

ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

# ЛЕНИНСКИЙ ШАХТЕР

ОРГАН ЛЕНИНСК-КУЗНЕЦКОГО ГОРКОМА КПСС И ГОРОДСКОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ КЕМЕРОВСКОЙ ОБЛАСТИ

## РЕШАЮЩЕМУ ГОДУ — УДАРНЫЙ ТРУД!

### Сегодня на КСК

Камвольно-суконный комбинат становится все более впечатляющей реальностью жизни нашего города. Ежедневно в его цехах приходит к машинам около 3000 человек. Растет поток продукции комбината — пряжи, идущей для переработки на другие текстильные предприятия.

Но сегодня речь не об этом. Речь о том, что комбинат, получив возросший план производства и реализации на 1973 год, в первом квартале не справился с ним. К плану производства валовой продукции недодано около 4 миллионов рублей, а к плану реализации — более полумиллиона. Его

отставание ложится тяжелым грузом на другие предприятия.

Конечно, у КСК есть свои объективные трудности, о некоторых из них говорят руководители предприятия в публикуемом ниже интервью. Но немало и внутренних причин отставания. Наш первый выпуск «Ленинский шахтер» на КСК (смотрите 2—3 страницы) и посвящен вскрытию этих причин, выявлению резервов для улучшения работы комбината.

Начиная с этого номера, «Ленинский шахтер» будет регулярно давать один раз в месяц страницу с камвольно-суконного комбината.

### ЗАДАЧА НОМЕР ОДИН

#### НАШИ ИНТЕРВЬЮ

Быстрейшее освоение проектной мощности любого нового промышленного предприятия — первостепенная задача. Коллектив камвольно-суконного комбината брал обязательство освоить проектную мощность первой очереди — 30 тысяч прядильных веретен — за пятнадцать месяцев, на три раньше положенного срока. С момента пуска в эксплуатацию первой очереди комбината как раз прошло 15 месяцев. Мы попросили директора КСК В. Д. Алферова и главного инженера В. А. Комкова ответить: выполнил ли коллекция основную задачу?

**В. А. Комков:** Освоили проектную мощность первой очереди только процентов на семьдесят.

**В. Д. Алферов:** В пятнадцать месяцев не уложились. Причин тут много. Одна из них — слабая квалификация людей. В городе никто не знает эту отрасль. И пополнять кадры приходится только своими силами. Только за прошлый год приняли на работу две с половиной тысячи человек. А чтобы, к примеру, обучить прядильщицу, необходимо затратить шесть месяцев.

Какие наиболее приемлемые для вашего производства формы повышения квалификации рабочих вы используете?

**В. Д. Алферов:** На нашем комбинате два метода обучения: теоретический и

практический. Теорию молодежь изучает в учебном пункте, а практику — непосредственно в цехах, индивидуальным обучением. Комбинат не располагает возможностями роста квалифицированных рабочих за счет обучения в специализированном ГПТУ. Его нет в Кузбассе. Кроме того, происходит большая сменяемость кадров: Уходят с производства даже те, кто не проработает и года, хотя условия труда у нас лучше, чем, скажем, на заводе «Кузбассэлемент». Сменяемость также зависит от того, чем мы располагаем. Пока же, к сожалению, мы не располагаем жильем.

**Владимир Данилович,** скажите, пожалуйста, считаете ли вы удовлетворительным коэффициент использования машинного времени?

**В. Д. Алферов:** Нет, не считаю удовлетворительным. Машины простояют из-за внутренних недоработок, недостатков. Ремонтная служба пока не получила от строителей хорошей базы. Эта служба не обеспечивает ритмичности производства. А без солидной механической службы невозможна постоянная и правильная эксплуатация машин.

— Есть ли еще какие упущения, недоработки, мешающие максимальной загрузке машин? И как они устраняются?

**В. Д. Алферов:** Машины первой очереди из-за нехватки специалистов, незнания но-

вого производства были приняты с монтажными дефектами. В результате чего некоторые детали, узлы, прежде временно выходили из строя. Из-за несовершенной сборки, например, часто ломались цилиндры левых барабанов прядильных машин. Для устранения этого проблема руководство комбината было вынуждено приглашать специалистов с родственных предприятий. Сейчас, в период приема в эксплуатацию второй очереди, мы обращаем на это большое внимание.

— Каждый, кто сейчас посетит комбинат, увидит, что простой оборудования происходит из-за нехватки тары. Разве обеспечить ею комбинат сложно?

**В. А. Комков:** Да. Действительно комбинат ощущает большую нужду в таре. Для ликвидации этого недостатка мы вынуждены использовать тазы с ленточных машин, изготовленные у себя даже деревянные ящики. Получить же металлическую тару централизованным путем не представлялось возможным. Сейчас же министерство отпустило фонды на тару. Получим ее во втором квартале.

★ ★ ★

С руководителями комбината во многом нельзя не согласиться. Но вот что показал наш рейд по цехам комбината. (Смотрите 2-ю стр.).



Борис Михайлович Аксенов вот уже десять лет руководит бригадой проходчиков. Опытный бригадир, он и другим передает свой большой производственный опыт. В марте бригада Бориса Михайлова работала в сложном, породном забое. И несмотря на это, сумела перекрыть месячное задание на 15 метров.

На снимке: бригадир проходчиков Б. М. Аксенов.

Фото Б. Светлова.  
Шахта «Кузнецкая».

