затрачено. Помните, несколько лет назад по инициативе службы главного инженера завода и партбюро, на партийно-хозяйственном активе рассматривался вопрос о качестве. На вооружение был принят лозунг: «Качество — наша цель!»

Качеству было подчинено все. В борьбу включились все службы и цехи завода. Тщательная приемка сырья от поставщиков, строгий контроль качества полуфабрикатов в сборочном цехе, точнейшая настройка технологического оборудования, неукоснительное соблюдение режима работы сборочных линий и многие другие мероприятия позволили добиться намеченной цели.

Первую скрипку в борьбе за качество сыграл теходел. Главный технолог завода инженер В. Н. Красин в сотрудничестве с технологами цехов и отдела произвел коррекцию существующей технической документации. В результате коррекции были резко улучше-

ны параметры светового потока, срока службы ламп. В целом качество ламп улучшилось, особенно судовых.

Это подтвердила в начале июля отраслевая комиссия по аттестации продукции. Под ее эгиду было попало 10 типов ламп из 22. И все 10 выдержали строгий контроль. Результаты аттестации обрадовали заводчан.

Светотехнические параметры одного типа ламп при проверке ответили всем требованиям ГОСТа. Лампе была присвоена третья группа качества.

Предъявленные комиссии на проверку другие пять типов нормально-осветительных ламп оказались по своим параметрам выше ГОСТа. Им присвоена вторая группа качества.

А четыре типа судовых ламп аттестованы по первой группе. Внешний вид, изящество изготовления этих спецламп, все параметры равны по качеству лучшим международным стандартам.

Успех окрылил заводчан. Впереди — маяющая цель: добиться аттестации всех типов ламп по второй и первой группам качества.

У РАЦИОНАЛИЗАТОРОВ

За прошедшее полугодие план по реализации и изобретательству успешно выполнен. Особую ценность представляет реставрация карусели заливочно-откаточного автомата, осуществленная коллективом рационализаторов сборочного цеха — слесарем Г. Макухиным, мастером по оборудованию С. Дятел и начальником цеха В. Юриным. Экономический эффект от внедрения этого предложения составил около пяти тысяч рублей в год.

Слесарь металлозаготовительного цеха Владимир Кавешников изготовил и внедрил в производство установку раскладки

ферроникеля. Проведенное на днях опробование работы установки вакуумной транспортировки шихты дало хорошие результаты. Сейчас установка готовится к сдаче в производство. С вводом ее в действие в стекловаренном цехе улучшится культура производства, уменьшатся потери шихты при транспортировке и запыленность цеха.

Немало скрытых возможностей повышения производительности труда, улучшения качества продукции открывают рационализаторы.

Н. КОШЕЛЕВ, рабкор. Электроламповый завод.

ЭКОНОМИЯ КАПРОНА

Группа технологов завода «Кузбассэлемент» В. П. Желободкина, П. К. Гузь и В. И. Голубева, предложила оригинальную конструкцию приспособления для опайки полужителных пластин изделий «2КНП-20». Если раньше при раскрое капрона

оставались отходы, которые нельзя было больше использовать в производстве, то теперь ими стали опавать пластины. Цех № 25 внедрил это предложение, в результате чего достигается экономия капрона на сумму 10,192 рубля в год.

ШТАМП ВМЕСТО БУМАЖКИ

В цехе № 5 выпуск элементов «КБС» и «Марс» исчисляется миллионами штук. Все их надо упаковать в картонные коробки, а на каждую коробку — наклеить бумажную этикетку с указанием соответствующих данных об этих изделиях. Этикетки печатались в типографии, завод платил за них деньги.

Конструкторы К. И. Денисова

и А. Д. Ледовская с главным технологом П. К. Гузь вместо наклеек бумажных этикеток предложили наносить на коробки этикеточную надпись посредством резинового штампа, что и было сделано.

Внедрение этого предложения дало экономии 954 рубля в год.

А. ДОЛУДА.

Завод «Кузбассэлемент».



Отчитывается партбюро

Содержательным было отчетно-выборное собрание в цеховой партийной организации участка ТБ и ПВК шахты «Полысаевская-2». Организация имеет в своем составе 21 коммуниста. Это люди, имеющие среднетехническое и высшее образование. Они со знанием дела говорили о насущных заботах организации и участка.

Секретарь партбюро участка ТБ и ПВК Л. Н. Рябченко в отчете о работе бюро уделила серьезное внимание производственным вопросам.

Партийная организация участка немало сделала и по коммунистическому воспитанию трудящихся, укреплению трудовой и производственной дисциплины.

На партийных собраниях, совместных заседаниях членов партбюро и цехкома профсоюза ставились злободневные для участка вопросы. Их обсуждения и решения по ним способствовали улучшению работы коллектива.

