

ЛЕНИНСКИЙ ШАХТЕР

№ 47 (15710)

Четверг,

11

марта

1993 года

*

Газета основана
1 октября 1930 г.

УГОЛЬ ЕСТЬ, ДА ГРУЗИТЬ НЕ ВО ЧТО

Итоги работы шахт ассоциации „Ленинскуголь“ в феврале

В первой колонке — наименование предприятий, во второй — факт добычи угля (тыс. т.), в третьей — ± к плану (тыс. т.), в четвертой — ± к плану с начала года (тыс. т.), в пятой — факт проведения вскрывающих и подготовляющих работ (пог. м), в шестой — ± к плану (пог. м.), в седьмой — ± к плану с начала года (пог. м).

Ассоциация	1175,9	+91,9	+129,6	6105	+170	+334
Ш. им. Кирова	248,2	+27,2	+47,4	1107	+287	+266
Ш/у «Кольчугинское»	38,3	-21,7	-21,3	406	-184	-211
Ш. им. 7 Ноября	116,1	+1,1	-26,3	1138	+93	+96
Ш. им. Ярославского	129,6	+14,6	+33,5	927	+142	+158
Ш. «Комсомолец»	174,9	+54,9	+72,0	438	-242	-241
Ш. «Полысаевская»	132,6	+5,6	+14,8	317	-123	-158
Ш. «Октябрьская»	184,4	+26,4	+52,7	788	+268	+441
Ш. «Кузнецкая»	135,1	+0,1	+0,9	588	-212	-159
Ш. «Заречная»	16,7	-16,3	-14,5	396	+136	+137

Прокомментировать работу шахт в феврале мы попросили заместителя директора по производству ассоциации Михаила Николаевича КЛАВДИЕНКО:

— Второй месяц с начала года шахты ассоциации перевыполнили программу по добыче угля. Продолжают стабильно работать шахты имени Кирова, имени Ярославского, «Комсомолец», «Октябрьская». Причем все перечисленные предприятия имеют прирост добычи и к соответствующему периоду прошлого года. Факторы стабильной работы прежде всего в том, что трудовые коллективы максимально от возможного используют имеющиеся оборудование. Так, среднесуточная нагрузка на мехкомплексе на шахте «Комсомолец» составляет 1800 тонн, на шахте имени Кирова — 1600 тонн. Немного меньше она и у «октябрьцев», достаточно высока на шахте имени Ярославского.

Впервые за долгие месяцы справилась с заданием шахта имени 7 Ноября. Во многом это связано с вводом в действие на пласту Байкаймском лавы № 1373, оборудованной польским мехкомплексом «Пиома». Заканчивается подготовка еще одной лавы — № 1164, оборудованной мехкомплексом ОКП-70, на пласту Надбайкаймском. Все это позволяет надеяться на то, что 1993 год «семеровцы» отработают более успешно, чем год прошедший.

Последние две недели

февраля стабильно работала шахта «Полысаевская», что позволило ей выполнить и месячное задание. Это говорит о том, что коллектив способен при соответствующем настрое, организации труда работать безаварийно.

Не справились с месячной программой из-за отсутствия очистного фронта два коллектива — шахтоуправление «Кольчугинское» и шахта «Заречная». У «кольчугинцев» из трех необходимых работает лишь одна лава, а «зареченцы» никак не могут подготовиться забой для «сухой» добычи. Тревожит тот факт, что шахтоуправление не справляется и с объемами проведения вскрывающих и подготовляющих работ. Значит, затягивается и пуск новых лав. Все это негативно сказывается на морально-психологическом состоянии коллектива. Хотя, справедливости ради, надо отметить, что проходчики на Красноярском районе работают в сложных условиях (большое поступление воды, затопления).

А в целом программу по воссозданию очистного фронта шахты ассоциации перевыполнили. Это позволяет надеяться, что и в этом, и в следующем году предприятия будут иметь удовлетворительные запасы угля для выемки и проведут значительные работы по реконструкции.