№ 71 (10688)  
ВТОРНИК  
10  
АПРЕЛЯ  
1973 года  
Цена 2 коп.  
Газета основана  
1 октября 1930 года



### КМА — ПОЛВЕКА

50 лет назад, 7 апреля 1923 года, из скважины, пробуренной в четырех километрах к югу от города Шигры, был получен первый керн железистых кварцитов. Этим было доказано наличие железных руд в недрах Курской магнитной аномалии.

«Невиданным в мире богатством, которое способно перевернуть все дело металлургии», — назвал Курскую магнитную аномалию В. И. Ленин. Крупнейшее на планете месторождение железных руд занимает площадь около двухсот тысяч квадратных километров. На территории бассейна могут свободно разместиться Австралия, Дания, Голландия и Бельгия. В недрах КМА залегают десятки миллиардов тонн богатых руд, практически неисчерпаемый запас — многие триллионы тонн железистых кварцитов.

Каждую десятую тонну железной руды, добываемой в стране, дает сейчас КМА.

В третьем году пятилетки намечено поставить предприятиям страны значительное количество сверхплano-вого сырья.

(ТАСС).

### КОРОТКИЕ СООБЩЕНИЯ

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЗНАК КАЧЕСТВА присвоен трактору МТЗ-50Х для хлопковых плантаций, который выпускается на Минском тракторном заводе. Теперь все серийные машины семейства МТЗ-50 удостоены такой оценки. Это достигнуто благодаря эффективной системе мер по управлению качеством продукции, охватывающей все звенья предприятия.

ОКОЛО ДЕСЯТИ ТЫСЯЧ выпускников школ Иркутской области в этом году пойдут работать на заводы и стройки, в колхозы и совхозы. На предприятиях области создаются советы по профессиональной ориентации молодежи.

ВСТУПИЛА В СТРОЙ первая очередь технологической линии по выпуску парнетных щитов на чимкентском комбинате «Югстройконструкция». Ее производительность — сто тысяч квадратных метров строительного материала в год.

МАССОВЫЙ ВЫПУСК хрустальных люстр, выполненных в армянском национальном стиле, начало объединение «Армэлектросвет». Одна из них — «Наирин» напоминает распустившуюся розу, другая — «Айастан» — залитую солнцем гроздь винограда.

(По сообщениям корреспондентов ТАСС).

### УКАЗ Президиума Верховного Совета РСФСР

#### О ПРОВЕДЕНИИ ВЫБОРОВ В КРАЕВЫЕ, ОБЛАСТНЫЕ, ОКРУЖНЫЕ, РАЙОННЫЕ, ГОРОДСКИЕ, СЕЛЬСКИЕ И ПОСЕЛКОВЫЕ СОВЕТЫ ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ РСФСР

В связи с истечением 13 июня 1973 года полномочий краевых, областных, окружных, районных, городских, сельских и поселковых Советов депутатов трудящихся РСФСР тринадцатого созыва Президиум Верховного Совета РСФСР постановляет:

назначить выборы в краевые, областные, окружные, районные, городские, сельские и поселковые Советы депутатов трудящихся РСФСР на воскресенье, 17 июня 1973 года.

Председатель Президиума Верховного Совета РСФСР  
М. ЯСНОВ.

Секретарь Президиума Верховного Совета РСФСР

Х. НЕШКОВ.

Москва, 6 апреля 1973 года.

# ЛЕНИНСКИЙ ШАХТЕР на КСК

## ЗАТЯЖНОЕ УТРО

В этот день, как и накануне, смену вовремя — в шесть часов утра — начали на камвольно-суконном комбинате работницы, приехавшие на автобусах дальних рейсов. Но как в прядильном, так и в гребнечесальном производствах примерно треть оборудования еще четверть часа бездействовала. А через проходную комбината группами и в одиночку все идут и идут работницы. Это шествие не прекращалось в течение часа.

Ровничное отделение. Подходит к ленточной машине.

— Почему машина не запущена?

Ленточница Люба Петраченко отвечает:

— А сейчас включу.

С таким же вопросом обращаемся к мастеру отделения Н. Григорьевой.

— Все работают, — парирует она.

А на самом деле больше десятка машин стояли неподвижными. Только потом мастер призналась, что сегодня на смену опоздали помастера А. Морозов, ровничницы В. Вергепская, З. Глумова...

Контроль за началом трудового дня здесь лежит на мастерах. А они, видимо, либерализуются, пытаются скрыть нарушителей дисциплины труда.

Мы не занимались арифметикой, подсчетом, во что обходится комбинату плохо организованное рабочее утро. Но судя по состоянию многих машин, можно сказать, что комбинат только по этой причине недодает тонны продукции.

## ГОРЯЧАЯ ТОЧКА

Крутильный цех замыкает сложный технологический процесс изготовления пряжи. Отсюда продукция идет на реализацию. И от того, как в этом цехе будут загружены работой машины, во многом зависит выработка продукции и, в конечном счете, освоение проектных норм. А этот ответственный участок в день рейда работал в пол силы. Девять машин были наполовину недогружены, а шесть вообще не работали. А только ли в этот день?

— Не хватает сырья, дайте нам пряжу, — постоянно взывают крутильщицы.

— А где ее взять? — беспомощно отвечают мастера. — На тростке нет пряжи.

В тростильном отделении также картина. Здесь из-за нехватки пряжи тоже часами простаивает оборудование. Некоторые тростильщицы, чтобы сократить простой, одна за другой

бегают к мотальщицам и просят девчат послать пряжу с грузчиком, и только к их машинам.

— Разве грузчики сами не подвозят пряжу?

— Привозят, когда ее всем хватает. А мне ждать некогда. Надо успеть за смену скрутить 184 килограмма, — говорит В. Михайлина.

