

13 июня—выборы в Верховный Совет РСФСР и местные Советы

В связи с истечением полномочий Верховного Совета РСФСР седьмого созыва и местных Советов депутатов трудящихся республики двенадцатого созыва Президиум Верховного Совета РСФСР назначил выборы в Верховный Совет РСФСР и в краевые, областные, окружные, районные, городские, сельские и поселковые Советы депутатов трудящихся на воскресенье, 13 июня 1971 года. (ТАСС).

II-й ПЛЕНУМ ГОРОДСКОГО КОМИТЕТА КПСС

10 марта состоялся пленум Ленинск-Кузнецкого горкома КПСС. Пленум обсудил вопрос «О работе городской партийной организации по ускорению темпов технического прогресса и повышению эффективности производства на угольных предприятиях города».

ЛЕНИНСКИЙ ШАХТЕР

ОРГАН ЛЕНИНСК-КУЗНЕЦКОГО ГОРКОМА КПСС И ГОРОДСКОГО СОВЕТА
ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ КЕМЕРОВСКОЙ ОБЛАСТИ

Газета основана
1 октября 1930 г.

№ 50 (10150)

Суббота, 13 марта 1971 г.

Цена 2 коп.

ГЛАВНОЕ НАПРАВЛЕНИЕ

ОХАРАКТЕРИЗОВАВ задачи угольной промышленности, поставленные в проекте Директив XXIV съезда КПСС по новому пятилетнему плану, докладчик — второй секретарь ГК КПСС В. И. Овденко подчеркнул, что путь к их решению — дальнейшее ускорение технического прогресса во всех звеньях производства, совершенствование организации труда на научной основе, строжайший режим экономии. Правильность этого пути убедительно подтверждают итоги минувшего пятилетия.

В эти годы шахты города бурными темпами переоснащались новой, высокопроизводительной техникой, прежде всего в очистных забоях. Это позволило довести добычу комплексами с 14,4 процента от общего объема в 1965 году до 72,2 процента в 1970 году; почти до 46 процентов возрос уровень комбайновой проходки на подготовительных работах.

На разрезах экскаваторный парк пополнился более мощными машинами, увеличилась высота вскрышных уступов, обрабатываемых по бестранспортной схеме, снижен коэффициент переэкскавации, внедрены более производительные установки вращательного шарошечного бурения, расширено применение на вскрышных работах гидромеханизации, значительно повышена производительность экскаватора. На Моховском разрезе, например, производительность экскаватора ЭШ-10/60 была в 1970 году самой высокой в Кузбассе.

Естественно, что все эти изменения в технике и технологии добычи положительно повлияли на количественные и качественные показатели, повысили эффективность производства.

Наши успехи несомненны, говорит докладчик. Они — результат упорнейшего труда рабочих, ИТР, результат многогранной организаторской и политической работы партийных, профсоюзных и комсомольских организаций, которые мобилизовали трудящихся на успешный труд,

организовали социалистическое соревнование, повышали ответственность каждого за порученное дело.

Но нельзя не отметить и целого ряда недостатков, ошибок, которые, к сожалению, при решении таких серьезных задач неизбежны, но которых, имея сегодняшний опыт, можно и должно избежать в дальнейшем.

Среди всех недостатков, имевших место в прошлом, наиболее серьезный — неудовлетворительная постановка экономической работы на ряде предприятий. Так, на шахте имени Кирова, кстати сказать, единственной на руднике не выполнившей задание пятилетки, был серьезно нарушен экономический закон соотношения между ростом производительности труда и ростом зарплаты. При росте производительности труда на 8,7 процента зарплата выросла на 14,5 процента. То же самое имело место и на шахтах имени Ярославского, «Польсаевская-2». А на шахтах «Журилка-3», «Польсаевская-Северная», в Ленинском шахтоуправлении и на Грамотинском разрезе производительность труда рабочих по добыче в 1970 году была ниже уровня 1965 года.

Мы допустили и целый ряд других недостатков; так, например, преждевременное списание за пятилетку 30 дорогостоящих комплексов принесло убытки в сумме 158 тыс. рублей. Высока аварийность с горными выработками и механизмами. Много еще имеется неиспользованного оборудования на шахтах: имени Ярославского (на 1107 тыс. рублей), «Польсаевская-2», (на 705 тыс. руб.), имени Кирова (на 388 тыс. руб.), «Польсаевская-3» (на 532 тыс. руб.), «Польсаевская-1» (на 494 тыс. руб.).

