

ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

# ЛЕНИНСКИЙ ШАХТЕР

ОРГАН ЛЕНИНСКО-КУЗНЕЦКОГО ГОРКОМА КПСС И ГОРОДСКОГО СОВЕТА  
ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ КЕМЕРОВСКОЙ ОБЛАСТИ

Газета основана 1 октября 1930 года ◆ № 64 (11454) ◆ Четверг, 1 апреля 1976 года ◆ Цена 2 коп.

Позывные «красной субботы»

## БОЕВОЙ НАСТРОЙ

На шахте имени Кирова создан штаб субботника под председательством директора шахты С. К. Соболева. Руководителям производства и всех служб шахты штабом дано указание — четко определить для каждого коллектива место и объем работы, создать условия для высокопроизводительного труда. На участках и в цехах рабочие коллектива обсудили свои возможности и наметили конкретные рубежи.

С инициативой сделать субботник, посвященный 106-й годовщине со дня рождения В. И. Ленина, днем ударной работы выступили коллективы участков № 3, 4, 7. На третьем участке бригада Виктора Степановича Попова решила при суточном плане 1100 добыть 1250 тонн угля. На четвертом — бригада Ивана Алексеевича Роговского поставила цель: выдать 1400 тонн. На седьмом — все три проходческие бригады, возглавляемые коммунистами Константином Карповичем Козловым, Ильей Игнатьевичем Мышкиным, и Ханифом Адиуловичем Гатауловым, решили выполнить производственное задание на 110 процентов.

Инициаторов поддержали другие коллективы. С первыми шагами в день рождения В. И. Ленина, днем ударной работы выступили коллективы участков № 3, 4, 7. На третьем участке бригада Виктора Степановича Попова решила

## ВЫЙДУТ ВСЕ

В пассажирском автотранспортном предприятии № 2 прошел митинг. Коллектив решил провести субботник дружно и организованно. В этот день намечено перекрыть план на 700 рублей, или на 15 процентов.

Состоялось первое заседание штаба, на котором детально рассматривалась организация предстоящего субботника. Некоторые бригады водителей в этот день будут работать на сэкономленных горюче-смазочных материалах. В фонд пятилетки коллектив ПАТП № 2 отчислит более тысячи рублей.

Наш корр.

## На сэкономленных материалах

На шахте «Комсомолец» сейчас идет активная подготовка к проведению Всесоюзного коммунистического субботника: создан штаб, определены объемы работ, готовится наглядная агитация.

17 апреля горняки добудут 7500 тонн угля и пройдут 62 метра горных выработок. Ценно то, что все участки и бригады в день «красной субботы» будут трудиться на сэкономленных лесоматериалах и электроэнергии. Достаточно сказать, что за два месяца горняки сэкономили лесоматериалов более 440 кубометров, а электроэнергии — три тысячи киловатт-часов. Этого вполне достаточно, чтобы проработать предприятие более суток.

В. ГАННЕНКО,  
главный экономист.

## УЧИТЫВАЯ СПЕЦИФИКУ

По характеру макаронная фабрика имеет непрерывное производство. Поэтому коллектив ее уже сейчас приступил к выпуску продукции в счет коммунистического субботника. Многие работники, согласно намеченному штабом плану благоустройства, выходят на расчистку территории.

В день «красной субботы» основной состав будет занят выпуском продукции, как намечено планом, другая же часть рабочих и служащих завершит работы по благоустройству.

П. ФЕДОРОВ.

## ВСТРЕЧА С ДЕЛЕГАТОМ СЪЕЗДА

С приподнятым настроением шли рабочие завода «Кузбассэлемент» после очередной смены в зал клуба. Здесь должна состояться встреча с первым секретарем ГК КПСС, делегатом XXV съезда партии П. П. Белоголовым. Заводчанам было о чем рапортовать делегату партийного форума: только что успешно выполнен квартальный план по всем важнейшим показателям.

В своем выступлении, которое было прослушано с большим вниманием, Поликарп Петрович Белоголов рассказал о работе съезда, о тех волнующих и незабываемых событиях. Более подробно делегат остановился на задачах, выдвинутых XXV съездом КПСС. Необходи-

мо повсеместно добиваться повышения эффективности производства, качества всей работы, полнее использовать для этого внутренние резервы.

Предстоит решить ряд сложных задач и трудящимся завода «Кузбассэлемент». В наступившей пятилетке нужно завершить реконструкцию и быстрее осваивать производственные мощности, бороться за повышение производительности труда, особое внимание обратить на внедрение системы управления качеством, улучшать изделия для народа.

Трудящиеся завода заверили, что успешно справятся с задачами десятой пятилетки.

С. СЕРЕГИН.