Подобная беготня нервирует людей, снижает производительность машин, качество продукции.

Где же рвется и без того тонкая нить организации труда, вызывающая простой двух этих цехов? В моталочно-тростильном цехе? Слов нет, он не справляется со своей задачей. Но почему? И тут на поверхность всплывают внутренние недоработки:

— Для гребнечесального цеха мы создали четырехдневный запас.

иции труда. А пока коэффициент использования машин составляет 70—75 процентов.

## КУДА ВЕДЕТ НТЬ?

В гребнечесальном цехе мы столкнулись с еще одной «горячей» точкой. Если во всех других цехах упор делался на острую нехватку сырья, то здесь, казалось бы, эта причина не должна выставляться как главный тормоз нормальной работы. Представьте себе, у первого ряда машин — целая гора шерсти. Забегая наперед, приведем слова начальника кардочесального цеха А. П. Баженова:

— Для гребнечесального цеха мы создали четырехдневный запас.

сандр Петрович Баженов объясняет.

— Нет, мой цех не помеха,

— отвечает он.

— Как же, а ваши «мушки»

(непрочесанные участки шерсти)? Вот данные лаборатории —

в одном грамме шерсти 60

«мушек», а положено — тридцать.

— Неправда. Мне лаборатория дала данные, что их не больше нормы. Да я план по первому сорту перевыполнил...

— Знаете, — обращается к нам Луковенкова, — его новая смена делает брак, а лаборатория в это время не работает. Вот и выкручивается. А из-за их брака мы дважды пропускали шерсть.

Л. Г. Луковенкова выдвигает еще одну причину:

— Ох, я уж и не знаю что делать с гребеной мастерской. Из-за нее пропаиваются гребнечесальные машины.

Вот, значит, куда повела ни-точка! Мастер гребеной мастерской Г. Пшенова:

— Мы делаем мало гребней

в основном из-за того, что отдел труда и зарплаты не разрешают увеличить количество слесарей по их сборке, мол, не положено. Их у нас всего два, а нужно — пять. И сколько бы ни говорила всем руководителям, все без толку. Правда, вчера дали разрешение. Все-таки разобрались...

А почему отдел труда и зарплаты, несмотря на критическое положение, не мог раньше удовлетворить запросы мастера?

— Могли бы и на месяц раньше разрешить, если бы мастер дала заявку, — отвечает А. П. Торопова, начальник бюро нормирования чесального производства.

Вот ведь на чем сошлось отставание гребнечесального цеха, обстановка в котором в свою очередь лихорадит другие цеха. Обе стороны одинаково заинтересованы, а вот встала между ними такая стена формализма, что не прошибить. Мы не воюем против заявок, но тов. Торопова могла бы и подсказать мастеру, что заявка-то все же нужна. Она тоже организатор производства, но повела себя как чиновник.

Этот пример проливает свет на взаимоотношения руководителей цехов, отделов. Вспомним как Л. Г. Луковенкова и А. П. Баженов показали «образец» сваливания вины с большой головы на здоровую. А подумали ли они вместе, как избавиться от этих «мушек»?

Вот и получается, что куды интересы каждого цеха идут во вред всему комбинату.

## НОВАЯ ТЕХНИКА

### РАБОТАЕТ НА ИЗНОС

В кардочесальном, гребнечесальном, да и во всех других

цахах от помощников мастеров мы слышали большие претензии к технической службе. И не без оснований. Но, когда побывали в ремонтно-механических мастерских, которые оборудованы как в отстающем хозяйстве, то были удивлены, что станочники в таких условиях еще умудряются выполнять некоторые сложные задачи. Служба снабжения КСК, главе которой В. Линкин, обеспечила ЦРММ даже необходимым металлом, не говоря уже об измерительных приборах, инструменте. Поэтому претензии готовы были, а машины это время простоявали.

Простаивают они зачастую

по вине самих помощников мастеров, не следящих за правильной эксплуатацией машин. Только по этой причине, примеру, недавно вышла в строй пара шестерен одной из импортных машин. Сделать в условиях мастерских очень сложно. А к помощникам мастеров А. Гольцеву и В. Козулину, мер никаких не принял. Хуже того, поммаштера гребнечесального цеха забывают делать самый примитивный уход. Что им, к примеру, кроме недобросовестности мешает смазывать пальцы рычагов гребнечесальных машин? Возьми в руки масленку и капни каплю смазки на трущуюся деталь и все будет в порядке. А они ждут, когда «полетят» пальцы. Конечно, токарь точат эти пальцы, но из «сырой» стали, которые не выдерживают и небольшой нагрузки. Просто проражаемся таковой бесконтрольности ИТР, равнодушию самим рабочих к эксплуатации новой техники, которая выходит из строя, не проработав и полгода.

На родственных предприятиях Подмосковья поммаштеры — первые отвечают за правильную работу той или иной машины. А здесь им все сходит с рук и, наверное, потому что каждый случай выхода из строя сложных машин мало интересует из руководства.

Комбинату необходимо в кратчайший срок добиться проектной производительности оборудования, дать больше своей продукции. Немалой помехой успешному решению этой задачи являются серьезные объективные причины. Но, как выяснилось в ходе нашего рейда, есть немало и внутренних причин отставания, которые плохо устраняются. Не потому что сложилось такое положение, что за частоколом объективности на комбинате всерьез занялись устранением так называемых мелочей, которые обрабатываются большими помехами?

Уже сегодня комбинат может работать лучше, если по настоящему взять в оборот свои внутренние резервы.