Если говорить о февральских проблемах шахт, то они практически те же, что и в предыдущие ме-

сяцы. Очень остро стоит вопрос по отгрузке угля. Железнодорожники, пользуясь своим монопольным положением, сократили вагонную норму на две трети от требуемого. В результате генеральные директора всех угольных объединений Кузбасса, собравшиеся у нас, в Ленинск-Кузнецком, отправили телеграмму правительству с требованием разобраться в данном вопросе. Приведу один пример. В газете пришла информация о том, что закрывается пеезд на 211-м километре. В свое время три шахты: имени 7 Ноября, «Комсомолец» и «Полысаевская» не выполнили неприемлемые условия железнодорожников и теперь вынуждены перевозить свои грузы, трудящихся объездным путем. А это затраты, нервирование людей.

Положительное же то, что укрепляются связи с конверсионными предприятиями. Последние готовы выполнять заказы угольщиков на высоком уровне. В свою очередь, это позволит как получить более совершенное отечественное оборудование, так и решить проблему запасных частей, в том числе и к импортному оборудованию, что значительно дешевле, чем закупать их за рубежом за валюту. Это позволит эксплуатировать технику, в том числе и польские комплексы, более производительно, с меньшими потерями из-за аварийных простоев.

Записал
И. ЧИКУРОВ.

КЕСАРИЮ — КЕСАРЕВО

Наша газета достаточно подробно рассказала о той тревожной февральской неделе, которую пришлось пережить «кировцам» из-за грозных предсказаний мощного взрыва в шахтовых выработках местными экстрасенсами. Прогноз не подтвердился, да, по мнению специалистов, и не мог подтвердиться, так как контактерам указывались в качестве эпицентра взрыва те места, где находились угольные целики, и опасные скопления метана там просто невозможны.

Тем не менее, во избежание повторения такой невротической, прокурор города и начальник городского отдела управления безопасностью (бывший КГБ) решили провести собеседование с экстрасенсами о возможных последствиях их предсказательной деятельности на производственной ниве. К сожалению, из семи приглашенных на беседу явился лишь одна. Как выяснилось в разговоре, она совершенно бескорыстно при помощи своих экстрасенсных способностей отводила от шахты имени Кирова беду в виде некоего мощного разряда отрицательной энергии и по сей день уверена, что ей и ее подруге это удалось. Обе они, кстати, являются ученицами достаточно известного в городе, да и в области, экстрасенса А. Ананьева. Но в данном случае учитель на действия своих учениц никак не повлиял, хотя знал о намерениях последних. Сама же школа экстрасенсорики дает право ее выпускникам заниматься лишь оздоровительной деятельностью, но никак не предсказанием, а тем более управлением силой природной стихии.

В принципе, как отметил прокурор, предсказательская деятельность в кировском варианте подпадает под статью 193, прим. 3 УК РСФСР, как активное участие в групповых действиях, повлекших за собой нарушение

общественного порядка и работы государственных учреждений, предприятий. Кроме того, она может послужить толчком и к откровенным диверсиям со стороны каких-нибудь «доброжелателей».

В ходе беседы с представителем органов госбезопасности был приведен еще такой факт. Уже после известных событий на шахте имени Кирова пришел к руководству шахты имени 7 Ноября некий Александр Ж., работающий мотористом на данном предприятии, и предложил за определенное вознаграждение, используя свои экстрасенсные способности, обеспечить безаварийную работу и подъем производительности труда аж на пятнадцать процентов! Всерьез его заявление никто не воспринял. А между тем, действия данного моториста уже могут квалифицироваться согласно статье 93 УК РСФСР как мошенничество.

Конечно, никто на экстрасенсов, контактеров, ясновидцев никакой «охоты на ведьм» устраивать не собирается. Но люди, обладающие или считающие, что обладают какими-то сверхчеловеческими способностями, также не должны беспечно будоражить предприятия, общество, подливая масло в огонь и без того нестабильной обстановки. Так что, как говорится, кесарию — кесарево.

И. КАТИН.

Городской центр занятости приглашает на работу на предприятия города: водителей категории «Д», кондукторов, электромонтеров, газозлектросварщиков, подземных электрослесарей, машинистов котельной, каменщиков, бетонщиков, плотников, штукатуров-маляров, монтажников, жестянщиков, грузчиков.

В столовую № 22, ремонтно-строительное управление, комбинат коммунальных предприятий требуются главные бухгалтеры со стажем работы по данной специальности.

На завод ШПО — заместитель главного бухгалтера,

В ателье № 4 — бухгалтер на правах главного.