## КВАРТАЛЬНЫЙ — ДОСРОЧНО

Хорошо начал десятую пятилетку коллектив электролампового завода. Здесь многое делается для ритмичной работы цехов. На это направлены организационная, партийно-агитационная деятельность администрации, партбюро. Ритмичность входит и в социальное обслуживание коллективов. В результате в 1976 году нет ни одного цеха, который не справился бы с месячным заданием.

Из месяца в месяц растет сверхплановый счет. В первом квартале завод-

чине должны были дать продукции на два миллиона рублей. 29 марта стало известно, что план выполнен. Дополнительно к квартальному плану выпущено электроламп, изделий из хрусталя на 77 тысяч рублей.

Тон в соревновании задают сборочный, стекольный, картонажный цеха. Они постоянно идут с опережением плана на два-три процента.

А. СТЕПНОЙ.

## ПОЗДРАВЛЯЕМ С ВЫСОКОЙ НАГРАДОЙ!

Указом Президиума Верховного Совета СССР за успешное выполнение заданий девятой пятилетки и принятых социалистических обязательств по росту объемов производства и улучшение технико-экономических показателей в работе награждены рабочие, инженерно-технические работники и служащие предприятий и организаций Министерства угольной промышленности СССР. Среди них передовики производства нашего рудника.

### ОРДЕНОМ ЛЕНИНА

Денисов Антон Григорьевич — проходчик шахты «Октябрьская» производственного объединения «Кузбассуголь».

Ярков Василий Тимофеевич — горнорабочий очистного забоя шахты имени 7 Ноября производственного объединения «Кузбассуголь».

### ОРДЕНОМ ОКТАБРЬСКОЙ РЕВОЛЮЦИИ

Ахметов Газимзян Сабирзянович — машинист горных выемочных машин шахты «Кузнецкая» производственного объединения «Кузбассуголь».

Плесовских Владимир Кириллович — машинист горных выемочных машин шахтоуправления «Кольчугинское» производственного объединения «Кузбассуголь».

### ОРДЕНОМ ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ

Баев Виктор Васильевич — горнорабочий очистного забоя шахты «Комсомолец» производственного объединения «Кузбассуголь».

Гараев Касимхан Гараевич — горнорабочий очистного забоя шахты «Кузнецкая» производственного объединения «Кузбассуголь».

Гузия Александр Иванович — начальник участка шахты имени Ярославского производственного объединения «Кузбассуголь».

Змазнев Николай Аверьянович — горный мастер шахты «Комсомолец» производственного объединения «Кузбассуголь».

Катков Геннадий Иванович — горнорабочий очистного забоя шахты «Польсаевская» производственного объединения «Кузбассуголь».

Клюев Василий Петрович — начальник участка шахты «Комсомолец» производственного объединения «Кузбассуголь».

Колесников Алексей Митрофанович — горнорабочий очистного забоя

шахты имени Ярославского производственного объединения «Кузбассуголь».

Коптяев Никодим Васильевич — командир отделения 16-го отряда горноспасательных частей Кузбасса.

Корнев Алексей Ильич — машинист тепловоза Ленинск-Кузнецкого потружно-транспортного управления производственного объединения «Кузбассуголь».

Плюсов Алексей Иванович — проходчик Егоровского шахтопроходческого управления комбината «Кузбассшахтострой».

Покидько Владимир Яковлевич — проходчик Ленинского шахтостроительного управления № 2 производственного объединения «Кузбассуголь».

Пфиценмаер Евгений Адамович — главный инженер шахты «Октябрьская» производственного объединения «Кузбассуголь».

Соколов Владимир Иванович — директор шахты «Заречная» производственного объединения «Кузбассуголь».

Уланов Иван Васильевич — электрослесарь шахты имени Кирова производственного объединения «Кузбассуголь».

Фридрих Виктор Александрович — мастер рудо-ремонтного завода «Красный Октябрь» производственного объединения «Кузбассуголь».

### ОРДЕНОМ «ЗНАК ПОЧЕТА»

Аникеев Иван Петрович — горнорабочий очистного забоя шахты «Комсомолец» производственного объединения «Кузбассуголь».

Беляев Александр Петрович — начальник участка шахты имени 7 Ноября производственного объединения «Кузбассуголь».

Бердугина Татьяна Филипповна — штукатур Ленинского шахтостроительного управления № 2 производственного объединения «Кузбассуголь».

расположившийся в новом помещении.