Обсуждая отчет партбюро, коммунисты вскрывали и недостатки.

«Поздние спуски в шахту и ранние выходы — укоренившаяся болезнь на участке, — заметил в своем выступлении коммунист тов. Луценко, — но бюро недостаточно боролось с этим». Он же обратил внимание партийного собрания на улучшение контроля за шахтной атмосферой, на принятие более решительных мер к горным мастерам, бригадирам, допускающим нарушения правил безопасности.

«Шахта оснащается новым оборудованием, новыми средствами автоматизации, — сказал коммунист тов. Серебряков, — а знакомство с ней, изучение ее на участке, а также в целом на шахте, не налажено. Без твердого знания новой техники мы не в силах осуществлять правильный контроль за ее эксплуатацией».

Коммунисты вели разговор об улучшении дела политического просвещения и повышении общеобразовательного уровня в школах, техникумах, вузах.

Партийное собрание признало работу партбюро удовлетворительной. Избран новый состав партбюро.

В. КАРПОВ.

Разговор о наболевшем

Открытое партийное собрание на электроламповом заводе привлекало многих беспартийных. Вместе с коммунистами они советовались о том, как повысить роль и значение рабочих собраний в жизни завода.

Почему иногда рабочие собрания проходят тускло, вяло, неорганизовано? Что нужно сделать для устранения такого положения? Эти вопросы волновали всех.

Председатель заводского комитета В. И. Ушкалов доложил собранию о том, как организуются и проходят рабочие собрания по цехам. Проводились они, в основном, всюду ежемесячно, за исключением ремонтно-строительного и транспортного цехов и отдела капитального строительства.

В ОКСе, например, считают, что у них рабочие собрания проводятся почти ежедневно, понимая под этим любой разговор о производственных делах. В металлозаготовительном цехе (начальник тов. В. Кашеева) и стекловаренном (начальник тов. Н. Хаюрова) принятые на собраниях решения иногда не выполняются. В этом есть вина и заводского комитета, недостаточно контролировавшего выполнение решений собраний. Поэтому там и можно было слышать такие высказывания: «Какая польза от собрания, все равно ничего не делают!».

А между тем, здесь, на заводе, есть и другие примеры. В сборочном цехе (начальник цеха тов. Юршин, секретарь парторганизации тов. Дятел, председатель цехкома тов. Алимова) рабочие собрания тщательно готовятся по заранее составленному графику. В подготовке участвуют передовики производства, профсоюзные и партийные активисты.

Начальник цеха издает по итогам собрания распоряжения, назначает ответственных исполнителей по каждому пункту решения рабочего собрания, берет под контроль сроки выполнения. На каждом цеховом диспетчерском совещании проверяется ход выполнения. Такая практика в сборочном цехе дает хорошие результаты. Собрания проходят живо, интересно, действенно.

Партийное собрание по предложениям выступивших приняло развернутое постановление.

Н. КОШЕЛЕВ.

НЕ ТОЛЬКО ЦИФРЫ

Наша шахта уже несколько лет соревнуется с шахтой «Полысаевская-2». В этом соревновании участвуем и мы, машинисты электровоза. О том, как идут дела у соседей, мы обычно узнаем в комбинате шахты, где висит доска с цифрами. Но цифры лишь констатируют успех, не раскрывая его. Они, например, не могут рассказать о том, как трудился коллектив в наших условиях, как он преодолевал трудности.

А почему бы не сделать иначе: организовать поездки машинистов-кировцев к машинистам-полысаевцам, перенять у них опыт. Ездят же директор шахты, начальники участков, бригадиры.

Или, скажем, организовать вечер встречи передовиков производства участка внутришахтного транспорта шахты имени С. М. Кирова и шахты «Полысаевская-2».

Творческие общения двух коллективов, думаю, принесут немалую пользу.

А. КИБАРДИН,
машинист электровоза.

ГОРИЗОНТЫ ИНТЕЛЛИГЕНТА

ИХ ГРУППА была именной, «Юбилейной», то есть лучшей за всю пятидесятилетнюю историю Ивановского химико-технологического института. В эту группу постоянно кто-то пропал. Хорошие там были ребята. На защите только семь человек получили «четверки». Большинство — «пятерок». А при распределении многие претендовали на Сибирь, но приехавший из Ленинска-Кузнецкого директор завода выставил ультиматум: только «женатиков», чтобы ехали не на отработку, а навсегда.

Так все начиналось. Впрочем, начинается еще и сейчас...

Володя — его знают все на заводе. Во-первых — начальник цеха, во-вторых — член комитета комсомола, ну и еще — председатель совета молодых специалистов.