В столовую № 21 — бухгалтера со стажем работы в общепите.

Во Дворец творчества детей и учащейся молодежи — хореограф, хормейстера, руководители технических кружков.

В библиотеку имени Крупской — художника-оформителя.
За справками обращаться: пр. Кирова, 51а, телефон 2-21-07.

Короткие новости
Короткие новости
Короткие новости

ДЕЛО ДЕЛАТЬ!

Вчера в Москве начал работу внеочередной Съезд народных депутатов. По мнению многих его участников, следует основное внимание сосредоточить на экономическом положении страны и путях выхода из кризиса. Однако вряд ли это удастся сделать, и многие опасаются, что съезд вновь превратится в говорильню или в очередную разборку между противоборствующими сторонами.

ХОТЬ ЗДЕСЬ ЕДИНОДУШЬЕ

Слов нет, все мы устали от перебранки, которая нередко устраивается в верхах. Точка соприкосновения, наконец, найдена между А. Тулеевым и М. Кислюком. Они едины в том, что принятие Конституции надо осуществлять на Учредительном собрании. Оно видится как Конституционная Ассамблея, включающая в себя Съезд народных депутатов и полномочные делегации субъектов Российской Федерации. С таким предложением руководители области обратились к руководству России и областей.

ВСЕ ЕЩЕ ВПЕРЕДИ?

Российские железнодорожники повысили плату за проезд в 2—3 раза. Однако, по заявлению министра путей сообщения Г. Фадеева, это повышение мало что дает отрасли. Для рентабельности перевозок цены надо увеличить в 11 раз.

НАДО ТОЛЬКО ПОМУСОЛИТЬ.

Одними из первых в России получили новые российские деньги жители Кузбасса. Однако у многих горожан они вызывают чувства уважения: какие-то маленькие, неяркие. Но, как пояснили в пресс-центре Центрального банка России, именно блеклые банкноты труднее всего подделать. Хотя от этого не застрахованы никакие деньги. Чтобы отличить настоящие деньги от фальшивых, надо просто помусолить купюру влажными пальцами. На фальшивых останется след от краски.

Подборку подготовил по материалам газет и информационных агентств
С. БАРАНОВ.

ВНИМАНИЮ ПАССАЖИРОВ!

В соответствии с распоряжением главы администрации города

№ 134 от 19 февраля 1993 года, вводятся новые тарифы на проезд в троллейбусе и автобусе.
Начиная с 1 марта

1993 года, стоимость 1 поездки по городу — 5 рублей, в Полысаево — 10 рублей.

Администрация.

ЗАЩИЩАЯ ОТЕЧЕСТВО

Эхо прошлых лет

Все дальше и дальше уходят от нас «сороковые пороховые». И, к сожалению, все меньше и меньше остается ветеранов войны. Ну а те, что выжили всем смертям назло и продолжают жить, никогда не забывают о прошедшей войне. Вспоминают своих боевых друзей, эпизоды фронтовой жизни — и веселые, и грустные. Правда, разговаривать их иной раз трудно.

Вот и Георгий Михайлович Аникин не очень-то разговорчив. Воевать — воевал, но считает, что ничего особенного и не совершал. Да и свою воинскую специальность связиста не ставит в ряд героически. Подумавшись, побежал по линии, нашел разрыв, соединил, проверил. Вот, в принципе, и все.

Все ли? Каково человеку из плоти и крови бежать в дьявольских плясках разрывов сквозь свистящие осколки металла! И ведь нельзя переждать, спрятаться в даже наспех вырытом окопчике. Связь требуется немедленно, и точка. В любую погоду, в любое время суток, держась за провода, бежали и вдоль «передка», и в неглубоких тылах скромные труженики войны — связисты. И от их работы порой зависело очень многое, если не все.

Причем если после боя у пехоты какой-никакой отдых, то у связистов начиналась самая работа: нужно тянуть новые линии, проверять действующие. Словом, дел хватало под завязку. И так изо дня в день: тяжелую катушку с теле-



фонным кабелем в руки, автомат за спину и — вперед. К слову сказать, аналогичная немецкая катушка весила в несколько раз легче. Естественно, старались быстрее обза-

вестись трофейным снаряжением. И нередко приходилось, отложив катушку в сторону, брать в обе руки автомат.

