

*Пролетарии всех стран, соединяйтесь!*

На нее  
равняются

# ЛЕНИНСКИЙ ШАХТЕР

Орган Ленинск-Кузнецкого горкома КПСС и горсовета народных депутатов Кемеровской области

Газета основана  
1 октября 1930 г.

№ 15 (14678)

Пятница, 20 января 1989 года

Цена 3 коп.

## ЗАБОЙ — НА ЧЕТВЕРЫХ

Обычная смена. Прибыл в забой, проходчики звена И. В. Артамонова из бригады В. П. Горишкова с шахты «Кузнецкая» поднесли решетки, цепи. Наростили скребковый конвейер, монорельсы. Предыдущая смена закрепила пять рам, продвинув забой на четыре метра.

— Надо сделать больше, — поставили перед собой задачу проходчики звена.

Задустили автоматизированную конвейерную линию. За пультом управления комбайном ПК-3Р — звеньевую И. В. Артамонов. По решеточному настилу конвейера пошел уголь.

Ивану Васильевичу 48 лет. Его шахтерская биография началась на нашей шахте почти три десятилетия назад. На участке № 5 И. В. Артамонов по праву считается одним из лучших машинистов комбайна. Припоминается мне такой случай. Бригада готовилась к засечке нового забоя. С целью экономии времени проходчики и руководство участка решили не демонтировать, а перенести комбайн своими ходом по путевому уклону. Ново время перегона комбайна по защищенной горным давлением части выработки машина «забуксовала» и сползла к борту — вплотную к крепи. Две смены бились проходчики. Но комбайн, как вкопанный, стоял на месте. Хуже того: лопнула

гусеничная цепь на нижней ветви.

Отчаявшись, машинисты отказались подходить к комбайну. Артамонов, прида на рабочее место, диву дался: «Ну и комбайнеры! Вырыли яму, порвали трак!» Почти смену потеряли тогда проходчики звена Артамонова на устранении поломки. Гусеничную цепь вос-

становил, успевает зачистить выработку, разбить кувалдой большие куски горной массы. А проходчик Яков Энс готовит крепежные материалы — распоры, клинья для расклинивания рам, подносит к забою вырезку..

Неожиданно остановилась конвейерная линия. По телефону проходчики связываются с люковым: в чем дело?

— У меня все нормально, — последовал ответ. — Смотрите у себя.

Дежурный электрослесарь Сергей Туев, молодой коммунист, ждать не заставил. Оперативно выяснил причину остановки и столь же оперативно ее устранил — оказывается, слетела цепь на одном из скребковых конвейеров. И снова заработал «маршрут» конвейерной линии.

Немало еще было в эту смену непредвиденных остановок. И встали проходчики отрезали и закрепили семь рам крепи, продвинули вперед забой на 5,6 метра, перевыполнив норму в полтора раза. На другой день звено И. В. Артамонова удлинило забой еще на пять метров.

В звене И. В. Артамонова принято работать без лицензионного шума, суеты. Случись какая-либо заминка в работе люков, ленточных конвейеров — здесь не присядут, займутся полезным делом. Прягдаются к их работе — хорошо! Пока Артамонов режет, проходчик Рамиль Исламов обслуживает перегружатель, приглядывает за гибким набелем, по которому поддается электроэнергия к комбайну, и шлангом оро-

тает проходчика и электрослесаря работают вместе. Люди разных национальностей: русский, татарин, немец. У каждого своя судьба, свое увлечение. Но их родит одна общая забота. А ведь ничего не сплачивает так людей, как хорошо выполняемое дело.

И. КУЗНЕЦОВ.  
Горный мастер шахты «Кузнецкая».

ХОРОШО работала шахта «Польсаевская» в последние годы. Просто душа радовалась. Развороты тяжеленной «Пиомы» на 180 градусов, переходы очистных бригад из лавы в лаву без ремонта комплекса, бригады «пятисоттысячницы», скоростные проходки — все это было, и победные рапорты польсаевцев раздавались на страницах нашей газеты чуть ли не каждую неделю.

Это был реальный рывок после затяжного отставания. Удалось его сделать благодаря оснащению очистных забоев мощнейшими импортными комплексами «Пиома» и «Глиник». Сейчас на шахте нет ни одного нашего, отечественного комплекса.

А дело встало. Не совсем, конечно, уголь добывается. Но значительно меньше, чем надо.

Причины? Вот как объясняет сложившуюся

В прошлом году они прошли больше метров, чем в позапрошлом, но все равно не выполнили план, и все равно очистного фронта нам не хватает.

Первый о том, как его донесли.

По мнению главного инженера, выход из положения есть. На шахте разрабатываются меро-

боды проходческих бригад в составе очистных участков. Такая форма взаимодействия хорошо зарекомендовала себя. И в будущем, оче-

феврале, видимо, новая лава будет приниматься.

Заканчивается подготовка к работе и лавы бригады С. С. Крикунова, с запасом в 1400 тысяч тонн угля. Осталось наладить порядок. В конце января пойдут из нее первые тысячи тонн угля. А всего их надо добывать бригаде в этом году миллионы.

Бот так трудно работает коллектику шахты в первый месяц года. После рывка — торможение, и снова надо брать разгон. Надо, потому что польсаевский уголь очень нужен городу — заканчиваются переговоры с иностранными фирмами по строительству большинственного комплекса. Скоро придется расплачиваться.

А. АЛЕКСАНДРОВ.

## После рывка — торможение

ситуацию главный инженер шахты П. И. Фадеев:

— С появлением высокопроизводительной очистной техники отработка лава пошла быстрее в несколько раз. Но проходческая техника осталась той же самой. Мы и сегодня не имеем тяжелых комбайнов, которые нам обещают в течение уже трех лет. Угнаться за очистниками подготовители не могли.

Это главная причина сегодняшнего отставания в добывче.

Можно сейчас разразиться обвинениями в адрес руководства шахты в недальновидности, в том, что не продумали до конца техническую стратегию и тактику, допустили перекос, несбалансированность в отработке и подготовке лав. Но поезд-то ведь уже ушел. И надо думать, что

приятия по совершенствованию подготовительных работ. Первым делом здесь думают увеличить количество проходческих коллективов и численность проходчиков — ведь в наступившем году только на Бреевском пласте, предстоит пройти 11 километров горных выработок.

На помощь проходчикам придут очистники. На шахте есть уже опыт ра-