ОСНОВНЫМ направлением технического прогресса на очистных работах, говорит далее докладчик, было и остается внедрение механизированных комплексов. Эффективность их применения

находится в прямой зависимости от их производительности. Несмотря на переход в более трудные горногеологические условия нагрузки на комплекс систематически увеличиваются. Так, если в 1965 году мы имели в работе на конец года 16 механизированных крепей со среднемесячной нагрузкой в 13664 тонны, то в конце 1970 года их работало уже 50, с производительностью в 18181 тонну в месяц.

С ростом нагрузки растет производительность труда рабочих, занятых в этих лавах. Однако себестоимость угля, добываемого комплексами, остается практически на одном уровне. Это объясняется тем, что одновременно с ростом среднемесячной производительности комплекса и производительности труда рабочих, растут амортизационные отчисления. И для того, чтобы сдвинуть с мертвой точки это соотношение, необходимо одно — резкое увеличение нагрузки на забой, о чем красноречиво говорит пример наших маяков — бригад-тысянчик.

У этих бригад (а их с начала года было десять) среднесуточная нагрузка на забой составила в январе 1971 г. — 1265 тонн, производительность на выход рабочих по добыче — 22,2 тонны, участковая себестоимость 1 тонны угля — 114,5 копеек. Названные бригады отличаются высокой ответственностью за эффективное использование техники, четкая организация труда на рабочих местах, качественное проведение плано-предупредительных ремонтов.

Однако, наряду с положительными тенденциями в работе комплексно-механизированных лав, очень много неиспользованных возможностей. Наряду с лавами, дающими 1000 и более тонн угля в сутки, на шахтах много мехкрепей, которые работают с показателями значительно ниже плановых, ниже предусмотренных министерством угольной промышленности нормативов.

По городу в январе не выполнили нормативов, предусмотренных планом, 33 процента всех очистных забоев, оборудованных мехкрепями. 60 процентов забоев не освоили суточных проектных нагрузок и 64 процента — показателей, предусмотренных технологическими схемами.

Вот где наши резервы!

Различные упущения в подготовке и эксплуатации комплексов часто приводят к тому, что они не дают проектного уровня добычи, и тогда руководители находят выход в том, что оснащают крепями еще несколько забоев, также без надлежащих условий для производительной работы. Примером может служить шахта имени Ярославского. На этой шахте в январе 1971 года, кроме забоя с экспериментальным комплексом КМ-120, работало еще 8 крепей. Проектную нагрузку освоила только одна. Если бы все 8 комплексов работали на уровне проектных нагрузок, шахта добывала бы ими ежесуточно более 7 тысяч тонн угля, а не 5 тысяч, как сегодня.

Такое же положение на шахте имени 7 ноября, где часть комплексов работает неполное количество смен в сутки, на шахте «Польсаевская-1», где два комплекса используются на отработке целиков, с нагрузкой менее 400 тонн в сутки.

Анализ работы прошлого года и января 1971 г. показывает, что на тех шахтах, где вопросам высокопроизводительного использования техники должное внимание уделяют не только хозяйственные руководители, но и парторганизации, достигают надежных успехов.

Общими причинами низкой производительности комплексов являются серьезные инженерные недоработки в подготовке выемочных участков к работе с крепями, плохо продуманные транспортные схемы, особенно на магистральных линиях, и ряд других.

*) Окончание на 2-й стр.

Продолжаются дни литературы Ленинграда в Кузбассе. Два дня ленинградские писатели были гостями города Ленинск-Кузнецкого. На встрече в горкоме партии первый секретарь П. П. Белоногов рассказал писателям о городе, его революционных и трудовых традициях, его настоящем и будущем.

...Шахта «Комсомолец». После короткого ознакомления с комбинатом главный инженер Ф. К. Прусаков и секретарь парткома И. И. Сафонов ведут гостей, уже переодетых в шахтерские спецовки, к клетчатому стволу. Путь — в забой 6-го участка, где трудится бригада М. Игнатова. Для очутившихся впервые в шахте путь этот, понятно, необычайно интересен. Полчаса — электровозом, затем более километра — канатно-кресельной дорогой, наконец, десять минут ходьбы по конвейерному штреку и вот — забой. Как работает комплекс? Какова его производительность? Сколько человек в бригаде? — все интересует гостей.