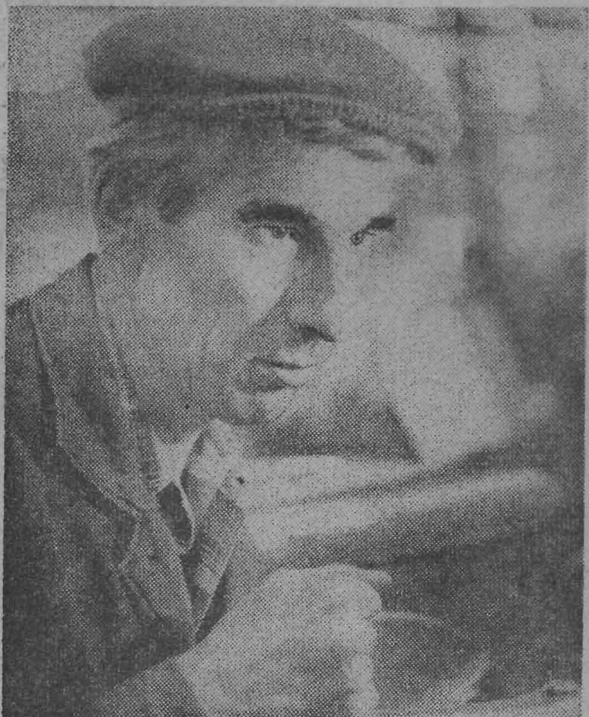
— Хотя ассортимент товаров увеличился не много — новый магазин обеспечивает больший товарооборот, — говорит директор магазина № 4/5 «Гастроном» С. Б. Соколова. — Увеличение площади дало возможность лучше разместить товары, показать их. Больше, например, стали продавать консервированной продукции — соков, овощных и рыбных консервов.

◆ 29 марта завершили выполнение квартального плана работницы трико-

тажного ателье «Велли».

Лучших результатов в нынешнем году добилась бригада В. Скрипко. Она каждый месяц перевыполняет производственный план.

Солидную прибавку к плану дала ателье прошедшая на прошлой неделе выставка-продажа трикотажных изделий. Посетители — а их было очень много — не только знакомы с направленным моды, смотрели образцы изделий, которые может выполнять ателье, но и покупали понравившиеся им вещи, делали заказы.



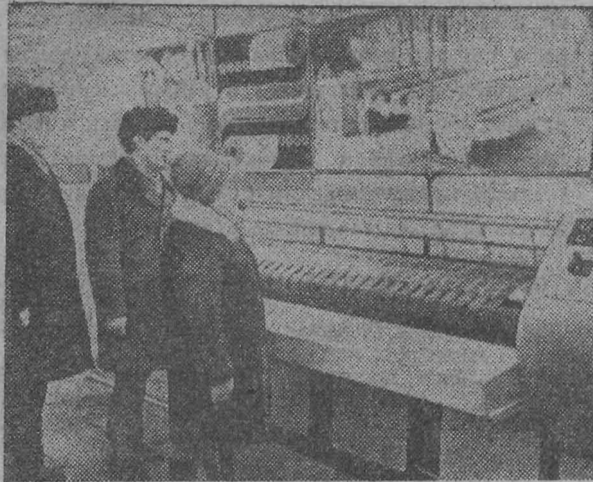
Тридцатый год работает в цехе № 8 завода «Кузбассэлемент» токарь Петр Васильевич Щепин. Мастер своего дела, он выполняет самые сложные токарные работы и непременно с отличным качеством.

Петр Васильевич руководит бригадой, которая завоевала в социалистическом соревновании первое классное место.

На снимке: ударник коммунистического труда П. В. Щепин.  
Фото А. Зиновьева.

Фотоинформация по СССР

ДЕМОНСТРИРУЕТ ВДНХ

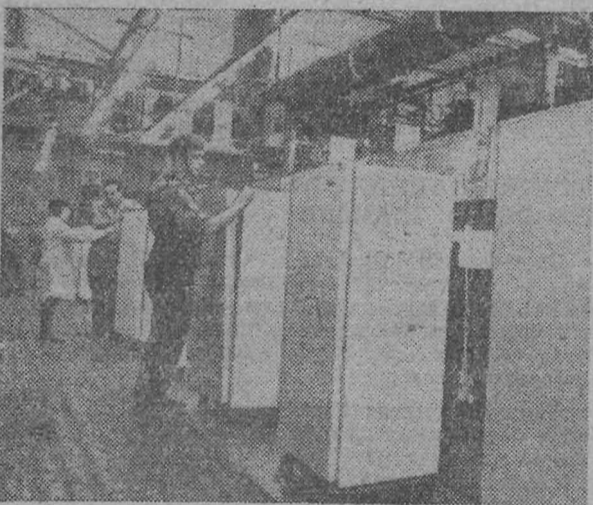


МОСКВА. На ВДНХ СССР открыта тематическая выставка, на которой демонстрируются машины и приборы Министерства строительного, дорожного и коммунального машиностроения.