Насчет не очень героического можно заметить, что задаром орденов Славы не давали на войне.

Вот так и воевал Георгий Михайлович, защищая свое Отечество. За спины товарищей не прятался. В общем, честно воевал российский солдат. И что бы сейчас ни говорили, но тогда наши отцы

и деды совершили настоящий подвиг. Хотя сами-то они, конечно, так даже и не думают.

Ну а после боев вернулся солдат к мирному труду. Все, как обычно: работал в шахте, растил детей. И еще хочется сказать об одном увлечении ветерана. Любит он ремонтировать часы. Был у него один дружок — ас в этом деле. Вот он-то и заразил Георгия Михайловича этой страстью. Сейчас ветеран на пенсии, но любимого увлечения не бросает, хотя порой и трудно бывает достать запчасти.

Недавно отмечали День защитника Отечества, бывший День Советской Армии.

Отметил его и Георгий Михайлович, ветеран войны и труда. По праву это его праздник — действительного защитника Отечества.

В. АРТЕМОВ.

На снимке: Г. М. Аникин.

Фото М. НИКОНОВА.

Одна из острых шахтовых проблем — модернизация горного оборудования, замена имеющегося на более совершенное. В решении задачи играет немалую роль и АСП «Ленинскуголь». Рассказать подробнее о новых проектах, разработках в деле горного машиностроения мы попросили заместителя технического директора по науке, кандидата технических наук Анатолия Владимировича РЕМЕЗОВА.

— Год назад было много шума по поводу создания ассоциации «Кузбассуглемаш». Расскажите подробнее об этой компании, чем она сейчас занимается.

— Официально ассоциация «Кузбассуглемаш», как акционерное общество закрытого типа, начала свою деятельность с 9 января 1992 года. Его учредителями выступили ПО «Юргинский машиностроительный завод», концерн «Кузнецкуголь», шахта «Распадская», ассоциация «Ленинскуголь», институт «Гипроуглемаш». В число учредителей входило и объединение «Беловоуголь», но из-за сложного финансового положения беловчане вынуждены были выйти из ассоциации в конце 1992 года.

В течение прошлого года «Кузбассуглемаш» пополнился такими членами, как новосибирское ПО «Тяжстанкогидропресс» и Анжерский машзавод.

Первой задачей ассоциации является скорейшая организация производства очистного мехкомплекса КМ-138. В последующем планируется расширение выпуска более современных мехкомплексов и горно-шахтного оборудования.

Для осуществления данной программы действуют также Томский приборный завод, Новосибирский завод металлоконструкций, кемеровские заводы химического машиностроения и электроприборов, ряд других предприятий и институтов.

Конечно, основная нагрузка лежит на Юргинском машиностроительном заводе. Юргинцы построили и переоборудовали новый цех для производства «силовой» гидравлики. Ранее этот цех предназначался для выпуска спецпродукции, но в связи с конверсией оказался ненужным. Впрочем, это, скорее, не цех, а целый завод, оснащенный современными обрабатывающими станками. Здесь же будут производиться и испытания «силовой» гидравлики. В настоящее время цех уже приступил к изготовлению ле-

талей и их сборке. Отлаживаются линии, технология, рассматриваются варианты оптимизации и максимальной механизации труда. В других цехах

изготавливаются различные элементы секций, а их перекрытия производятся на Новосибирском заводе металлоконструкций.

Необходимо отметить отличную работу Анжерского машиностроительного завода. Менее чем за год он освоил производство забойных конвейеров СПЦ-271. В феврале уже состоялась презентация первых пяти конвейеров. Важно, что анжерцы не только быстро освоили выпуск этого сложного оборудования, но и творчески поработали над его совершенствованием и модифицированием.

Данными конвейерами будут оснащаться такие отечественные мехкомплексы, как КМ-138, КМ-142, КМ-144, КМ-130, КМ-146, а также польские «Глиник», «Пиома», «Фарос». В настоящее время на заводе ведутся стендовые испытания более мощного приводного блока.

Первые три мехкомплекса КМ-138 будут изготовлены уже во второй половине этого года, и один из них предназначен для шахты «Комсомолец».