На снимках:
В зале Дворца культуры.
Выступает О. ШЕСТИНСКИЙ.

Дни литературы Ленинграда

— Впечатление огромное, рассказывает руководитель группы первый секретарь Ленинградского отделения Союза писателей РСФСР О. Н. Шестинский. — Я бывал на шахтах Ухты, Башкирии, но то, что увидел здесь, для меня ново в

смысле организации труда, выемки угля, порядка. Все это удивительно.

— И люди у вас удивительные, — добавляет Римма Михайловна Коваленко, специальный корреспондент газеты «Литературная Россия». В книге почетных посети-

телей шахты ленинградские писатели так и выразили свое первое впечатление от знакомства с работой горняков. На прощание директор шахты А. М. Поляков вручил писателям памятные сувениры.

*) Окончание на 3-й стр.



ГЛАВНОЕ НАПРАВЛЕНИЕ

Вот один из примеров. На шахте имени Кирова не так давно был погашен восточный коренной штрек по пласту Толмачевскому, хотя было известно, что должен вот-вот решиться вопрос отработки целака по этому пласту, под железной дорогой. В настоящее время целик отбавляется двумя лавами, оборудованными комплексами ОМКТ, кроме того ведется подготовка еще двух лав. Весь уголь от двух крепей и проходческих комбайнов перепускается по гезенкам с Толмачевского на Емельяновский пласт, а затем на Святковский, где вместе с углем от подготовительных забоев пласта Емельяновского идет на погрузочный пункт. Не бывает дня, чтобы на конвейерной цепочке из 16 транспортеров не было аварий, или они не останавливались бы службой ТБ и ПВК или ГТИ из-за заштыбовки конвейерных линий. Пример этот, к сожалению, не единичен. Конвейерный транспорт по наклонным выработкам ограничивает производительность комплексов, сплошь и рядом препятствует концентрации горных работ.

На 1 января 1971 г. по отчетным данным на шахтах города из 59 имеющихся в наличии комплексов в работе находилось 50. Уровень их использования при нормативе 80 процентов достиг 86,2 процента. Хорошо это или плохо? Скорее, плохо; слишком высокий уровень использования механизированных крепей не позволяет их своевременно ремонтировать, и, следовательно, ведет к преждевременному износу.

Анализ показывает, что выработка на списанный в пятилетке комплекс составляет всего 297 тыс. тонн, а срок работы равен 1 году 8 месяцам, вместо 2—3 лет по нормативу. С таким использованием дорогостоящих механизмов мириться нельзя.

И с этой точки зрения особое значение имеет известный уже почин бригады, возглавляемый коммунистом Д. И. Греховым, который направлен на удлинение срока службы крепи, за счет надлежащего ухода за ней. Сегодня эта инициатива поддержана 23 очистными и 7 подготовительными бригадами шахт, 14 эксплуатационными бригадами с Грамотинского и Моховского разрезов, несколькими экипажами шоферов Ленинской и Комсомольской автобаз. Мы уверены, что 1971 год будет годом дальнейшего широкого распространения этого начинания, разумеется при активной поддержке его партийными и профсоюзными комитетами шахт и предприятий.

Нет необходимости доказывать, что эффективность использования техники зависит не только от ее грамотной эксплуатации. В связи с этим нам хотелось высказать ряд замечаний в адрес предприятий, ведущих ремонт горношахтного оборудования, в частности, комплексов. У нас два основных ремонтных предприятия — завод «Красный Октябрь» и ЦЭММ. Работают они неплохо, особенно много сделано за последние годы по совершенствованию производства на заводе «Красный Октябрь» и все же, несмотря на это, главный критерий — качество ремонта — оставляет желать много лучшего. Вот подтверждение. За январь 1971 г. 27 комплексов, полученных в 1968—70 гг. и не подвергавшихся капитальному ремонту, дали среднемесячную производительность 21,6 тыс. тонн, а 20 прошедших ремонт — лишь 13,6 тыс. тонн, и в основном из-за аварий и поломок узлов, отремонтированных на заводе и ЦЭММ.