Н. ФРОЛОВА, мотальщица; Н. ПЛЕТНЕВ, слесарь ЦРММ; Г. БУСЫГИН, сотрудник газеты «Ленинский шахтер».

## • КАЧЕСТВО — ЗЕРКАЛО ПРОИЗВОДСТВА •

# ЧТО МОЖНО СДЕЛАТЬ СЕГОДНЯ

покупать у нас пряжу.

В кабинете повисла тишина: что и говорить — весть не из приятных. Потом девушка-контролер, что стояла прислонившись к стене, попросила слова...

— Нина Яковлевна, а при чем здесь мы — контролеры? Вы думаете, нам не стыдно? Еще как стыдно! И за себя, и за других. Мы стараемся, стараемся — толку нет: брак все равно проходит. Нам ведь тоже для работы надо создать нормальные условия, а потом спрашивать...

Собрание проходило бурно. Было высказано много справедливых упреков в адрес технических руководителей, что их не в достаточной мере волнует качество выпускаемой комбинатом пряжи.

Спору нет, проблема качества может решиться в полной мере после того, как запустят в произ-

водство последнюю, третью очередь, когда замкнется весь цикл прядильного производства и будут стабильны определенные температурно-влажностные условия. Однако, много вопросов, касающихся качества пряжи можно решить сегодня, не дожидаясь ввода третьей очереди. Например, взять освещение в цехах, к которому было много предъявлено претензий и контролерами, и работниками прядильных машин. Свет в цехах слабый, контроллеры во время разбраковки не могут уследить за разнооттеночностью пряжи. В результате она идет с браком.

Что мешает осветить цеха так, как это нужно, хотя разговор об этом был? Вскоре после того, как была принята первая очередь, главный энергетик комбината М. С. Виноградов сразу предложила поменять по мощности лампы

однако, дальше разговоров и предложений дело не пошло.

А в чем видят помеху главный механик В. А. Соловьев, чтобы линия подачи замасливающей эмульсии работала нормально? Ничего! А работникам для того, чтобы увлажнить сырье, приходится поливать ее вручную.

— Вот так из лейки, раз — и готово. А что делать? Сколько просим об этом, а толку мало, — говорят работницы.

Разумеется, такая поливка обрачивается только браком.

В чесальном производстве есть технический термин — смеска. Это состав компонентов сырья для выработки пряжи. Словом, в смеске входят сырье, лавсан, вискоза и т. д. Насколько правильно по партиям, с учетом качественных показателей будет она составлена, зависит качественность. Тут и неровнота, жгуты, и разнооттеночность. Например, в феврале в смеске былложен большой процент коротко-волнистой сырьи. В результате мы целую партию низкосортной продукции отправили в Брянск.

Готовит на комбинате рецепт этой смески мастер по заправке работница молодая. Пускай она

# СТАНОВЛЕНИЕ

## • РЕПОРТАЖ •

Рано-рано пришла она сегодня на работу. Почему-то невольно потянуло в цех, где проработала почти полтора года. У ее прядильной машины № 8, с сегодняшнего дня ставшей уже чужой, суетилась Люба Иванова. Жалко отдавать ей свою «восьмерку». И все же Валентина Алексеева давно ждала этого дня. Надеялась мастеру, начальнику цеха. В обеденный перерыв забегала в новый цех, любовалась чистенькими, поблескивающими прядильными машинами. Валя любила свой цех и свою «восьмерку», и все же желание работать на новой машине, быть первой ее хозяйкой оказалось сильнее.

И вот вчера ей сказали: «С утра — на первые пущенные в эксплуатацию прядильные машины второй очереди комбината».

... Без пяти минут шесть. Валя осмотрела свою новую машину, заправила бобины, и ровно в шесть закрутились все 408 веретен. Начался трудный рабочий день.

Каждый знает, как нелегко осваивать новую машину. А прядильную — труднее вдвое. Конечно, и норма на первое время небольшая — 50 килограммов в день. Вчера на «восьмерке» Валя выработала 71 килограмм пряжи. Добиться такой выработки на новой машине в первые месяцы будет нелёхко, и с первой же минуты Валя Алексеева поставила себе цель: выполнить дневную норму.

Почему Валентина Алексеева решила стать прядильщицей? Этот вопрос ей задавали не раз. Кто знает? Училась хорошо, после восьмого класса поступила в 36-е училище, но учиться не стала. Узнала, что Оля Кукусова, подруга, поступила на камвольно-суконный и едет учиться в Подмосковье. Загорелась, сказала «вердо маме»:

— Поеду и я...  
Кстати, почти все Валины подруги с улицы Яворского работают на комбинате. Может быть, с легкой руки все той же Оли Кукусовой.

В подмосковном поселке пробыла недолго. Едь дождалась конца срока учёбы. На «отлично» сдала на 5-й разряд — и домой. На «восьмерку». Так и работали вместе: сложная машина и чуткие, внимательные руки прядильщицы.

А сегодня — все по-другому. Новая машина Вале понравилась с первых минут работы на ней. И скорость большая, и початок шерсти полнее. Это ничего, что порой идет брак. Машину она обкатает, «приручит», заставит быть послушной.

В обед забежали девчонки со старой линии:

— Назад еще не просишься?

— Что вы, девчата, работать здесь — прелест...

На лице — отчаянное упражество, стремление доказать, что и на необкатанной машине можно выполнить норму.

... Валя остановила машину, откинувшись прилипшую ко лбу челку, подошла к мастеру Любке Спинциной. Та сразу поняла молчаливый вопрос и ответила:

— Ровно 50 килограммов...