В то же время нужно сказать, что «Кузбассуглемаш» не ограничивается выпуском только таких комплексов. В октябре 1992 года институт «Гипроуглемаш» передал на завод ПО «Тяжстанкогидропресс» рабочие чертежи на мехкомплекс КМ-142. В настоящее время новосибирцы приступили к его освоению, и в начале 1994 года первый образец данного комплекса будет изготовлен. В начале 1993 года институт «Гипроуглемаш» передал на этот же завод документацию на очистной комбайн «Кузбасс-500». Это один из ком-

байнов нового параметрического ряда серии «Кузбасс» на вынимаемую мощность от 1,2 м до 5,0 м. Комбайн высокой энерговооруженности с

электрической подачей, целостной рамой и педальным принципом набора основных узлов, что выгодно отличает от ныне существующих конструкций. Этим комбайном будут оборудованы комплексы КМ-138, 144, 146.

— Какие еще заводы берутся за производство новых мехкомплексов?

— С 1992 года в Волгограде на заводе «Баррикады» изготавливается комплекс КМ-144. Он должен заменить нынешние ОКП-70. Завод производит мехкрепы М-144 и раму забойного конвейера СПЦ-271. Остальную комплектацию заказчик должен делать сам. Первой из шахт нашей ассоциации заявку на КМ-144 сделала «Кузнецкая». Проявляя интерес к данному комплексу также шахта имени 7 Ноября и шахтоуправление «Кольчугинское».

В декабре 1992 года создана ассоциация «Крепкая угольная». Ее учредителями являются Узловский машиностроительный завод и ряд шахт, концернов, ассоциаций Кузбасса и Воркуты, в том числе «Ленинскуголь». Основной задачей ассоциации является освоение производства мехкомплексов КМ-700/800 и КМ-144.

Первый комплекс КМ-700/800 для шахты «Польсаевская» намечено изготовить в конце 1993 года — начале 1994 года. А первый комплекс КМ-144У для концерна «Северкузбассуголь» выйдет также в эти сроки с последующим ежегодным наращиванием производства.

Ремонтировать гидравлику предусматривалось на

в прошлом же году создана ассоциация «Завод-Недра». В нее вошли Малаховский экспериментальный завод, институт «Гипроуглемаш», ассоциация «Ленинскуголь» и еще ряд предприятий и институтов. Основная задача «Завод-Недра» — выпуск мехкомплексов нового технического уровня с усовер-

заводе «Красный Октябрь», но его руководство пока не проявило интереса к данному предприятию. Мне не понятно, как в настоящее время при наличии острой конкуренции на шахтерские заказы со стороны конверсионных предприятий завод «Красный Октябрь» не хватает за данный проект.

этой целью создана фирма, которая пока условно называется «Сибмаштранспорт». В ее состав вошли все угольные объединения Кузбасса по подземной добыче, институт «Сибгормаш», ПО «Сибсельмаш» и другие.

Задачей фирмы является производство ленточных конвейеров типа 2ЛТ-100У, 2Л-100У, 3Л-100, разработка и производство новых электродвигателей, аппаратуры управления. Предусмотрено, что уже к концу этого года каждый из учредителей получит по одному конвейеру 2ЛТ-100У.

— Какие проблемы стоят на пути организации производства горношахтного оборудования?

— В настоящее время есть целый ряд конверсионных заводов, жаждающих изготовить для нас то оборудование, прежние производители которого остались в странах так называемого «ближнего зарубежья». Однако проблема с документацией. Конечно, ее можно купить на той же Украине, но эта документация уже устаревшая техника. Мы считаем, что если уж тратить деньги, то на новейшие разработки. К сожалению, наши проектно-конструкторские институты пока к таким запросам не готовы. Работая долгое время в условиях ограничений, связанных с качеством металла, лишние возможности нестандартных решений, ныне проектировщики пока не могут мобилизовать свои силы для создания оборудования мирового уровня.

Конечно, можно закупать документацию у ведущих западных фирм, но за нее нужно платить валюту. У предприятий же пока нет СКВ в достаточных количествах, да и не все соглашаются тратить ее на эти цели. Тем не менее на первое время для ускорения решения проблемы дефицита хорошей техники надо искать пути получения импортной технологии.

А вообще, я патриот России и считаю, что наши отечественные конструкторы и заводы могут создать образцы оборудования не хуже западного. Но для этого нужны средства.

Беседовал И. ЧИКУРОВ.