КОМПЛЕКСНАЯ механизация выемки угля, потребовала коренной перестройки в ведении подготовительных работ, так как увеличение скорости продвижения очистных забоев вызвало необходимость в повышении темпов проведения подготовительных выработок. Механизированная проходка стала преобладающей на шахтах имени 7 ноября, «Комсомолец», «Полысаевская-1», «Полысаевская-2». Значительная работа проделана инженерной службой шахт по сокращению проходки на 1000 тонн добычи угля (с 14,5 п. м. в 1965 г. до 12 п. м. в 1970 г.). Это улучшение достигнуто за счет упорядочения горного хозяйства, концентрации горных работ, перекройки выемочных участков с целью увеличения их размеров, отработки пластов без межлавных целиков.

Но, в общем-то, скромные успехи наших проходчиков объясняются не только отсутствием должного прогресса в перевооружении новой техникой, но также наличием большого числа недоработок в орга-

низационных вопросах. Лишь на 2-х шахтах наблюдается прогресс (имени Кирова и «Полысаевская-2»), где численный состав бригад увеличен до 21 человека, а объем проведения выработок на бригаду составили 2000—2800 п. м. У нас есть прекрасный опыт, накопленный передовыми бригадами А. Я. Хмелева с шахты «Полысаевская-2» и А. И. Гурьбина с шахты «Комсомолец», который говорит о том, что только укрупненными коллективами и при четкой организации труда достигаются высокие показатели. У нас также есть и неиспользованные резервы, реализация которых несомненно позволит повысить скорость и одновременно снизить стоимость подготовки очистного фронта.

УЗКИМ местом в угольной цепочке является подземный транспорт. Его развитие и переоснащение в прошлой пятилетке серьезно отставало от перевооружения подготовительных и особенно очистных забоев. И поэтому нашей первоочередной задачей является замена на уклонах и бремсбергах устаревших и малопродуктивных транспортеров типа ЛКУ на КРУ-260 длиной до 1000 м.

Такая работа начата и уже ведется на шахтах: имени Ярославского, «Журилка-3» и имени 7 ноября, но надо ее вести более энергично, особенно кировцам.

Рельсовый транспорт, по основным откаточным выработкам, правда, пока не является сдерживающим, но и его возможности невелики и поэтому необходимо, где это можно, переходить на прогрессивный конвейерный транспорт. А где он по условиям работы остается рельсовый, надо продолжить замену маломощных электровозов на спаренные с большим сцепным весом, с целью уменьшения аварий и увеличения скоростей, постепенно заменить рельсы типа Р-24 на Р-33, автоматизировать стрелочные переводы (их автоматизировано всего лишь 24 процента).

Совершенно отсутствует механизация погрузочно-разгрузочных работ в шахтах и сдвигов, даже малых, не наблюдается. Мы считаем, что инженерной службе шахт, а сюда надо привлечь и пытливые мысли рационализатора, должна этому виду работ в ближайшее время оказать самое большое внимание.

Серьезного внимания руководителей шахт, парторганизаций заслуживают вопросы механизации и автоматизации производственных процессов на поверхности шахт. Тем более, что здесь многое уже апробировано, да и сама работа намного проще, чем в шахтах. Значительных же изменений в этом деле не наблюдается. Так, если в 1965 году число рабочих, занятых на поверхности шахты составляло 23 процента от общей численности по добыче угля, то в 1970 г. их стало 24 процента, за счет уменьшения забойной группы. Таким образом, структура численности на шахтах ухудшилась. Это не порядок.

Нам нужно серьезно поправлять это положение, и прежде всего, за счет комплексной механизации и автоматизации не только основных работ, но и вспомогательных, на поверхности, централизации ремонта оборудования, монтажа для разгрузочно-погрузочных работ, тельферов, мостовых или козловых кранов, использования для выгрузки сыпучих материалов, шнековых грузчиков, ликвидации шурфов и вспомогательных подъемов за счет упорядочения вскрытия отдельных пластов и пересмотра схем вентиляции горных работ, автоматизации водоотливных и вентиляционных установок.

УСПЕХ любого дела, в том числе и технического прогресса, в конечном итоге решают люди. На нашем руднике выросли замечательные кадры рабочих и инженерно-технических работников, которым по плечу решение любых, самых сложных задач. Сегодня на угольных предприятиях города работают 2000 техников и 600 человек инженеров. Дипломированные специалисты серьезно потеснили практиков, которых по существу остались единицы. Так что задачи ускорения темпов технического прогресса решать есть кому. Надо только умело эту большую силу направлять.