На снимке: посетители в отделе машины для коммунального хозяйства осматривают вакуумный котел КП-408, предназначенный для сушки и глажения прямого белья после отжима. Производительность катка — 25 килограммов белья в час, скорость глажения — от 2,2 до 3 метров в минуту. Изготовлен Эмиевским машиностроительным заводом.

Фото Н. Кулешова. (Фотохроника ТАСС).

НОВЫЙ ДОМАШНИЙ ХОЛОДИЛЬНИК



Коллектив Московского автозавода имени И. А. Лихачева приступил к массовому выпуску нового домашнего холодильника КШ-260 «ЗИЛ», разработанного конструкторами предприятия. Новая модель по сравнению с выпускаемой в настоящее время имеет ряд преимуществ: полезный объем аппарата увеличен на 20 литров, общий вес снижен на 10 килограммов, уменьшена высота. Холодильник удобнее компоновать, его легче перемещать — он установлен на роликах.

В холодильной камере предусмотрен съем полок и установка их на любой высоте. Уменьшен шум от работы холодильного агрегата, снижено потребление электроэнергии.

В этом году завод изготовит почти 130 тысяч холодильников новой модели.

На снимке: сборка холодильников КШ-260 «ЗИЛ» на конвейере.

Фото В. Соболева. (Фотохроника ТАСС).

СЪЕЗД БОЛГАРСКИХ КОММУНИСТОВ

СОФИЯ. (ТАСС). 29 марта. В столичном зале «Универсиада» начал работу XI съезд Болгарской коммунистической партии. В нем участвуют свыше 1500 делегатов — посланцев почти 790-тысячного отряда болгарских коммунистов.

На съезд прибыли многочисленные делегации коммунистических, рабочих и социалистических партий, национально-освободительных и демократических организаций и движений. В работе съезда участвует делегация Коммунистической партии Советского Союза во главе с членом Политбюро ЦК КПСС, секретарем ЦК КПСС Ф. Д. Кулаковым.

Делегаты обсудят отчет ЦК БКП за период между X и XI съездами и очередные задачи, отчет Центральной контрольно-ревизионной комиссии БКП, примут основные направления общественно-экономического развития НРБ в годы седьмой пятилетки (1976—1980 гг.), изберут центральные органы партии.

С докладом «Отчет Центрального Комитета Болгарской коммунистической партии за период между X и XI съездами и очередные задачи» выступил Первый секретарь Центрального Комитета БКП товарищ Тодор Живков.

ПРЯМАЯ ЗАВИСИМОСТЬ

Верно говорят, человек находит свое счастье в труде. Если следовать этой формуле, то считайте всю нашу бригаду счастливой. Люди у нас хорошие, любят работу, душой красивы.

Нет, не о романтике мы думали, когда дали согласие работать на отдаленном объекте. Мы знали, что так будет лучше для дела, что успешное решение задачи зависит от нас. (Думаю, вряд ли стро-

ительство еще одного объекта в пределах города) оставили за нами. Конечно, годы берут свое, и не каждому хотелось ежедневно уезжать за 75 километров от дома, жить в вагончике.

Нет, не о романтике мы думали, когда дали согласие работать на отдаленном объекте. Мы знали, что так будет лучше для дела, что успешное решение задачи зависит от нас. (Думаю, вряд ли стро-

ит говорить о том, какое важное значение имеет для города водопровод из Томи). И еще, каждый у нас был уверен друг в друге.

С февраля прошлого года мы строим водозабор на Томи. Работа трудная. Здание делается из монолитного бетона. Наружные стены обшиваются металлическими листами. О качестве нашей работы говорим редко. Мы делаем это качество. Здесь в ответе каждый за себя и за товарища. Если раньше были такие рабочие, в основном молодые ребята, которые пытались схитрить, словечком, сделать побыстрее в ущерб качеству, то теперь — нет, потому что сразу же пресекали, ставляли тут же переделывать. Работаете в нашей бригаде — уважайте ее порядки. А порядки у нас простые: добросовестность, дисциплина.

Мы и молодых парней воспитываем в таком духе. Эти вопросы решает у нас совет бригады, в который входят старые, опытные строители. Приходит как-то молодой человек. Первое, что бросилось в глаза, — длинные волосы, того и гляди, зацепятся за что-нибудь.

«У нас в бригаде работают люди с аккуратной прической, — говорим ему. — Лохматых не принимаем». «Не имеете права», — отвечает. «У нас на все право выдано. Ты в наш коллектив идишь». Может, мы в чем-то и перегибаем, ну да это только на пользу идет. Главное, я считаю, в том, что каждого человека нашей бригады волнуют общие заботы, и он вносит свой вклад в общее дело.