Повеселившая Валентина быстро передала смену и побежала в комитет комсомола. Заместителю комсомольского вожака цеха не терпелось поделиться радостью со своими товарищами. Завтра тоже предстоит трудный день. И послезавтра. Гэка машина станет послушной ее воле.

**Н. БЕЛОВ.**  
На снимке: комсомолка Валентина АЛЕКСЕЕВА.  
Фото автора.



составляя смеску, что-то недочула, недоглядела. Как говорят, конь на четырех ногах, да спотыкается. Но ведь потом эту смесь проверяют, подписывают два человека: начальник чесального производства, главный инженер комбината — специалисты по большому счету. А ошибки все же вкрадываются. Подписали — и с плеч долой.

Чем больше я вникал в существо, тем отчетливей утверждался в мысли, что вопрос качества оказался на втором плане. Сегодня на комбинате в основном вся борьба за качество возложена на отдел технического контроля. И он борется. Но как? Дальше лишения прогрессивки работниц за брак и контролеров за то, что они пропускают его, дело не идет.

На собрании, с которого я начал свой рассказ, начальник ОТК ругала контролеров за плохую работу. «Выите, что машина хлабо,

«ОБРАТИТЬ ВНИМАНИЕ ПАРТИИНОЙ, ПРОФСОЮЗНОЙ, КОМСОМОЛЬСКОЙ ОРГАНИЗАЦИИ И ХОЗЯЙСТВЕННЫХ РУКОВОДИТЕЛЕЙ КСК НА ОСВОЕНИЕ ВНОВЬ ВВОДИМЫХ МАШИН И АГРЕГАТОВ ПРЯДИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА, УСКОРЕНИЕ ОКОНЧАНИЯ ПУСКО-НАЛАДОЧНЫХ РАБОТ И ОСВОЕНИЕ ПРЯДИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА ВТОРОЙ ОЧЕРЕДИ КОМБИНАТА».

(Из решения пленума ГК КПСС).

**ЗАМЕСТИТЕЛЬ** секретаря партийного бюро Геннадий Маркович Серков, остановившийся около одной из прядильных машин, сказал:

— Вот здесь и работает Александра Федоровна Такмеева.

Внимание к работе этой прядильщицы на камвольно-суконном комбинате растет. Еще бы, и года не прошло, как она приехала из Фряново (Подмосковье), а уже возглавляет соревнование за звание «Лучший по профессии». С сентября на ее машине бессменно висит вымпел.

Самое главное сейчас на комбинате — освоение проектной мощности машин. Показатель его пока ниже планового, оно превратилось в проблему, которую нужно решать на каждом рабочем месте. Задача же сложна тем, что опыт только накапливается.

Александра Федоровна Такмеева обладает таким опытом в полной мере. По норме нужно 18 месяцев, чтобы достичь проектной мощности прядильной машины. Такмеева же, встав к машине в ноябре прошлого года, уже добилась более 90 процентов ее производительности. А темпы освоения еще замедлены пониженной влажностью в цехе и рядом других отступлений от технологических условий.

Можно представить себе ценность опыта прядильщицы в масштабе комбината! Администрация, партийная и профсоюзная организации одобрили почин А. Ф. Такмеевой — освоить проектную мощность машин за 5 месяцев. На фабикоме было одобрено и еще одно начинание. Две прядильщицы, Г. Н. Горбунова и Н. И. Баяндина, на практике убедительно доказали, что можно успешно обслуживать вместе полутора машин две. Их опыт, пожалуй, не менее ценен в условиях, когда на комбинате не хватает квалифицированных кадров.

**ОЧЕНЬ НУЖНЫЕ** и интересные, как видите, родились начинания в коллективе камвольно-суконного комбината. Они особенно ценные тем, что исходят от самих работниц и имеют под собой реальную основу. Широкое распространение их в коллективе сулит большой экономический эффект. И, естественно, одним из первых возникает вопрос: что может дать предприятию, например, почин А. Ф. Такмеевой?

Ответ на этот вопрос, к сожалению, получить не удалось. Имеется в виду, конечно, ответ экономически обоснованный. И, чем больше специалистов пытались решить эту задачу, тем больше привносились путаницы. Начальник технического отдела Е. Н. Нечаев предложил один ответ, инженер по соревнованию (есть такая должность на комбинате) О. А. Литовченко — другой, представитель отдела труда и зарплаты Н. Д. Вагина — третий. Специалисты, оказывается, просто не разобрались в сущности инициативы А. Ф. Такмеевой.

Знать экономический вес почина, по-моему, не пустая фор-

мальность. Организаторы соревнования, идущие к людям, убеждающие их брать пример с инициаторов — своего рода агитаторы. А чем они убеждали людей? (Обсуждение починов в коллективах цехов было). Общими словами типа «быстрее достигнем проектной мощности машин»? Общие слова никогда еще не находили горячего отклика в душе человека. Не вызвало они движения и сейчас.

Это одна из причин робких шагов починов на комбинате. Их поддержали пока единицы. Например, инициативу А. Ф. Такмеевой — около двадцати

дорогу новому, убедить, заинтесовать им людей. Но, к сожалению, рабочие цеха остались в стороне. М. М. Постовая сама назвала шесть человек, которые могли бы удвоить зону обслуживания. Но их опыт не взят на вооружение. И причина одна: недооценка роли починов.