ПЛОДЫ КОНВЕРСИИ

НАШИ ИНТЕРВЬЮ

— Сколько примерно стоит в настоящее время мехкомплекс нового технического уровня?

— Это сложный вопрос, ведь цены постоянно меняются и растут. Так, на начало 1993 года изготовление секций мехкомплекса КМ-144 на 200 метров и рамы конвейера СПЦ-271 на волгоградском заводе «Баррикады» стоило 720 миллионов рублей.

Изготовление КМ-138 с полной комплектацией на Юргинском машзаводе строительной длины 200 метров на 1 января 1993 года стоило 875 миллионов рублей. Но эту сумму можно снизить примерно на треть за счет прямой комплектации мехкомплекса самим заказчиком, заявляя и закупая основные составные комплектующие (забойный конвейер, комбайн, маслостанция, транспортеры и т. д.).

Такая практика принята и за рубежом. Шахта-заказчик сама же комплектует мехкомплекс, закупая у заводов необходимое лучшее оборудование, опираясь при этом на свои экономические возможности. Если, к примеру, любой комплектующий механизм пропускать через Юргинский машзавод, то это оборудование (скажем, комбайн) уже заказчику-шахте обойдется в полтора раза дороже, чем закупка его непосредственно на заводе-изготовителе.

— Наверное, ассоциация не ограничивается перспективной работой с машиностроителями только по мехкомплексам?

— Безусловно. Так, у нас есть наработки по ликвидации дефицита ленточных конвейеров. С

КАЖДЫЙ наш поступок, каждое решение — выбор. И чем он вернее, тем реальнее для нас счастье, тем острее чувствуется полнота бытия. Кто с первых дней трудовой жизни сумел сделать правильный выбор, не жалеет об этом никогда. Потому что работа для такого человека не какое-то презренное бремя, а истинное призвание души, радость в труде.

Конечно, сейчас не так-то просто встретить человека, который раз и навсегда связал свою судьбу с одним производством, имеет одну запись в трудовой книжке о поступлении на работу. Но такие люди есть, и чаще всего это труженики военной и послевоенной закалки. Как устроились там, где хотели, так и остались навсегда, даже, достигнув пенсионного возраста, не могут уйти на заслуженный отдых. Потому что для них предприятие или какая-то организация, как бы второй отчий дом, а кто способен покинуть родное гнездо?

И неудивительно, что такие ветераны-старожилы не редкость на обогатительной фабрике шахты имени Кирова. Это, например, аппаратчица Анна Карповна Дворникова, отдавшая производству более сорока лет. Ей давно бы следовало отдыхать, но она не домосед, не видит себя в отрыве от своего горноперерабатывающего предприятия.

«Кажется, давно ли начинала молоденькой, семнадцатилетней девочкой, — вспоминает Анна Карповна, — а уж незаметно пролетело сорок два года. И все на «обогащилке», практически на одной профессии. И оборудование, аппараты мне не надоели, без них не могу, не представляю жизни иной. Думаю, уйду на пенсию — во сне все будет сниться». По-видимому, такова судьба всех женщин-горнячек.

Анна Карповна общительна в коллективе, в кругу своих подруг, ведь рядом с ней работают люди как с солидным стажем, мастера своего дела, так и молодые, а то и совсем новички. Как и все женщины, бывает, вспылит, видя что-нибудь неладное, скажем, но потом, как выговорится, успокоится и рассмеется. Зря, мол, обидела человека. Но такое случается

редко, в основном в экстремальной обстановке. Главная ее забота — об исправности оборудования. Работать аппаратчица Дворникова умеет, опыта ей не занимать, недаром награждена орденом Славы третьей степени, Почетным дипломом Министерства угольной промышленности, неоднократно получала похвальные грамоты, ценные подарки. Даже затрудня-

Не ждали, чтобы кто-то пришел из начальства и подсказал, как и что делать. Люди сами знали, чем кому заниматься, и без подсказки выполняли все производственные операции, находили выход в любой ситуации. Конечно, не дело, если человек даже при незначительном затруднении заходит в тупик, ждет указания «сверху». Многого так не достигнешь.

Выбор в начале пути

ется вспомнить, сколько раз и чем поощрялась за четыре с лишним десятка лет.