Люда известна больше в общественных кругах. «Прославилась» в этом году. Проводила такие политзанятия, которые посещали люди по собственной инициативе, без нажима комитета комсомола. Ганьшина Галля, например, или Галля Турышева, Наташа Чемарова — да почти все вечерники-десятиклассники.

Вообще Люда из тех, кто выкладывается без остатка. Для таких дело — фетиш, а делом они считают все, что им поручено: будь то должность на производстве или общественная нагрузка. Она равнодушна к своим скромным успехам и очень выскателна к просчетам. И тут уж не признает никаких объективных причин. Никаких скидок к себе, строжайшая требовательность и личная ответственность!

— По-моему, нужно сделать все возможные ходы самому, а потом уж говорить о безысходности, — это Люда в ответ на очередной Володин «тупик», которых, впрочем, много у начальника участка — хозяина огромного цеха с тремя сотнями рабочих, множеством сложнейших операций и еще большим количеством задач, то есть очередных производственных вопросов.

Сейчас Володя, ревнивый береп за экономию и бережливость, вдруг, как всегда, по-юношески резко и определенно подвел черту:

— Заэкономились! Невозмож-

но же сделать десять тысяч пластинок без единого брака. Ведь надо учитывать, что даже при идеальных условиях могут быть потери, — это идет речь об очередном примере явно заниженных технологических норм в цехе.

— Так что ты отстаиваешь? Брак? — настаивает Люда.

— Ты прекрасно понимаешь, о чем я говорю. Я не отстаиваю брак. Я в меру сил стремлюсь к этим идеальным условиям. Вот именно, в меру сил и возможностей. Говоря об известном ленинском требовании учета и контроля, мы понимаем его слишком буквально. А надо иметь в виду и учет реальных возможностей. Конечно, надо

ми рифами — пунктами плановых заданий и обязательств.

Что помогает ему, молодому командиру, за короткое время приобрести производственную стратегическую мудрость?

— Ну, во-первых: кто? — спрашивает Володя.

Конечно же, люди, все, начиная от директора и начальника производства Василия Васильевича Фотиева до самой молодой девчонки в цехе, которая своим строптивым характером тоже работает «на опыт».

— Здесь иначе учат людей, чем в институте, — рассказывает Дьяконов. — Как-то, понаблюдая меня в общении с мастерами, Василий Васильевич сказал: «Слишком много учишь».

ЕДИНОМЫШЛЕННИКИ

стремиться этим идеальным условиям...

— Вот и стремись, — перебила Люда. — Герметизируй свой метания, и не будет перерасхода анодной массы.

— Будет... Да ты же знаешь на своем опыте.

Люда приперта фактами. Действительно, их девятнадцатый цех около года давал перерасход кобальта. Цеховой экономист, да и сам начальник Федор Игнатьевич Тангаев с мастерами пересмотрели, перепроверили все возможные утечки. Где-то что-то обнаружили, а результат мизерный. Наконец, у Люды лопнуло терпение. Посидела ночь, пересчитала норму. И что же? Техническая ошибка нормировщика, очень дорого стоявшая цеху.

Но Володя говорит о другом. Тут заведомо заниженный расчет, с чем теперь уже согласился даже главный инженер, побужденный настойчивой доказательностью молодого начальника цеха. А ответственность его понятна: в плане больше десятка различных показателей, а главные — экономические. Нелегко соблюсти все эти пункты условия в таком большом производстве. А отставать от других — этого Дьяконов себе не позволит. Молодой, еще неопытный, начальник все же сумел вывести цех из прорыва. И теперь, словно опытный лодман, осторожно и умело ведет свой корабль между многочисленны-

ми поставь задачу, правильно и четко сформулировав ее, а решать предоставь мастеру. Его инициативе и смекалке. Так вот это — принцип работы со специалистами на заводе. Правильный принцип. Здесь я научился думать, анализировать, принимать решения.

— И отвечать за них, — неспроста подсказывает Люда. А Володя краснеет:

— Да, малость перегнул. Понимаете, усмотрел я одну лишнюю, промежуточную операцию в технологическом цикле: две проверки на герметичность — до формирования и после. Два человека дублируют работу друг друга. Ну и снял операцию, — виновато закончил рассказ о своем инициативном решении молодой начальник цеха.

— Ну и мы накануне оргвыводов, — невинно добавляет Люда.

Но Володя снова ринулся в бой:

— Ну и будет выговор, но будет и проверка. А я ведь прав, прав! Опыт это докажет, и решение будет принято.

— Только уже по всей форме, с соблюдением всего предусмотренного в таких случаях производственного этикета, — снова съязвила Люда. Но тут же добавила:

— А в общем-то ты прав, Вовка. Воевать надо, только не

так, по-мальчишески.