Расстановка ИТР в прошедшей пятилетке особых изменений не потерпела, по-прежнему на очистных участках занято 40 процентов инженеров, от их общего числа и 32 процента — в аппарате. Это в общем-то неплохо, но на отдельных шахтах, особенно на шахтах имени Кирова и «Журилка-3» эта картина выглядит несколько хуже.

Так, на «Журилка-3» из 14 начальников участков нет ни одного инженера, а на шахте 46 человек. Неужели среди них нет способных руководителей участков? И

когда мы с тов. Гребенчиковым Т. Е. и Подмазовым И. П. начали разбираться, то оказалось, что есть, просто у директора шахты сложилась какая-то необоснованная осторожность к выдвижению инженеров, а партийный комитет в этом важном деле не проявляет должной настойчивости. Надо полагать, что в ближайшее время положение будет поправлено.

На шахте имени Кирова отдельные начальники участков твердо уверовали, что они незаменимы, так как руководство шахты и партийный комитет многократно отстраняют, а потом назначают вновь одних и тех же лиц.

Мы рекомендуем партийным комитетам, партбюро шахт на должность помощников, начальников участков выдвигать молодых, хорошо подготовленных инженеров или техников, постоянно следить за ростом их профессионального и политического кругозора, так как роль этой категории командного состава в процессе производства исключительно высока.

Непрерывное совершенствование угледобывающей и проходческой техники вызывает необходимость в постоянном повышении общеобразовательного и профессионального мастерства рабочих и ИТР, поэтому только в прошлом году более 1000 инженеров и техников около 3000 рабочих обучились на курсах при КРО шахт и горном техникуме.

Хотелось бы отметить и обратить на это внимание руководства комбината «Кузбассуголь», что отсутствие на учебной базе (в горном техникуме) современного оборудования, особенно средств автоматизации, крайне отрицательно сказывается на уровне переподготовки наших специалистов, и правильно многие из них высказывают неудовлетворенность чисто теоретическими методами преподавания. В не лучшем положении находятся и студенты техникума. Завтрашние командиры производства учатся на устаревших марках машин и оборудования, многое должны постигать чисто теоретически. И, конечно, приходя на производство, им потом приходится долго и многому учиться практически. А ведь техникум готовит специалистов только для шахт и нам просто не простиительно так относиться к их подготовке.

Большой вклад в развитие производства вносят наши рационализаторы. В 1970 г. ими подано 1794 предложения с экономическим эффектом от внедрения в 2 млн. 84 тыс. руб.

Вместе с тем следует отметить, что на ряде предприятий вопросы рационализации стали занимать меньше главные инженеры, шахтные комитеты и результаты не замедлили сказаться. В 2 раза сократилось в пятилетии число поданных предложений на шахтах «Полысаевская-2», «Комсомолец», «Журилка-3». Это серьезное упущение. Городское комитету профсоюза угольщиков, шахтным комитетам надо серьезно поработать над оживлением рационализаторской работы, ибо на современном этапе технической революции она приобретает особенно важное значение.

ЗАДАЧИ ускорения темпов технического прогресса, повышения эффективности общественного производства могут успешно решаться только при постоянном внимании к ним партийных организаций. На многочисленных примерах можно убедиться в том, что там, где партийный комитет, цеховые парторганизации постоянно занимались вопросами высокопроизводительного использования техники, повышения организации труда, усиления экономии материальных и трудовых затрат, там и достигнуты положительные результаты. Но есть и отрицательные примеры. О них уже шла речь.

В качестве общих недостатков, характерных для всех шахт, можно отметить низкий процент коммунистов на подготовительных участках. Поэтому секретарям партийных организаций надо обратить на этот пробел больше внимания — и значительно увеличить прослойку коммунистов на этом важнейшем, богатом проблемами участке работы.

Большое количество очистных и подготовительных забоев не справляются с установленными нормативами нагрузок, что, безусловно, серьезно снижает эффект от внедрения новой техники. В чем причина? Главное — это отсутствие должного опыта и целый ряд, подчас самых незначительных, но узвезок организационно-технического порядка, которые при желании можно легко устранить.

И вот здесь-то со всей силой должна проявиться сила социалистического соревнования, полезную службу должен сослужить обмен передовыми методами труда, товарищеская взаимопомощь и взаимовыручка.