Пятилетка — дело каждого

Вот такая у нас бригада. Казалось бы, радоваться надо, что такие хорошие люди работают рядом с тобой. Однако тревожно на душе. Нет у нас уверенности в завтрашнем дне: беспокоит неритмичность. В январе план выполнили на 80 процентов, в феврале — на 120. Срывы отмечались и в марте. Было бы не так обидно, если бы сами плохо работали. Мы можем перевыполнить план еще больше, но не будешь же возводить стены из воздуха. Нужен бетон, нужен качественный бетон. Ежедневно делаем заказ на 20 кубометров, но он часто не выполняется. Самый недавний пример: 18, 23 марта получили лишь 8 и 9 кубометров. А бывает, что машины с бетоном не принимаем: плохое качество. Были мы с ходатайством в тресте, в самом цехе завода ЖБИ. Ничего не меняется. А изготовители бетона так прямо и заявили: «Много заявок поступает. Не успеваем перемешивать. Такой и отправляем: по дороге утрясется». А бетон этот до того утрясется, что вода поднимается вверх, галька же внизу ку-

да, осталась. Работать таким бетоном нельзя. Поругается водитель (помните, раньше в говорил об этом), отсыдет в сторону и вывалит бетон в саят (места в город нельзя да и на х чему это).

Или вот еще один пример. Привезли лес. Посмотрели: не подходит он нам. Нужны плахи не тоньше 6 сантиметров, а у этих дощечек едва 1,5 сантиметра выходы. «Здесь я хороший встречаюсь. Выбейте», — посоветовали нам. Пришлось выковырять нужный нам лес (я куда дешесья). Оставши е с я шесть кубометров так и валяются без дела. И такие перебои в снабжении — явление частое.

С Кемеровского завода ЖБК № 4 доставляли на объект облицовочную плитку. Возьмешь в руки такую плитку, а она как пропеллер. «Какой же горе-мастер тебя делал? — думаешь. — То ли я он за количеством гонится?» Вот и приходится такую плитку выбирать, да подгонять одну в другую, чтобы не нарушить прочность и целостность покрытия.

Обо всех наших бедах на стройке мы говорили в управлении, тресте, на партийном собрании, ездили специально в цех завода ЖБИ. Принимались меры, но незадолго.

Тем и красивые люди нашей бригады, что беспоятся они ходом строительства объекта. Общественное дело стало для нас личным — в самом хорошем понимании этого слова. Однако качество и ритмичность зависят не только от нас. Мы, строители, находимся на завершающем участке конвейера. И нужно, чтобы его четкий ритм поддерживался постоянно.

С. ЩУЦКИИ, член КПСС, бригадир Байкаимского стройуправления.

ВНИМАНИЕ: ИНТЕРЕСНЫЙ ОПЫТ

ПОДРУГИ

ПЯТЬ тысяч километров не помеха для дружбы, считают ткачихи Зоя Сафонова из Красноярска и Надежда Левина из Москвы.

Они познакомились с пять лет назад в Москве на совещании передовиков производства легкой промышленности СССР. В то время на Красноярском шелковом комбинате и московском текстильном комбинате «Красная Роза» одновременно внедрялись высокопроизводительные бесчелночные станки.

Зоя Сафонова выступила на совещании с сообщением, которому многие тогда удивились.

— Я обслуживаю 17 станков, то есть вдвое больше, чем предусмотрено средней нормой по отрасли, — заявила она.

Надежда Левина, которая еще только собиралась перейти на обслуживание 14 станков, пригласила сибирячку после ее выступления на «Красную Розу». Сафонова показала свои приемы работы. Сибирячка и москвичка решили соревноваться за достижение лучших показателей и увеличение числа обслуживаемых станков до 20.

Позднее Сафонова похвалила мне, что рекорды были установлены пре-

де всего благодаря новой высокопроизводительной технике и обмену передовым опытом между коллективами красноярцев и москвичей.

— У нас нет «секретов» друг от друга, — подчеркнула ткачиха. — Мы обе старались сделать все, чтобы выполнить запланированное пятилеткой задание, увеличить производительность труда более чем на 40 процентов. С этой целью мы постоянно увеличиваем число одновременно обслуживаемых станков.

На участках, где установлены станки Левиной и Сафоновой, производились киносьемки и хронометраж рабочих приемов, глубокое изучение новой технологии. Образовательные материалы шли из Москвы в Красноярск, из Красноярска в Москву. Все это анализировалось, сравнивалось. «Ловились» секунды, которые оборачивались дополнительными метрами ткачей.

Результатами работы ткачих заинтересовался министр легкой промышленности СССР Николай

Никифорович Тарасов. Он пригласил Зою Сафонову на беседу. В первую очередь его заинтересовало, насколько выросли физические нагрузки и не отражается ли это на ее здоровье.