Да, может, и бываю порой завышения, но жизнь, товарищи все подправят, а в результате получится чистая и свежая мысль, которую технологи или рационализаторы облачают в плоть, а экономисты обшито-вают цифрами.

Это частности. А линия у супругов — всегда четкая, убежденно прямая. В этом до сих пор помогает учеба. Теперь уже в семинаре по НОТ, в котором занимается руководящее звено завода. Изучают тут ленинские работы, читая их максимально конкретно, с экономическим прицелом: каждое дело, каждый живой вопрос проверяют ленин-ской строкой, а каждое ленин-

изучали речь Ленина на третьем съезде комсомола и еще раз, наверное, уже сотый, прочли привычные слова: «Учиться, учиться и учиться». Их смысл не только не устарел, но обновился, стал глубже. Речь идет об учебе рабочего, который уже овладел минимумом знаний, достаточно грамотен и культурен. Но потолок все поднимается, нужно овладевать техникой, экономикой, а значит — опять учиться. И эту необходимость объяснить уже труднее. «Зачем нам учиться? — говорят мне часто девчата, — звание рабочего человека нас вполне устраивает, а зарабатываем мы больше мастеров».

Вот и получается, что Лениным поставленные задачи каждый год читаются по-другому, и становится все труднее. А чтобы решать их — опять же нужно учиться, учиться и учиться.

Вот мы с Володей часто спорим о комсомоле. Он говорит, что комсомол — это ударный отряд, которому нужно конкретное дело. Строить, осваивать, рисковать и еще раз строить. И не надо читать правоучений: молодежь сама все понимает! Сказали: отработаем в честь юбилея три часа — отработали, сказали: придем на строительство спортзала — пришли. А начальство строить передумало. И прав он, конечно, да не во всем. Бессспорно, скучные и безучастные проповеди надоели. И все же комсомол не только работа, но и мышление, думающий боец. А воевать надо убежденно. Потому я за наши кружки и политшколы. Скучные они, — значит, не тем людям поручены, но что вообще все это лишнее — не согласна.

— Да и я не о том, — разгорается новый спор. Но споры эти опять же о тех просчетах и недочетах, о которых спотыкаются люди, делающие хорошие и нужные дела.

Но в одном Дьяконов единомысленники: нет политики для политики. Политика — это жизнь, обобщенная в определенные законы и формулы, чтобы такие, как они, не спотыкались в начале жизни.

★ ★ ★

«Купили Володе долгожданное кресло и телевизор. Теперь он может комфортабельно «болеть», — писала как-то подругам Люда.

— Но в кресле сидеть не приходится, и телевизор чаще всего — тени на экране: без звука, чтобы не мешать мне готовиться к политзанятиям, а Володе сидеть над конспектами».

Л. СЕМЕНОВА.



Андреев и экономисты.

Уже одно то, что управление легкой промышленности разрешило передать второй цех фабрики, что находится в Харьковском лесхозу, экономистам фабрики немало средств. К тому же высвободились люди, транспорт...

Может быть, потому, что тракторы беспрерывно колесили по двору фабрики, это натолкнуло директора фабрики В. С. Кокурина на мысль: а так ли уж рационально используется транспорт, как надо? Наблюдения показали — нет. Тракторы как бы были прикованы к основному участку производства — цеху вторичной обработки: везли для него заготовки, вату, обивочный материал, блоки, затем загружались блоками и везли их в обивочный цех,

на мой взгляд, тем и ценнее, что быстрее воспитывают в человеке чувство хозяина, болеющего не только за свой участок работы, но и за все производство.

Столяр А. С. Мельков — отличный мастер своего дела, а Т. Д. Проскурина — бригадир обивщиц. Оба передовики производства, ударники труда, работу стараются сделать быстрее и качественнее. Как бы ни работала фабрика, — по-старому или в новых условиях — для того и другого слово «экономия» звучало одинаково. Только сейчас оно приняло для них несколько иной оттенок. Экономия — значит прибыль. Вот почему столяры даже небольшие обрезки фанеры не считают отходами, а обивщицы, казалось бы из всех не-

доста, начинать надо с анализа.

Начальник производства Г. Б. Андреев поручил нормировщику сделать фотографию рабочего дня в цехе, чтобы установить, насколько справедливы реплики рабочих на счет завышенных норм. Сказано было в начале июля, сделано в третьей декаде, а доложено и вовсе не было. Забыла.