ШАХТЕРСКАЯ гвардия города своим героическим трудом вписала немало славных страниц в летопись борьбы за коммунизм. Замечательно трудятся угольщики и в первом году новой девятой пятилетки, готовя достойную встречу XXIV съезду нашей славной ленинской партии. За два месяца только сверх плана выдано 285 тыс. тонн угля. Многие коллективы уже выполнили свои предсъездовские обязательства и приняли новые. Все угольные предприятия перевыполняют государственный план.

Горняки с большим одобрением встретили проект Директив по пятилетнему плану развития народного хозяйства страны на 1971—1975 гг. и полны решимости успешно их выполнить.

☆☆☆

АКТИВНЫЙ и целеустремленный разговор развернулся в прениях.

Секретарь партбюро шахты «Полысаевская-3» В. И. Новиков рассказал о том, что вопросы технического прогресса постоянно были в поле зрения партийной организации, так как являлись важнейшей составной частью плана социального развития коллектива. Это позволило провести заметную работу по комплексной механизации и автоматизации производства, подготовке кадров. Признав, что механическая проходка на шахте пока что имела низкие и нестабильные результаты, он подчеркнул, что партбюро повысит требовательность к решению вопросов в этом направлении, как и по всему комплексу решения задач технического прогресса. Для этого есть хорошая основа — ранее достигнутые результаты.

У коллектива нашего участка есть немалый опыт в освоении механических крепей, отметил бригадир очистной бригады с шахты «Полысаевская-1» А. М. Величко. Вместе с этим росло мастерство и квалификация горнорабочих. Это позволило довести в настоящее время нагрузку на забой до 900 тонн в сутки. Мы еще не перешагнули тысячный рубеж, но коллектив готов к этому. Свидетельство тому — успешная работа на предсъездовской вахте. Считаем, что обеспечение высокой нагрузки на забой сдерживается некоторыми техническими несовершенствами новой техники. Мала несущая способность крепей, низка производительность насосной станции СНУ-1. При существующей конструкции комбайна ИК-58м нужно «обратить нишу» на штреках, что резко снижает производительность комплекса. В этом отношении более выгодны комбайны типа АТ.

Шахту «Комсомолец» по праву можно сейчас назвать знаменосцем технического прогресса на руднике. Об этом говорят итоги ее работы за последние годы. Главный инженер шахты Ф. К. Прусаков, говоря об этих итогах подчеркнул, что в ходе технического перевооружения, нужно комплексно решать все вопросы производства, связанные в единую цепь. Именно такой подход и обеспечит успех шахте. Применение же новой техники в одном узком звене не даст положительных результатов. Оратор подтвердил эти убедительными примерами. Важное значение имеет дальнейшее совершенствование управления производством. Надо, чтобы каждый из ИТР четко знал и выполнял свой круг обязанностей. Практика подтвердила правильность решения по ликвидации трестов, но нужно дать возможность руководящему звену шахты работать творчески, не обременять их бумаготворчеством.

В выступлении директора завода «Красный Октябрь» В. И. Бажанова главное внимание было уделено мерам, которые осуществляет завод по повышению качества ремонтов горной техники.

Директор шахты «Полысаевская-2» А. Н. Абрамов в ряду других вопросов, которые тормозят техническое оснащение шахт, отметил медлительность конструкторских и хозяйственных органов во внедрении уже опробованной и оправдавшей себя новой техники, такой, как комплекс ОКП, комбайн АТ, несколько типов перегружателей и особенно проходческой техники.

Эта же мысль звучала и в выступлении бригадира очистной бригады шахты имени Кирова В. М. Истомина, главного механика шахты «Полысаевская-1» В. А. Муромцева.

В прениях по обсуждаемому вопросу выступили также секретарь парткома шахты «Журилка-3» Н. П. Подмазов, бригадир проходческой бригады шахты «Комсомолец» А. И. Гурьбин, начальник комбината «Кузбассуголь» В. П. Романов.

Пленум принял по обсуждавшемуся вопросу развернутое конкретное постановление.

Горжусь своим коллективом

Лучи шахтерских лампочек освещают гладкую стенку забоя. Метр за метром барабан комбайна острыми зубьями крушит угольный пласт. Мощность его три с лишним метра. Какая сила! Я несколько лет работаю на шахте и, все равно каждый раз не могу без восторга смотреть, как мощный комбайн вгрызается в толщу угольного пласта.