— Интенсивность увеличилась, — ответила сибирячка, — но специалисты внимательно следят за здоровьем ткачих-многостаночниц. Каких-либо отклонений, превышений физических допустимых норм нагрузок они не нашли. Комплекс технологических мероприятий, наоборот, освободил нас от трудоемких подсобных операций.

— После встречи с министром, — продолжает рассказ Сафонова, — я поехала к Левиной. Технологи показали нам разработку нового рабочего маршрута ткачихи для обслуживания 70 станков.

Через неделю сибирячка и москвичка подняли «потолок» личных трудовых рекордов. Сейчас Надежда Левина обслуживает 72 станка, а Зоя Сафонова — 75. Характерно, что год назад в день Всесоюзного коммунистиче-

ского субботника 19 апреля 1975 года Зоя Сафонова работала в течение смены на 100 станках, превысив нынешнюю отраслевую норму в три раза.

Конечно, феноменальные достижения Сафоновой и Левиной пока не всем по плечу, но они наглядный и притягательный пример для молодежи, которая составляет в коллективах сибирских и московских ткачей около 70 процентов. Заметим, что трудовые достижения материально поощряются. Так, заработная плата теперь у высококвалифицированных ткачих достигает 300 рублей в месяц, а такие мастера, как Сафонова, получают в среднем более 350 рублей.

Увеличились доходы обоих комбинатов и соответственно отчисления в общественные фонды. Например, сибиряки на средства от сверхплановой реализации продукции строят поликлинику, Дворец культуры, жилье дома, а также санаторий на местных лечебных источниках, не уступающих по своим свойствам казаским минеральным водам.

Г. БОГДАНОВСКИЙ, корреспондент АПН.

## Человек и его дело

Заканчивая смену, спешу в заводской клуб на репетицию хора. Иду не по принуждению, а с большим желанием. Хорошее пение — мое давнее увлечение. Иду не просто петь — мне кажется, я сама благодаря песне становлюсь лучше. Песня дает мне удовлетворение, совершенствует духовно. Думаю, так могут сказать и другие участники нашего хора.

А воспринимать репетиции как серьезное творческое занятие научили нас руководители заводской художественной самодеятельности — хормейстер Людмила Агеевна Бурцева и баянист-виртуоз Михаил Степанович Хомченко. Оба они — мастера своего дела, квалифицированные специалисты, требовательные учителя и вместе с тем душевные, внимательные и заботливые люди, наши наставники в приобретении культуры.

Приход каждого участника художественной самодеятельности на репетицию они встречают улыбкой и шутками, но как только приступили к делу — тут уж все серьезно, строжайшая дисциплина.

Произведения мы раз-

# С песней по жизни

чиваем не из легких. Нельзя их просто взять и спеть. Нужно сначала познать и прочувствовать песню, проникнуться ее настроением. Людмила Агеевна вся уходит в песню. Она отработывает с нами каждый куплет, каждую фразу, терпеливо шлифует каждую ноту. И поет вместе с нами. У нее тонкий слух и сильный звуочный голос. Она как бы ведет нас за собой по песне.

Творческую работу хормейстера удачно дополняет баянист, прекрасный педагог М. С. Хомченко. Михаил Степанович всех хорошо слышит и понимает. Укажет на недостатки, но вовремя и похвалит, поддержит человека.

Вряд ли у кого-то, даже однажды побывавших на репетиции, не появится желание прийти сюда вторично. Хор наш отличается массовостью, стабильностью. Вот отчего у нас такая дружная и я бы сказала, результативная самодеятельность: на всех кустовых и областных смотрах наш хор занимает классные места и возвращается домой с грамотами, дипломами и премиями. Вот и в нынешнем году, как один из победите-

лей городского смотра, хор завода «Кузбассэлемент» получил путевку на смотр художественной самодеятельности теркома.

Кроме хора взрослых, у нас есть и детский хор. В нем занимаются учащиеся 20-й и 39-й школ. Есть два танцевальных коллектива. Много людей — рабочих, инженерно-технических работников — занято в самодеятельности. Но художественные руководители не останавливаются на этом: идут в цеха, беседуют, вовлекают в кружки новых участников. Они хотят, чтобы как можно больше людей развивали свои способности, как можно больше людей поняли: это хорошо — совершенствоваться самому и приносить радость выступлениями со сцены другим. М. С. Хомченко и Л. А. Бурцева способствуют всестороннему развитию личности человека. Сами они — люди широких интересов, которыми можно позавидовать. Михаил Степанович не только баянист и хозяйственник — администратор (по штату он заведующий клубом). Как кинооператор — любитель, он снимает, обрабатывает и демонстрирует заводчанам документальные фильмы

о жизни завода, передовиках производства, его ветеранах и т. д. Михаил Степанович сам пишет музыку. Мы не раз исполняли его песни на слова местного поэта М. Саулова: «Огненные солдаты», «Песню о кольчугинских большевиках», «Солдат вспоминает» (посвященную Герою Советского Союза С. К. Алексею) и другие.