Забытой механиком фабрики тов. Масловым оказалась и претензия женщин в отношении лебедки. До сих пор тяжеленные вагонетки приходится туда и обратно толкать, а, казалось бы, чего проще лебедку поставить. И раздобыть эту лебедку не так уж трудно: можно на лесном складе позанимствоваться или на любой из шахт. В конце концов можно заменить вагонетки другими, облегченного типа, которые ржавеют тут же у цеха. Но, как говорится, гром еще не грянул — зима не завтра. Впрочем, вина здесь не только нормировщика и механика, но и мастера цеха З. Н. Левкасовой. Не затрудняя себя лишними расчетами и анализами, Зинаида Николаевна в голос с работницами заявляет в конторе: «Дайте мне подсобного». А может быть, он и не нужен?

РУГАТЬ ИЛИ ХВАЛИТЬ?

Отправляясь в управление с полугодовым отчетом, директор фабрики не знал, ругать его будут там или хвалить. По сравнению с таким же периодом прошлого года объем продукции увеличился в полтора раза, успешно освоено выпуск обеденных столов, улучшилось качество продукции. И все же допущен перерасход. Диван-кровать пока что убыточная для фабрики продукция, хотя есть все предпосылки к тому, чтобы она была рентабельной. Есть предположение, что убытки фабрика несет за счет завышенных норм расхода гоBELЕНА. И опять же предположение, без глубокого анализа, расчетов. Вполне возможно, что по мнению руководителей фабрики завышенная норма расхода гоBELЕНА, — вовсе не завышенная, а самая что ни есть реальная. Значит, дело в другом, значит, надо искать наиболее эффективный метод раскроя ее. Значит, поиски, а не инертность, экономический анализ, а не инструктория.

Что ж, за дело!

А. МАРКОВА.

Атомная техника служит людям



МОСКВА. Ускорители элементарных частиц создавались для ядерной физики. Но оказалось, что они могут успешно служить и для решения многих других задач в качестве универсальных источников ионизирующего излучения, используемого в физике, и химии, медицине и биологии, машиностроении и сельском хозяйстве. Такие ускорители, дающие мощный пучок быстрых электронов, созданы силами преподавателей и студентов Московского инженерно-физического института под руководством профессора О. А. Вальднера. Большое число этих установок передано различным научным учреждениям Советского Союза.

В частности, одна из них — ускоритель электронов «У-12Ф», установленный в Институте физической химии АН СССР, используется при изучении механизма радиационного воздействия на химические реакции с целью внедрения в дальнейшем полученных результатов в промышленность. Например, в лаборатории, возглавляемой кандидатом технических наук П. Я. Глазуновым, «У-12Ф» применяется при разработке радиационно-химического метода получения органических ионитов нового типа, а в настоящее время он используется при изучении возможности получения новых свойств у ряда сополимеров методом радиационной прививки.

На снимке: пульт управления ускорителя «У-12Ф».

Фото О. Кузьмина.

Фотохроника ТАСС.

Письма с фабрики

С 1-го января этого года мебельная фабрика переведена на новую систему планирования и материального стимулирования. Ранее убыточное предприятие, получающее от государства солидную дотацию, должно стать рентабельным. О том, как идут дела у мебельщиков, как изыскиваются здесь резервы повышения эффективности производства, будет рассказано в письмах, которые мы публикуем. Итак, письмо первое.

В ЧЕМ КОРЕНЬ ЗЛА?

«Ладоба» появилась в хозяйственных магазинах области года два назад и вскоре стала дефицитом. Несмотря на то, что не импортная, и полировка не зеркальная, но зато изделие было совершенно, практично и стоило дешево. И вот на этот диван-кровать экономисты наложили «вето». Как на убыточную, невыгодную предприятию. И на кухонный стол тоже. Вместо них появилась новая мебель: диван-кровать иного типа и простой обеденный стол.

Полугодные показали, что каждый стол принесет фабрике 60 копеек прибыли. А вот диван-кровать по-прежнему убыточен, хотя спрос на него большой. Выходит сама по себе высокая цена диван-кровати (124 руб.) не решила проблему рентабельности, так как себестоимость ее намного превышала розничную цену.

В чем корень зла? Где и на каких операциях затрачивается дополнительный труд, материалы? Вот над чем постоянно думали и директор фабрики В. С. Кокурин, начальник производства Г. Б.

удаленный от основного метра на сто, а потом уже обитые блоки везли на сборку.

Лишние перевозки требовали времени, средств. И когда разговор заходил об экономии, рабочие обязательно в числе «узких мест» в деятельности предприятия называли это. Сократить пробег транспорта можно было, объединив под одной крышей обивщиц и столяров. Значит, необходима реконструкция.

Что и было сделано. Сейчас на фабрике технология изготовления диван-кроватей близка к поточной. А в цехе, где раньше обивали мебель, красят и отделывают ее. Просторное светлое помещение позволяет механизировать эту трудоемкую операцию.