Каждый из нас, горняков, знает «на зубок» все операции трудной шахтерской работы. Знает лаву. Вот сейчас должно быть очень трудное место в забое! 30 метров неустойчивой кровли. В этом месте машинист комбайна Г. Сбориков обычно сбавляет скорость комбайна. Машина идет медленно. Мы это место крепим особенно надежно. Знаем, чуть что — может быть завал. Каждый раз, когда мы проезжаем это проклятое

место, около комбайна появляются звеньевой Петр Горшков, горный мастер Николай Васильевич Михайлов. Все смотрят, как комбайнер поведет машину.

— Осторожней, осторожней! Смотри в оба, — кричит горный комбайнеру. Но шум двигателя, лязг цепей конвейера заглушает его слова. У Сборикова только видны белки глаз, все лицо в угольной пыли. Проехали удачно. Все облегченно вздохнули. Короткая передышка. И снова забой наполняется гулом работающих механизмов.

Хорошо сегодня работает наше звено. Во всем слаженность. А это главное в нашей работе. Одни зачищают завальную дорожку, другие крепят за комбайном, третьи двигают конвейер к груди забоя. Иной цирковой жонглер может позавидовать, как

Иван Беляев и Михаил Михайлов орудуют с крепью и гидростойками. Молодцы!

...А как же иначе. На шахте прошло открытое партийное собрание. Обсуждали проект Директив на новое пятилетие. Начальник участка Алексей Филиппович Леоненко от имени всего участка сказал, что мы должны ответить на заботу партии конкретными делами. Правильно сказал.

За плечами бригады И. В. Михайлова много трудовых побед. За годы прошедшей пятилетки выдан на-гора 1 миллион 86 тысяч тонн угля сверх установленного задания.

Поэтому, когда я читаю в проекте Директив XXIV съезда партии о строгом росте национального дохода, ясно вижу в этих цифрах свой труд и труд моих товарищей. И от сознания этого мы

день ото дня стараемся повышать производительность труда. Каждый из нас отчетливо понимает наши дальнейшие задачи в девятой пятилетке. Бригада из двух лав должна выдать комплексом 2М-81К 950000 тонн угля без капитального ремонта. Беречь комплекс — это наша обязанность и в настоящем и в будущем времени. И не только комплекс. У настоящего хозяина забоя везде должен быть рабочий порядок. Самому приятно смотреть, когда везде чисто.

Вот и сегодня мы идем после смены по вентиляционному штреку. Крепежный лес, однорезки и вырезка разгружены и сложены в штабели. Гордость охватывает за то, что я работаю в таком хорошем коллективе.

И. ПАХОМОВ,
рабкор.

Шахта «Полысаевская-1».

Дни литературы Ленинграда



Вечером в Центральном Дворце культуры угольщиков состоялась встреча гостей с представителями трудящихся, молодежью города.

Заведующая сектором художественной литературы Ленинградского обкома КПСС Р. П. Игошина познакомила присутствующих с богатыми традициями ленинградской литературы, с известными всей стране именами писателей.

С огромным вниманием аудитория выслушала искренние, полные светлой лиричности и мягкого юмора стихи Владимира Торопыгина, звонкие, то раздумчиво спокойные, то гражданственно взволнованные строки Анатолия Чепурова, мужественные и сердечные стихи Олега Шестинского.

От имени горняков рудника гостей тепло приветствовал Герой Социалистического Труда бригадир очистной бригады шахты имени С. М. Кирова И. А. Роговский.

Во второй день пребывания в городе гости побывали на заводе «Кузбассэлемент».

С. ЮРЬЕВ.

НА СНИМКАХ: И. А. Роговский вручает памятный сувенир поэту О. Н. Шестинскому.

Перед спуском в шахту (слева направо): Р. П. ИГОШИНА, А. Н. ЧЕПУРОВ, В. В. ТОРОПЫГИН, О. Н. ШЕСТИНСКИЙ, секретарь ГК КПСС В. И. ОВДЕНКО.

Помнится, в начале прошедшей пятилетки коллектив шахты имени Ярославского слабо справлялся с планом по добыче угля. К тому же кривая роста заболеваемости горняков из месяца в месяц шла вверх. Заболеваемость была различной: простуда, случаи травматизма. Такое явление сильно встревожило нас, медицинских работников. И не только нас, но и администрацию шахты.