Михаил Степанович не удовлетворяется достигнутым, он полон новых задумок.

Супруги М. С. Хомченко и Л. А. Бурцева уверенно ведут заводскую самодеятельность к новым творческим удачам. Мы можем сказать, что качество их труда высокое. Самая большая их заслуга — духовный рост людей.

А хорошее настроение, которое во время концертов создают наши артисты своим товарищам по цеху, заводу, помогает лучше трудиться за станком и конвейером, успешнее решать производственные задачи.

**Е. КЛИНИКОВА,**  
токарь 9-го цеха, председатель культурно-массовой комиссии завкома, ветеран художественной самодеятельности.

## СЕРДЦЕ ИЗ СИНТЕТИКИ

В Москве завершился совместный эксперимент, проведенный хирургами нашей страны и США. 11 марта исследователи Института трансплантации органов и тканей Министерства здравоохранения СССР пересадили трехмесячному теленку синтетическое сердце. На следующий день аналогичную операцию провели специалисты Хьюстонского медицинского колледжа имени Бэйлора.

Обе операции длились около четырех часов и со стороны, казалось, ничем не отличались друг от друга. Но отличия есть — и в хирургической технике и в самих моделях искусственного органа.

Внешне они очень похожи — советская и американская конструкции сердца: имеют по две камеры, заменяющие правый и левый желудочки, по два сосуда, которые соединяются с аортной и легочной артерией. Оба действуют по принципу насоса — между двойными стенками подается сжатый воздух и под воздействием импульса, аналогичного биению сердца, из внутренней полости насоса в аорту выдавливается порция крови. Но модели сделаны из различных материалов, несколько разнятся и механизмом, управляющий работой органа. Именно из-за различий и проводится эксперимент — проводится для того, чтобы в конечном итоге создать единую модель, используя лучшее, что удалось найти советским и американским исследователям.

Ученые двух стран — двух крупнейших держав мира, разведенные океанами, но объединенные стремлением к познанию истины, к прогрессу науки, — сказал руководитель эксперимента с американской стороны профессор Джордж Нун, — шли различными путями. Но решали одни и те же задачи, поставленные природой: создавали долговечные материалы, способные выносить огромные нагрузки, приходящиеся на долю сердца, искали источники питания, достаточно миниатюрные, чтобы их можно было вживить в организм, разрабатывали системы управления, которые могли бы «заставить» искусственное сердце так же чутко реагировать на все изменения в организме, как это делает живое.

Специалистам США удалось создать материалы, препятствующие свер-

тыванию крови. Советские специалисты впервые в мире разработали систему управления искусственным сердцем с помощью электронно-вычислительной машины.

Профессор Валерий Шумаков, директор московского Института трансплантации, назвал совместный эксперимент первым весомым шагом в советско-американском сотрудничестве по программе «Искусственное сердце», осуществившейся в рамках соглашения, заключенного между правительствами СССР и США в 1974 году.

Нынешний эксперимент открывает серию конкретных совместных исследований, — сказал он. — В ближайшее время нам предстоит обменяться тремя комплектами искусственного сердца и прибором, обеспечивающих его работу. Делегация советских ученых поедет в Хьюстон со своей моделью искусственного сердца, где, как и в Москве, будет проведен совместный эксперимент по его вживлению. И если сейчас наши коллеги из США имели возможность познакомиться со стилем работы советских хирургов, то и мы, в свою очередь, увидим «рабочие будни» в колледже имени Бэйлора.

Сотрудничество по программе «Искусственное сердце» одинаково ценно и для американских и для советских исследователей, — говорит профессор Джордж Нун. — Мы сравнили методики операций, конструкции сердца, их надежность. На меня большое впечатление произвела операция под руководством профессора Шумакова, высокая техника советских хирургов, слаженная работа всей операционной бригады.

Нам предстоит еще немало сделать, прежде чем искусственное сердце сможет быть применено в клинике. Пока еще многие исследователи мира считают более перспективным путем трансплантацию сердца от человека к человеку. Но в будущем искусственное сердце, безусловно, принесет человечеству несравненно большую пользу. Я уверен, что наше сотрудничество будет развиваться плодотворно и мы вместе сделаем все возможное для здоровья людей.