ЧУВСТВО ХОЗЯИНА

Мы против кустарщины. Любим все «самое-самое». Самое большое, самое современное... Утверждаем, что так лучше, производительнее, экономичнее. Но разве грамотность и хозяйский подход к делу — удел только работающих на фабриках-гигантах? Маленькие предприятия

нужных ранее кусков мешковины делают качественный чехол для обтяжки спинки диван-кровати. Еще не подсчитана прибыль, которую мебельщики получают от продажи «посылочных» ящиков, бирок, штакетника, изготовленных из отходов, но цифра, будет внушительной.

Или взять такое досадное явление, как брак. Первая пробная партия обеденных столов оказалась забракованной. Как поступить с такой продукцией? Раньше, видимо, списали бы и сожгли как ненужное в котельной. Сейчас же, когда государство предоставило предприятию полную хозяйственную самостоятельность, но лишило права безвозмездно пользоваться его ссудами, прежнее отношение даже к бракованной продукции оказалось бы преступлением. Из негодных к реализации столов делают вполне приличные табуретки.

В ПЛЕНУ ПРОШЛОГО

Цех первичной обработки на фабрике — самый трудный участок работы. Зимой холодно, да и тяжело. Не любит этот цех женщины (а на фабрике в основном они-то и работают). И почти каждый день жалуются своему мастеру: то вагонетка плохо идет, то нормы большие, то пиломатериал сырой поступил и тяжелый. Как разобраться? Как помочь людям? Разуме-

Пожелания — проводить чаще

На проходившем в воскресенье Дне быта показали свои изделия и мастерство комбинат бытового обслуживания и фабрика индпошива.

В анкетах, которые распространила фабрика индпошива — пожелания, чтобы Дни быта или, попросту, встречи работников сферы обслуживания с заказчиками бывали чаще. Они выгодны для обеих сторон: население получает хорошую информацию о новинках фабрики и комбината бытового обслуживания, а у последних после таких встреч прибавляется заказчиков.

На снимках: гравер Н. Карпов и часовщик А. Медовиков за работой.

Демонстрируется модель экспериментального цеха фабрики индпошива.



Новости, события,

ФАКТЫ

МИР ГЛАЗАМИ ДЕТЕЙ

В Минске состоялась крупнейшая за последние годы выставка детского творчества. Здесь были представлены различные его виды: живопись и рисунки, инкрустация и вышивка, резьба по дереву и керамика. 8.000 экспонатов прислали дети из различных районов Белоруссии. 3.000 из них было выставлено в залах Художественного музея. Треть экспонирующихся работ создана детьми из сели деревень, республики.

Детское творчество очень своеобразно: ребята воспринимают мир свежо и чисто, в нем активно чувствуется радость познания. Выставка творчества юных белорусов дала широкое представление о духовном развитии детей.

(АПН).

Не поселок, а пивной бар

Мы, жители поселка Никитинка-2, категорически протестуем против открытия в нашем поселке еще одного ларька, торгующего разливным вином. На две тысячи взрослого населения у нас торгуют вином и пивом два ларька и магазин. Каждый вечер поселок превращается в сплошной пивной бар. Нет у нас ни базара, ни столов для торговли молоком и другими сельскохозяйственными продуктами, которые в магазине не всегда бывают. Нет киосков по продаже мороженого и воды. Вместо этого всего у нас хотят открыть еще третий пивной ларек.

СИЛЕМЕНЕВА, МЕЛЬЧАКОВА, БОЖИНА и другие.



Алма-Атинская область. Водохранилище строящейся на реке Или Капчагайской ГЭС разлилось среди сыпучих песков южного Прибалхашья. Уровень этого не нанесенного еще на карту водоема достиг 12-метровой отметки. В нем накоплено семьсот миллионов кубометров воды.

Капчагайский узел, в комплекс которого входят намытая плотина, водохранилище и гидроэлектростанция мощностью

свыше 400 тысяч киловатт, преобразит обширный район знойной пустыни, простирающейся между озером Балхаш и северными отрогами Тянь-Шаня. Здесь будет создан огромный орошаемый оазис. На месте песков раскинутся фруктовые сады, виноградники, огороды. А турбины ГЭС уже в конце года дадут дешевую электроэнергию.

На снимке: панорама плотины.

Фото К. Мустафина.

Фотохроника ТАСС.

В странах социализма

БОЛГАРСКИЕ АВТОМОБИЛИ-1970

Еще несколько лет назад автомобиль Болгарского производства вызвал бы немалое удивление в мире. Сегодня же автомашин с маркой «Сделано в НРБ» можно встретить не только на дорогах Болгарии. Высокими ходовыми качествами, легкостью в управлении, неприхотливостью в эксплуатации они снискали себе добрую славу во многих странах.