Но зато хорошо помнит, что представляла из себя старая ЦОФ, на которую устроилась сепараторщицей. Тогда совсем была другая система обогащения угля, не то, что на нынешней фабрике. На прилегающей территории стояла школа № 33 и другие постройки. Но когда стало возводиться нынешнее здание «обогащилки», все преобразилось. А в 1954 году вступила в строй действующих новая фабрика, всех рабочих перевели на ее обслуживание. Это было вроде бы второе рождение коллектива, его радость, подъем.

Конечно, все прошли специальные курсы, каждый по своей профессии. Прошла такую школу и Анна Карповна и стала сепараторщицей, как прежде, а машинисткой-аппаратчицей. Работать в изменившихся условиях стало намного лучше, удобнее, хотя и оборудование значительно усложнилось. Но для смекалистых, любопытных людей, как Дворникова, это не помеха, а если хотите — удовольствие. Ведь кому не интересно подчинить своей воле современную технику, выдавать побольше качественного угля.

Работали тогда, вспоминает Анна Карповна, не за страх, а за совесть.

Отрадно и то, что такие люди, как Анна Карповна, не держат при себе «секретов». Они не будут равнодушно смотреть, если у кого-то на работе что-то не вяжется, человек мучается, не может устранить неисправность или другую помеху. Ветераны всегда придут на помощь, не оставят коллегу наедине с собой, в беде.

Зная доброту и порядочность старых, закаленных кадров, новички сами без стеснения обращаются к ним за помощью, заранее предполагая, что получат квалифицированный совет, наставление. А где трудоспособный, спаянный коллектив, там и обеспечен успех. Это давно доказано практикой, опытом, жизнью.

До 1983 года работала Анна Карповна Дворникова аппаратчицей пятого разряда на «обогащилке», когда подошло время оформляться на пенсию. На таком жизненном рубеже человек всегда задумывается, что делать дальше, как поступить. Такой «головоломки» для нее не существовало, линия жизни была одна — не покидать производство, по-прежнему быть в своем коллективе на обогатительной фабрике. Да и как уйдешь отсюда, не взвесив все «за» и «против»? Разве забудешь товарищей по совместной работе, а то и задушевных друзей?

А таких на жизненном пути у аппаратчицы Дворниковой было немало. Она призналась, что душа в душу жила и работала с Валентиной Николаевной Черемушкиной, Петром Ивановичем Придухой. Да мало ли было таких! Это Любовь Григорьевна Комиссарова, Вера Ивановна Мороз, Наталья Никитична Долгунова и многие другие, как ныне здравствующие, так и умершие.

Как и любая женщина, Анна Карповна, занята не только производством, много у нее забот и хлопот по дому. Это и стирка, и уборка, и поibelка, и приготовление пищи для семьи. В основном это не только ее проблемы, помогает во всем и муж Анатолий Кириллович. Он тоже связал навсегда свою жизнь с углем; достигнув пенсионного возраста, не ушел на отдых, продолжает трудиться на шахте «Кольчугинская».

Супруги Дворниковы вырастили и дали путевку в жизнь своим детям. Сын Олег закончил Кемеровский политехнический институт, работает начальником смены на заводе «Азот». Юрий окончил шахтостроительный факультет, сейчас на шахте имени Волкова. Разлетелись их дети, обзавелись семьями, живут своими заботами, проблемами, и конечно, они самые желаемые гости в родительском доме.

Каждый выходной Анна Карповна с нетерпением ждет гостей из областного центра. А самая большая радость для нее — это внуки, в них она видит свое женское счастье, продолжение рода. Потому каждая встреча оставляет какой-то незеримый отпечаток в ее сердце, судьбе, как бы говорит, что линия ее жизни выбрана удачно.

Нет, не ушла на отдых Анна Карповна, продолжает трудиться на обогатительной фабрике. Здесь прошли ее лучшие годы жизни, которые она отдала производству. И, конечно же, не жалеет об этом, ведь выбор был сделан правильно, в самом начале пути. А он не короток — сорок два года. Дай, Бог, каждому осилить такую ношу.

И. МЕЛЬНИЧЕНКО.
Внештатный корреспондент.



(Начало в № 31).