Это общее явление на комбинате. В каждом цехе найдутся люди, опыт которых не взят на учет. Например, в прядильном цехе на повышенной зоне обслуживания, по словам его начальника, могут работать 10 человек. Но не работают. Не выходит за рамки гребнечесального

## Соревнование — поиск, творчество

# ПОЧИН БЕЗ КРЫЛЬЕВ

● ИНИЦИАТИВА СНИЗУ ● СКОЛЬКО СТОИТ ПОЧИН? ● ПОЧЕМУ Т. Е. ЧЕРДАНЦЕВА В СТОРОНЕ? ● ЗАБЫТОЕ ДЕЛО

работниц прядильного цеха. Да и эта цифра под сомнением. Точную информацию не удалось получить даже у начальника цеха Лидии Васильевны Дреминой.

**ЭТА ЖЕНЩИНА** работает в крутильном цехе. Ее машина уже неделю загружена всего лишь на 10—15 процентов. Поправив нить, Т. Е. Черданцева оперлась на машину и о чем-то задумалась. А что ей остается делать? На всех крутильщиках не хватает пряжи. Ее постоянно недодают тростицы. В беседе она отозвалась с одобрением о почине Г. Н. Горбуновой и Н. И. Баяндина, что тоже могла бы обслуживать две машины. Но и на одной-то делать нечего.

Конечно, какие уж тут условия для соревнования. Об этом знают все, но вот меры принять не могут. Может быть, улучшить условия просто невозможно? Даайте посмотрим.

М. М. Постовая, начальник мотально-тростильного цеха, хронически отстающего от плана и сдерживающего крутильный цех, видит основную причину в плохой дисциплине работниц и в их малом опыте. Они могут бросить машину и уйти в курительную. Чтобы как-то противостоять анархии, она в тот день всю смену не отходила от работниц цеха, стояла «над душой». Простояла не зря: смена перевыполнила план. Что же получается? Опыт работниц, выходит, достаточен, чтобы справляться с планом. Беда в другом. В отсутствии некоторых тростильщиц рабочей совести.

В смене 64 человека, которые делают погоду всему комбинату. А как организовали среди них работу, например, по починам, родившимся на предприятии? Ведь именно здесь, казалось бы, в первую очередь нужно открыть

цеха пример помощников мастеров П. Н. Русакова и Ю. Д. Сорокиной, добивающихся хороших успехов на повышенной зоне обслуживания машин. Много найдется на комбинате опытных людей, но трудятся они пока не в полную меру своих возможностей. Большой резерв, к сожалению, не учтен.

**ЕСТЬ ЕЩЕ** одна причина, почему ценные начинания не нашли пути в цехи: ими занимаются только фабком.

Распространение починов требует ежедневной, напряженной работы. И тут, конечно, усилиями двух человек — инженера по соревнованию и председателя фабкома — дела с места не свидутся. А они двое оказались на сложном участке работы, и пока что их усилия тратятся на уговоры руководителей производств, цехов, мастеров, как будто соревнование — дело только фабкома.

Коллективу комбината не хватает опыта. Почему же тогда его распространением занят только отдел кадров? Он проводил уже ряд мероприятий. Например, в январе А. Ф. Такмеева две недели работала с триадцатью прядильщицами. В результате получена большая отдача. Вот что говорит прядильщица Любовь Ивановна Шатохина:

— Я многому научилась у Такмеевой. Например, правильно приему скручивать нить левой рукой. Теперь эту операцию делаю быстрее.

21 марта на комбинате состоялось партийное собрание, на котором обсуждался ход соревнования. Знакомясь с постановлением, ожидаешь, что партийная организация наметила пути улучшения работы по починам. Но, к сожалению, о них не сказано ни слова. Что можно к этому прибавить?

**В. ЛАШКЕВИЧ.**



ОБЩИЙ ВИД КСК.

Н. ДОСТОВАЛОВ.

# О РЕГИСТРАЦИИ КАНДИДАТОВ В НАРОДНЫЕ СУДЫ

**Решение исполкома горсовета  
от 6 апреля 1973 года**

Рассмотрев поступившие в исполнком Ленинск-Кузнецкого городского Совета депутатов трудящихся протоколы общих собраний рабочих, инженерно-технических работников и служащих о выставлении кандидатов в народные суды по избирательным округам и заявления кандидатов о их согласии баллотироваться,

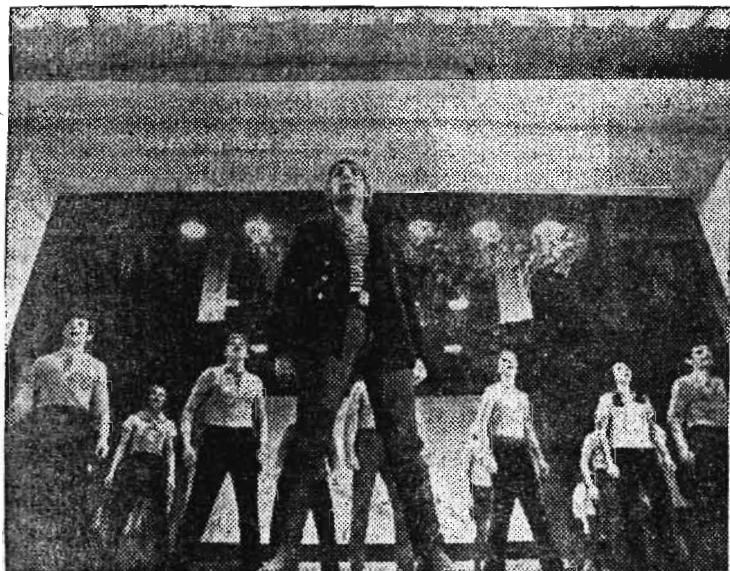
исполнком городского Совета решил:

1. На основании ст.ст. 15, 28, 32, 34, 69 «Положения о выборах районных (городских) народных судов РСФСР» зарегистрировать кандидатами в народные суды Ленинск-Кузнецкого городского народного суда: Белову Тамару Александровну, 1938 года рождения, русскую, члена КПСС, образование высшее, следователя прокуратуры города, проживающую по пр. Кирова, дом № 32, квартира № 19 для баллотировки по избирательному округу № 7, Коняхина Валентина Васильевича — по избирательному округу № 3.