**Н. ПРОКОФЬЕВА,**  
(АПН).



На снимке: профессор В. И. Шумаков и профессор Института медицины имени Бэйлора (США) Джордж Нун с искусственными сердцами в руках дают интервью советским журналистам. Фото А. Пушкарева. (Фотохроника ТАСС).

## Из редакционной почты

### Дефицитная „рогулька“

Где можно сделать «рогульку» для электропровода, чтобы подвести в дом электричество? Электрики без нее не подолжают дом к электросети, но ее не так-то просто раздобыть.

Обошел я несколько предприятий, хотел заказать «рогульку». Везде отвечают: не занимаемся этим.

Нашел нелегальных мастеров — все равно платить кому. Справился о цене — пять рублей. Это согнуть металлическую трубку и приварить ее к планке! Даю им 3 рубля, а они смеются: «Мы уже 45 штук продали по пятерке, а ты с тройкой...» Значит, «левый» заработок этим рабочим обошелся в 225 рублей, плюс шахтовый материал да рабочее время! Неплохо.

Сами электрики тоже предлагают потихоньку свои услуги: за литр водки поставим. Еще не легче!

Без света сидеть невозможно, и рывачем угрожать не хочется. Где же выход?

**Д. ЛИОНЧИК,**

Ул. Партизанская, 12.

От редакции: Дефицитная «рогулька», или «гусак», о которой пишет тов. Лиончик, — обыкновенная трубка, без которой по инструкции противопожарной и иной безопасности не разрешается подключать дом (коммунальный или индивидуальный) к линии электропередачи. Инструкция-то правильная, но вот где взять эту самую «рогульку» — металлическую трубку, согнутую под углом? Немудреная деталь, а по-

### Внимание радует

Я хочу поблагодарить кассира железнодорожной кассы предварительной продажи билетов Лицию Марию Трофимовну за ее человечность, доброту, чуткость к людям.

Я, больная женщина, последнее время особенно чувствовала себя плохо, а тут сын из Минеральных Вод телеграммой прислал: «Срочно выезжай!». Пришла я за билетами: на мое счастье один нашлся, но место попало неудачное — в самом конце вагона. Я спросила кассира: нельзя ли поближе? Девушка, такая добрая, поглядела на меня, гово-

ричит: «Подождите минутку». И стала звонить по телефону. Видно, это стоило ей большого труда, потому что она звонила раза три, наставляла, даже ругалась с кем-то. Потом вышла и вернулась уже с билетом на 15-е место. Нашла все-таки! Я даже не ожидала, что мне так повезет. Стала ее благодарить. Она говорит: «Я же понимаю, вижу, вы больная, ну как вам не помочь?»

Спасибо тебе, милая, за твою помощь. В данном случае она была мне так необходима.

**М. БАЛАХОНОВА.**

### ДЫМОК ОТ ПАПИРОСЫ

Не собираюсь преподносить читателям очередную лекцию о вреде курения — об этом много написано. Сам был заядлым курильщиком, за что расплачиваюсь теперь здоровьем. Речь пойдет о нравственности.

Как-то в ресторане наблюдал, как молодые, лет 10-17-ти, ребята и рядом с ними такого же возраста девочки дымили сигаретой, да с такой бравадой — дескать, мы бываемые.

Да что там ресторан! Такую же картину приходится видеть и в учреждениях, на улице, в местах отдыха молодежи. Скажу прямо, видеть девушку с сигаретой в зубах неприятно. Еще более поразительно видеть курящую учительницу или ученицу, продавщицу в магазине. Невольно задаешься вопросом: дань

рит: «Подождите минутку». И стала звонить по телефону.

Видно, это стоило ей большого труда, потому что она звонила раза три, наставляла, даже ругалась с кем-то. Потом вышла и вернулась уже с билетом на 15-е место. Нашла все-таки! Я даже не ожидала, что мне так повезет. Стала ее благодарить. Она говорит: «Я же понимаю, вижу, вы больная, ну как вам не помочь?»

Спасибо тебе, милая, за твою помощь. В данном случае она была мне так необходима.

**М. БАЛАХОНОВА.**

ли это моде, вредная уже привычка или отсутствие этики, вежливости, уважения к себе и окружающим?

У бравящихся курением молодых людей есть родители. Им-то по долгу старших в семье следует позаботиться о здоровье и нравственности детей. Другое дело, если заядлый курильщик — ваш сосед по служебному столу, если во время совещаний горы окурков растут в пепельницах, а от дыма у сотрудниц перехватывает дыхание. Тут уж следует надеяться на самовоспитание курильщиков — им нужно понять: не всем по душе табачная атмосфера. Не жаль своего здоровья — побереги здоровье окружающих людей.

**А. МАРЧЕНКО,**  
санврач.