Развитию автомобилестроения, самой молодой отрасли своей промышленности, Болгария уделяет большое внима-

ние, и выпуск автомобилей в стране становится все более массовым.

Начало этому производству было положено сравнительно недавно — сборкой машин из импортных узлов и деталей. Постепенно осваивалось собственное производство отдельных агрегатов и узлов. Через короткое время на базе популярных марок: «Москвич», «Рено» и «Фиат» начался выпуск легковых автомобилей семи типов, в частности, «Москвич-Рила-1400», «Булгаррено», «Фиат-124».

На первый взгляд, такая широкая номенклатура про-

тиворечит принципам концентрации и крупносерийности производства. Однако это продиктовано необходимостью ознакомиться с современными передовыми методами производства автомобилей, стремлением подготовить за короткое время своих специалистов.

В будущем Болгария станет производить автомобили одной, максимально двух основных марок в нескольких модификациях. По прогнозам болгарских специалистов, наилучшие перспективы имеет легковой автомобиль «Москвич-Рила», производство которого планируется довести к 1980 году до 100—120 тысяч. Это будет достигнуто в результате широкой кооперации с заводами Советского

Союза. Заключено также Советско-Болгарское соглашение о совместном производстве деталей и агрегатов для нового автомобиля «Ваз-1», что сделает экономичнее его выпуск и поможет увеличить число автомобилей в Болгарии.

С ростом благосостояния болгарских трудящихся увеличивается число желающих приобрести автомобиль в личное пользование. Чтобы удовлетворить этот спрос, а также потребности растущего экспорта, болгарские автомобилестроители с помощью братских социалистических стран наращивают темпы производства.

М. АБЕЛЕВ.
(ТАСС).



Около 20 тысяч жителей Западного Берлина провели демонстрацию протеста против американской агрессии в Индокитае и принятого западноберлинским сенатом антидемократического закона, по которому в распоряжение полиции предоставляются, наряду с имеющимся у нее оружием, также пулеметы и ручные гранаты.

На снимке: во время демонстрации.

Телефото АДН-ТАСС.

Телевидение

ПЯТНИЦА, 31 ИЮЛЯ I ПРОГРАММА КЕМЕРОВО

19.28 Программа передач.
19.30 Ко Дню железнодорожника. Счастливый путь вам, поезда. Телеочерк.
20.00 Международное обозрение.
20.30 Спокойной ночи, малыши!
20.35 Телевизионные новости.
20.45 Наш город и мы. Передача 7-я (в записи).
21.15 Спектакль Фрунзенского русского драматического театра.

В КИНО ТЕАТРАХ

«ПОБЕДА»

ОХ, УЖ ЭТОТ ДЕД!

Сеансы: 12, 4, 6, 7.50, 10.

НЕОБЫКНОВЕННОЕ ПУТЕШЕСТВИЕ МИШКИ СТРЕКАЧЕВА

Сеансы: 10, 2.20.

«СИБИРЬ»

СЛЕД СОКОЛА

Сеансы: 10, 12, 2, 4, 6, 8, 10.

«РАССВЕТ» ПРОЕКТ «АКВА» (Две серии)

Сеансы: 4, 7.

СУДЬБА БАРАБАНЩИКА

Сеансы в 2 часа.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ДК ПОЧТОВЫЙ РОМАН (Две серии)

Сеансы: 2, 5, 8.

Коллектив работников магазина №№ 5, 27, 29 «Гастроном» глубоко соболезнует заведующей отделом Пономаревой Надежде Ивановне и ее родственникам по поводу преждевременной смерти ее сына

ОЛЕГА

На старте ЮДПД

В городе Кемерове были впервые проведены соревнования между юными добровольными пожарными дружинами.

На областных соревнованиях участвовало 10 команд. Честь нашего города защищала команда школы-интерната № 41. В ее состав входили: С. Черемин,

А. Тарасенко, А. Федоров, А. Злобин.

В результате упорной борьбы команда нашего города заняла второе призовое место. Команде вручены грамоты областного ВДПО и ценные подарки. В этом большая заслуга тренера команды инженера отделения госпонадзора В. Ф. Красного.

Соревнования проходили на 60-метровой полосе с препятствиями, пожарной эстафете 4х60 м, двоеборью и штурмовой лестнице.

Сейчас трое из участников этих соревнований уехали в город Новокузнецк для тренировки и подготовки к зональным соревнованиям, которые состоятся в августе в г. Красноярске.

И. НОВИКОВ.

Ленинское пассажирское автопредприятие № 2 — шоферов 1—2 классов, шоферов 3 класса, имеющих стаж работы 3—5 лет, на постоянную и временную работу штукатуров, маляров, плотников.

Сибирское СМУ треста «Союзшахтоосушения» — опытных мастеров ударного и вращательного бурения, буровых рабочих.