Он молча протянул мне пачку «Мальборо», но первой стрельнула сигарету Света. Следом вытаскил одну и я. Полный сунул мне в руку зажигалку. Нет, он не был интеллигентом, он не стал ухаживать за дамой. Может, и к лучшему. Я уже оскомину набил от их вежливости.

— Мы потеряли сегодня двух боевых товарищей, — начал вдруг Константин Федорович, неизвестно к кому обращаясь. — наших друзей... У них есть матери и жены, они еще не знают ничего. Их дети ждут вечером своих отцов. Как они завтра будут рыдать! — И уже в нашу сторону: — Их кровь лежит на вас! Это вы повинны в том, что они убиты.

Я взглянул на него удивленно. При чем тут мы-то?

Он преобразился на глазах. Даже слабый румянец ни с того ни с сего возник на щеках. А начал так невпечатляюще... Но что творилось! Каждая последующая фраза, произнесенная им, становилась громче, тверже гремела металлом, все больше праведного гнева слышалось в его окрепшем голосе. Тот был папа Карло, этот — артист!

— Мы похороним наших бойцов в братской могиле, — продолжал он, все более расправляясь. — И я обещаю вам: на их могилах не увянут живые цветы! — И опять нам со Светой: — А на вашу могилу никто не придет! Мы закопаем вас в яме с отбросами, как последнюю падаль! Вы виновны в смерти наших замечательных ребят! — Подонки!

Руки его затряслись, сжались в кулаки, он подошел ко мне вплотную и что есть силы двинул мне по носу. Был он непрофессионал, но все равно удар получился чувствительным, искры из глаз брызнули, и я почувствовал, как из носа пошла кровь.

— Что вы делаете?! — воскликнула Света, протиснувшись между мной и им.

— Говори, сука, называй явки, кто у вас заведует фондом? Где он живет? Как имя?! Я порешу твоего любовника! Отвечай, падаль!

— Да что вы к нам пристали! — закричала Света неожиданно тонким, срывающимся голосом. — Не знаю я ничего!

— Ты не знаешь, он знает! Отвечай, ублюдок! — И артист еще раз двинул меня, но уже несильно, как бы походя. — Я вам обещаю: неделю будете помирать, пока помрете! И о смерти будете молить! Кто у вас заведует фондом?! Где живет?! Это ты заведешь фондом?!

Он вознамерился еще раз садануть меня, но попал в Свету, та тут же заорала на весь дом отдыха. На крыльце между тем собралось не меньше десятка зрителей, и все они с живым любопытством наблюдали за нами. И артист совсем распался.

— Дайте мне автомат! — заорал он. — Я сделаю из них решето! Дайте!

Тут с крыльца к нему прыгнул какой-то боец с автоматом. Но вместо того, чтобы вручить оружие, стал что-то говорить ему на ухо. И наступил отлив. Артист на глазах обмяк, огненный взор его потух, руки опустились. Скорбно стоял он перед нами, потупив глаза. Костер в нем остывал.

— Ладно, — сказал он наконец голосом человека, привыкшего отдавать распоряжения. — Не хотите по-хорошему, будет по-плохому.

Больше он с нами не разговаривал. Трупы «папашки» и его подручных, как мешки с картошкой, закинули в продовольственную машину, повесили на двери всякий грязный замок, и машина отчалила. Затем к нам подослали еще двух охранников, из чего я заключил, что наши личности здорово возросли в цене.

К крыльцу подрулила черная «Волга». Константин Федорович деловито подошел к ней с парнем в телняшке. Тот выслушивал его распоряжения и молча кивал.

Света совсем обессилела, привалилась ко мне, и приходилось, обняв, поддерживать ее.

— Прямо как два голубка, — сказал один из новых охранников. Их товарищи всюю устраивались в доме, слышно было, как где-то там заработал телевизор.

(Продолжение на 4-й стр.)



МОСКВА. В центральном выставочном зале на Манежной площади проходит выставка фирмы «Экология Россия». В ней принимают участие

более 100 фирм из стран СНГ, США, ФРГ, Австрии, Норвегии, Финляндии. Мероприятие такого рода проводится в России впервые. Цель экспозиции — способствовать решению национальных экологических проблем и экологической перестройки российской экономики.

На снимке: посетители у аквариума московской фирмы «Вакс».

Фото В. КОШЕВОГО.
(ИТАР—ТАСС).