Выемки угля механизированными крепями, а также с переводом шахты на третью категорию нужно было увеличить количество подаваемого в забой воздуха. Но мы сразу обратили внимание на то, что на шахте увеличилось число рабочих с простудным заболеванием. Медики забили тревогу. Выход напрашивался сам собой — подавать в забой подогретый воздух. В районе пласта Журицкого была запущена

ежемесячно проводить беседы с горняками, которые были травмированы, а тех, кто часто болеет, комиссия направляет для обследования на выездные ВТЭК и ВКК.

Позади пять лет кропотливой работы. Есть опыт, который мы можем использовать в дальнейшем по борьбе со всевозможными заболеваниями. Но, как говорится, точку ставить рано. Как показала по-

Польза неоспорима

Тогда-то и родилась идея создать постоянно действующую комиссию по борьбе с заболеваемостью. Было назначено первое заседание. Оно прошло очень бурно. Сразу почувствовался деловой настрой и медицинских работников, и руководителей шахты. Наметили план работы. Распределили обязанности, назначили ответственных товарищей за выполнение мероприятий. Тут же на заседании была создана рейдово-санитарно-бытовых условий горняков.

Так начала работать постоянно действующая комиссия, возглавляет которую директор шахты Н. Ф. Полотнянников. Большую помощь в работе ей оказывали инженерно-технические работники шахты. Взять хотя бы такой факт. В связи с развитием на шахте горных работ с применением

на в работу вентиляционная установка. Она и стала подавать тепло в шахту. Были установлены две дополнительных вентиляционных установки на скважине бокового квершлага и скважине электродепо. Такая работа принесла хорошие результаты. Число простудных заболеваний уменьшилось.

Прделана большая работа по борьбе с силикозом. Сейчас все рабочие в запыленных забоях обеспечиваются противопылевыми респираторами. Горняки могут прямо в шахте принимать горячую пищу. С вводом подземной столовой желудочно-кишечные заболевания резко снизились. Такая столовая у нас на руднике пока единственная. Хотелось, чтобы подобные ей были и на других шахтах.

В работу постоянно действующей комиссии вошло в пра-

следняя санпроверка, на шахте недостаточно санитарно-бытовых помещений. Тесные душевые, гардеробные. Нет установок для обеспыливания спецодежды. Случаются перебои в снабжении индивидуальными перевязочными пакетами, нет комнаты гигиены для женщин, работающих на обогатительной установке.

Правда, для того, чтобы шахте решить некоторые из этих вопросов, нужна помощь комбината «Кузбассуголь». Но кое-что администрация шахты при желании может решить сама. А решить надо. Потому, что заболеваемость, все-таки не изжита. А в постоянно действующую комиссию, польза от которой неоспорима, нужно привлечь общественных инспекторов по охране труда.

А. МАРЧЕНКО,
санврач городской СЭС.

ГДЕ ТЫ, ДРУГ БОЕВОЙ?

С Михаилом Семеновичем Хворовым я тал начальником отдела в тресте. Просудьба нас разлучила, я ушел в Крым. Сейчас ищу помощь моему боевому другу.

А. И. ПРОКИН, город Суховой Лог, Свердловская область, ул. Металлургов, № 18.

От редакции: мы публикуем письмо А. И. Прокина и думаем, что жители нашего города помогут ему в розыске друга.

Меры приняты

Тов. Агеев, проживающий на проспекте Кирова, дом № 108-а, кв. 55, жаловался на плохое отопление. Факты подтвердились. В начале отопительного сезона с помощью специалистов «Энергоремналадка» система отопления была отрегулирована и работала хорошо. С наступлением морозов некоторые руководители жилищных отделов предприятий, дома которых отапливает районная котельная, заменили или сов-

сем убрали дроссельные шайбы, регулирующие количество теплоносителя. Более того, с разрешения главного инженера ЖКК-2 тов. Косачева дома ЖКО треста «Ленинскшахтострой», домоуправления № 1 и даже ЖКК № 2 были поставлены на утечку воды в канализацию. Положение усугубили жители, которые врезали в систему отопления водоразборные краны и пользовались горячей водой.

Виновные наказаны. Главный инженер ЖКК № 2 тов. Косачев от занимаемой должности освобожден. Руководители ЖКО треста «Ленинскшахтострой» за несоблюдение условий эксплуатации системы отопления предупреждены административной комиссией.

Некоторые жители за незаконный разбор горячей воды из системы отопления административной комиссией предупреждены и оштрафованы. Вопрос о перерасчете оплаты за отопление решен.

Л. ПОПКОВ,
главный инженер УЖКК.