**В. ОВДЕНКО,**  
председатель исполнкома городского Совета.

**П. ВЕСЕЛОВА,**  
секретарь исполнкома городского Совета.

## НОВЫЙ МОСКОВСКИЙ ТЕАТР



В Москве создан новый экспериментальный молодежный театр музыкальной драмы под руководством Г. И. Юденича. В основе спектаклей театра положено русское игровое зрелище. Здесь соединяются драма с танцем, слово с музыкой и формируется новый тип актера, умеющего петь, пластично двигаться и перевоплощаться по ходу действия. В своей режиссуре Г. И. Юденич идет от русского народного театра площадей, влияние которого ощущается в вахтанговской «Турандот», в «Блохе» Дикого и в «Горячем сердце», поставленном К. С. Станиславским.

В настоящее время репертуар молодежного театра насчитывает уже три спектакля — «Город на заре» А. Арбузова, «Оптимистическую трагедию» В. Вишневского и «Вестсайдскую историю» А. Лоренса. Эти постановки с интересом встречены московскими зрителями.

На снимке: финальная сцена из спектакля «Город на заре». Белоус — актер Л. Меламуд (в центре).

Фото Б. Корзина и В. Христофорова.

(Фотохроника ТАСС)

## Запрещено повсеместно

Весенняя охота на диких гусей, уток и другую водоплавающую и болотную дичь запрещена на всей территории Советского Союза. Это вызвано тяжелыми условиями зимовки и необходимостью создать лучшие условия для гнездования и размножения дичи, сообщили корреспонденту ТАСС в главном управ-

лении по охране природы, за- поведнику и охотничьему хозяйству Министерства сельского хозяйства СССР.

Полностью запрещены все виды весенней охоты на Украине, в Белоруссии, в Казахстане, Грузии, Узбекистане и в областях Российской Федерации.

## телевидение

**ВТОРНИК,  
10 АПРЕЛЯ**

I ПРОГРАММА. Москва. 16.05 «У старой мельницы». Телевизионный художественный фильм. 17.20 Чемпионат мира по хоккею. Швеция — Польша. 3-й период (в записи). Кемерово. 18.00 Программа передач. 18.01 Новости. 18.10 Мы — молодой рабочий класс. Рассказ о будущих металлургах — учащихся ГПТУ № 10 г. Новокузнецка. Москва. 18.30 «Любовь к жизни». Телевизионный художественный фильм (ЧССР). 19.25 Политический обозреватель газеты «Правда» Ю. А. Жуков отвечает на письма зрителей. 19.55 Чемпионат мира по хоккею. Швеция — ЧССР. Трансляция из Дворца спорта Центрального стадиона имени В. И. Ленина. 22.15 «Плац». Телевизионный музыкальный спектакль по опере Дж. Пуччини. 23.00 «Время». 23.25 Чемпионат мира по хоккею. СССР — Финляндия. Трансляция из Дворца спорта Центрального стадиона имени В. И. Ленина. II ПРОГРАММА. Москва. 18.00 «Время». Кемерово. 18.30 Программа передач. 18.31 «Март — апрель». Телевизионный фильм. 18.55 «Его земная орбита». Документальный фильм. 19.30 «Сны полка». Спектакль Омского ТЮЗа.

**СРЕДА,  
11 АПРЕЛЯ**

I ПРОГРАММА. Кемерово. 18.00 Программа передач. 18.01 Ответы на вопросы телезрителей по международному положению. 18.30 «Пятилетка. Год решающий». Репортаж с Кузнецкого металлургического комбината. 19.00 Новости. 19.15 Партийная новь. «Личный пример коммуниста». Из опыта работы беловского завода «Кузбассрадио». Москва. 20.00 «Международная панorama». 20.25 Телевизионный театр миниатюр «Наши соседи». 21.10 Концерт Государственного ансамбля танца «Кабардинка». 21.30 Чемпионат мира по хоккею. ФРГ — ЧССР. 3-й период. Трансляция из Дворца спорта Центрального стадиона имени В. И. Ленина. 22.15 «Играет Г. Аксельрод». 22.30 Торжественное заседание, посвященное 150-летию со дня рождения А. Н. Островского. Трансляция из Большого театра Союза ССР. В перерыве — «Время». Информационная программа. 01.15 Концерт по заявкам зрителей. 02.00 Чемпионат мира по хоккею. СССР — Польша. Трансляция из Дворца спорта Центрального стадиона им. В. И. Ленина. II ПРОГРАММА. Москва. 19.00 Программа передач. 19.01 Для малышей. Мультфильм. 19.15 Новости. Москва. 18.30 «Кето и Котэ». Художественный фильм. 19.55 Чемпионат мира по хоккею. Швеция — Финляндия. Трансляция из Дворца спорта Центрального стадиона имени В. И. Ленина. 22.30 «Песни В. Мурадели». 23.00 «Время». 23.25 Чемпионат мира по хоккею. СССР — ЧССР. Трансляция из Дворца спорта Центрального стадиона имени В. И. Ленина. II ПРОГРАММА. Москва. 18.00 «Время». Кемерово. 18.30 Программа передач. 18.31 «Поезд в Москву». Телевизионный фильм. 18.50 «Враги». Фильм-спектакль. 1-я серия. 19.55 Из сокровищницы мировой музыки. Фортепианные произведения С. В. Рахманинова. 20.25 «Оркестр Нахимовского военно-морского училища». Концерт.