ПМК-6 треста «Мелиоводстрой» — газосварщиков, и бульдозеристов.

Приглашаются рабочие по набору для работы на стройках в г. Кемерове. Выплачиваются подъемные в сумме 200 рублей.

Обращаться: горисполком, комната № 10.

Вывоз детей в пионерский лагерь «Горкино» 2-го августа. Сбор в 9 часов у бухгалтерии горно.



БЮЛЛЕТЕНЬ

отдела по использованию трудовых ресурсов Кемеровского облисполкома

ПРИГЛАШАЮТ НА РАБОТУ:

Ленинское ШСУ треста «Кузбассуглестрой» — прорабов, строителей мастеров, инженера по технике безопасности, начальника учебного пункта, плотников, каменщиков, арматуробетонщиков, транспортных рабочих, рамщиков, столяров, электросварщиков, газосварщиков, проходчиков. (Семейным предоставляются квартиры в течение года, одиночкам — общежитие).

Шахта «Журилка-3» — горнорабочих очистного забоя, горнорабочих на комплекс, подземных электрослесарей, экскаваторщика на «Беларусь», автокрановщика

на 6-тонный кран, тракториста, сантехника, кузнеца, молотобойцев, токаря, плотников, штукатуров, лаборантов на водоочистку.

Ленинск-Кузнецкий райпотребсоюз — для работы в аппарате: механика холодильных установок, инженера или техника-строителя, инструктора. Для работы в сельской местности: завмагами, продавцов, заготовителей и других опытных работников торговли на руководящую работу.

Комбинат костюмных тканей — аккумуляторщиков, электриков 3—5 разрядов, грузчиков-стопальщиков, техников.

ВЕСТИ ИЗ-ЗА РУБЕЖА

ДЕЙСТВИЯ ПАТРИОТОВ КАМБОДЖИ

Агентство печати «Освобождение» со ссылкой на информационное бюро Национального единого фронта Камбоджи сообщило, что камбоджийские патриоты уничтожили до 150 солдат и офицеров противника, захватили более 200 винтовок в результате атаки, предпринятой в ночь с 19 на 20 июля на военный опорный пункт Серанг, в 22 километрах юго-западной провинциального центра Компонгспе.

В освобожденных районах Камбоджи население при поддержке патриотических сил формирует отряды местной самообороны, которые наносят чувствительные удары по врагу. Так подразделения местной самообороны в северо-западных районах провинции Сиенгреап 18 июля уничтожили и захватили в плен более 70 солдат противника.

РАССТРЕЛИВАЮТ СПРАВЕДЛИВОСТЬ

НЬЮ-ЙОРК. Кровавой расправой над неграми завершился один из эпизодов долгого «жаркого лета» Америки. В Хьюстоне (штат Техас) «блестятели порядка» убили одного, ранили шестерых и арестовали около 75 человек.

Причины волнений в негритянском районе города имеют глубокие социальные корни.

«Мы считаем, что правительство США обязано обеспечить каждого человека работой», — заявляют негры Хьюстона. Они потребовали также прекращения легального разбоя, которым занимаются в негритянских кварталах частные торговцы, сбывающие неграм продукты низкого качества по высоким ценам.

ПРАВИТЕЛЬСТВО ПРОТИВ ДОКЕРОВ

ЛОНДОН. Специальная комиссия по расследованию конфликта между докерами и властями портов отвергла требования бастующих об увеличении основных ставок заработной платы. В своем докладе, опубликованном в лондонских газетах, комиссия практически рекомендует повысить лишь оплату сверхурочных работ. В сущности докерам предложены почти те же условия, которые они решительно отвергли на своей конференции несколько дней назад.

Национальная ассоциация владельцев портовых сооружений, согласившаяся с рекомендациями комиссии, категорически заявила, что она не пойдет на дальнейшие уступки бастующим.

Для обсуждения предложений комиссии в Лондоне собирается Национальная конференция представителей 47 тысяч бастующих докеров.

ТАСС.

Редактор А. И. ЛАКИСОВ.

НАШ АДРЕС:

г. Ленинск-Кузнецкий,
ул. Белинского, 17
Телефоны: редактора — 0-33 и через АТС 9-47, зам. редактора — 3-10, отв. секретаря — 3-10 (два звонка), партийного отдела 5-37 и через АТС 9-48, промышленного отдела 0-52 и через АТС 9-47, отдела культуры и писем трудящихся 5-37 (два звонка) и через АТС 9-48, бухгалтерии 0-52 (два звонка), директора типографии 2-21.

Гортипотография,
г. Ленинск-Кузнецкий,
ул. Белинского, 17.

ОП 13369

Заказ № 6145 Тираж 24800