**ЧЕТВЕРГ,  
12 АПРЕЛЯ**

I ПРОГРАММА. Москва. 15.10 Ленинский университет миллиардов. «Экономика Советского Союза — единый хозяйственный организм». В передаче принимают участие председатель Совета Министров Литовской ССР И. А. Манюшин, академик Н. П. Федоренко. 15.40 Экран телевизионного фильма: «В пути». Художественный фильм. 16.10 «Человек. Земля. Вселенная». Ко Дню космонавтики. Ведет передачу доктор юридических наук А. Безуглов. 14.30 «Очевидное-невероятное». Кинообзорение. 15.30 Концерт советской песни. 16.05 «По вашим письмам». 16.35 Ж. Симонен. «Мегра и человек на скамейке». Телевизионный спектакль. Часть 1-я. 18.00 «Время». 18.30 Телевизионный документальный фильм «Советская Грузия». Кемерово. 19.25 Программа передач. 19.26 Фестивальная эстафета. Первый этап. 20.10 «На экране — Сибирь». Кинообзорение новых работ Новосибирской студии кинохроники. Москва. 20.55 Телевизионный театр миниатюр «13 стульев». 22.00 Спортивная программа. 23.00 «Время». 23.30 И. Прут, А. Вейдерлер. «Цыганы черт не страшен». Телевизионный спектакль. 00.45 «Ташкентский тракторный». Телевизионный документальный фильм. 01.00 Чемпионат мира по хоккею. ФРГ — Польша. 3-й период. Трансляция из Дворца спорта Центрального стадиона им. В. И. Ленина. II ПРОГРАММА. Москва. 19.30 Программа передач. 19.31 Для малышей. Мультфильм. 19.50 Концерт форте-пианной музыки. 20.20 «Враги». Фильм-спектакль. 2-я серия.

**ВОСКРЕСЕНЬЕ,  
15 АПРЕЛЯ**

I ПРОГРАММА. Кемерово. 11.00 Программа передач. 11.01 В помощь учителю обществоведения. Коммунистическое воспитание советского человека. 11.30 Для малышей. Мультфильм. Москва. 13.00 Программа передач. 13.05 Новости. 13.10 Для школьников. «К тайнам живой природы». 3-й тур олимпиады по биологии. 14.10 «Для воинов Советской Армии и Флота». 14.45 «Клуб кинопутешествий». 15.45 «Музыкальный киоск». Ведет передачу Э. Беляева. 16.15 Ж. Симонен. «Мегра и человек на скамейке». Телевизионный спектакль. Часть 2-я. 17.25 «Время». 17.55 Чемпионат мира по хоккею. ЧССР — Финляндия. Трансляция из Дворца спорта Центрального стадиона имени В. И. Ленина. 20.40 «Товарищ-песня». Ведет передачу народный артист РСФСР композитор В. Левашов. 21.25 Чемпионат мира по хоккею. СССР — Швеция. Трансляция из Дворца спорта Центрального стадиона имени В. И. Ленина. Закрытие чемпионата.

Редактор А. И. ЛАКИСОВ.

## КИНО

**«ПОБЕДА»**

ПЯТЬДЕСЯТ НА ПЯТЬДЕСЯТ

Сеансы: 11.40, 16, 18, 19.50, 21.20.

ПРОЩАЙТЕ, ДРУЗЬЯ!

Сеансы: 10, 14.20.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ДК

ЗОЛОТЫЕ РОГА

Сеансы: 14, 16, 18, 20.

ДК ИМ. ЯРОСЛАВСКОГО

МУЖЧИНЫ В ЕЕ ЖИЗНИ

Сеансы: 16, 18, 20.

«СИБИРЬ»

ВЫСОТА

Сеансы: 12, 16, 18, 20, 22.

ЧУДАК ИЗ 5-ГО «Б»

Сеансы: 10, 14.

«РАССВЕТ»

ЗА ВСЕ В ОТВЕТЕ

Сеансы: 17, 19, 21.

ОХ, УЖ ЭТА НАСТЯ!

Сеанс в 15 час.

«РОДИНА»

ЛЮБИТЬ ЧЕЛОВЕКА

Сеансы: 11, 15.40, 18.30, 21.20.

БРАСЛЕТ-2

Сеансы: 9.30, 14.

В парке имени Горького каждую субботу и воскресенье работают аттракционы. К услугам посетителей работает буфет.

Газета выходит ежедневно, кроме воскресенья и понедельника. Объем 1 п. л. Тираж 29700. ОП 15079. Заказ 3533.

## НАШ АДРЕС И ТЕЛЕФОНЫ

652800, г. Ленинск-Кузнецкий, ул. Белинского, 17. Телефоны: редактора — 2-07-05, заместителя редактора — 2-07-06, отв. секретаря — 2-07-07, отдела промышленного отдела — 2-07-12 и через шахту им. Кирова — 21-47, отдела информации — 2-07-09, отдела писем и быта — 2-07-10, бухгалтерии — 2-07-13, директора типографии — 2-07-19.