



ЗАБОТЫ ДЕПУТАТОВ

На очередном заседании городского Совета народных депутатов обсуждались важные вопросы, имеющие большое значение для жизнедеятельности и дальнейшего развития Ленинска-Кузнецкого.

Депутаты внесли изменения в бюджет города и план приватизации объектов муниципальной собственности, целевые программы подготовки нашего жилищно-коммунального хозяйства к зиме, текущего содержания и капитального ремонта объектов внешнего благоустройства, капитального строительства и капремонта на 2009-2011 годы. В частности, изменения бюджета связаны с финансовыми итогами 7 месяцев года и необходимостью корректировки баланса доходов и расходов, что позволит более рационально использовать поступающие средства.

ДОЛГИ ПОГАШАЮТСЯ

Глава города В.К. Ермаков провёл очередное заседание штаба по финансовому мониторингу и выработке мер поддержки отраслей экономики Ленинска-Кузнецкого.

Как отмечалось, на днях погасили все свои долги по зарплате и налогам ещё четыре предприятия города: ООО «Злаки», ЗАО «Метан Кузбасса», ООО «Сова» и ЗАО «Сиб Ойл». А это говорит о правильности проводимой финансово-экономической политики и эффективности принимаемых мер по достижению стабильности.

Кроме того, штаб заслушал отчёты руководителей ООО «Полимер-ЛК»

и ЗАО «Ленинск-обувь», имеющих задолженность по платежам в бюджет и внебюджетные фонды. Были получены заверения об урегулировании этих вопросов в самое ближайшее время, поскольку определённая работа в данном направлении проводится. В целом на заседании подчёркивалась результативность совместной деятельности по рассмотрению конкретных проблем предприятий.

ПОКАЗАЛИ МАСТЕРСТВО

Кузбасская команда автомобилистов в Барнауле заняла второе место в одной из самых престижных номинаций – автоэстафете. И получила четвертое место в общекомандном зачёте.

Межрегиональные соревнования в профмастерстве среди лучших водителей пассажирских предприятий Сибирского федерального округа ещё раз показали высокий уровень теоретических знаний и практических навыков кузбасских автомобилистов. За победу боролись десятки классных водителей на автомобилях различных типов.

И здесь отличился наш земляк, водитель Ленинск-Кузнецкой автоколонны С.Ю. Михеев. Месяц назад он на своем «лазике» победил в предварительных соревнова-

ниях, которые проходили в Белове. Отлично показал себя на областном. А теперь стал призёром межрегиональных, заняв третье место в личном зачёте.

Сергей Юрьевич работает на пригородных маршрутах уже много лет. Любительно ухаживает за своим автомобилем, отлично владеет техникой вождения. Один из лучших работников пассажирского предприятия. Поэтому смог показать класс даже на соревнованиях столь высокого уровня.

Служба новостей.

НАКАНУНЕ ШАХТЁРСКОГО ПРАЗДНИКА

ЗА ДОБЛЕСТЬ В ТРУДЕ

В четверг в администрации области прошёл губернаторский приём, посвящённый Дню шахтера.

На приеме губернатор А.Г.Тулеев отметил, что за последние десять лет Кузбасс построил 46 новых современных предприятий по добыче и переработке угля, создал более 20 тысяч новых рабочих мест, привлёк в отрасль 180 млрд. рублей инвестиций.

Губернатор поблагодарил все горняцкие коллективы за повседневный героизм, высочайшую ответственность, преданность нелегкому делу и добросовестный труд.

А.Г.Тулеев вручил заслуженным шахтерам новую областную награду – орден «За доблестный шах-

терский труд», имеющий три степени и представляющий собой семиконечную звезду с наложенным медальоном с изображением символов угольной отрасли.

Среди других новой наградой был удостоен начальник участка шахты «Полысаевская» компании «СУЭК-Кузбасс» Вячеслав Готфридович Редлих.

Также глава региона вручил премии 15 горняцким династиям с трудовым стажем от 200 лет.

Вчера делегация горняков нашего рудника приняла участие в праздничных мероприятиях в Березовском – столице областного

Дня шахтера-2009, где прошёл губернаторский приём горняков.

Внимание собравшихся привлекли мероприятия на местном «Арбате» – реконструированном к празднику Комсомольском бульваре и на центральной площади. В программе – вернисаж, подготовленный юными художниками, и выставка народных промыслов, парад свадебных пар и выступление местных творческих коллективов. А вечером состоялся концерт Аниты Цой, на котором известная певица исполнила премьеру песни о шахтерах, написанную по предложению А.Г.Тулеева.



ПРОШЛОЕ И НАСТОЯЩЕЕ ВСТРЕТИЛИСЬ

В краеведческом музее открылась выставка «Рубежи шахтёрской славы», посвящённая прошлому и настоящему Кольчугинского рудника.

В экспозиции представлены все наши Герои Социалистического Труда, а также Герой Кузбасса, почётный гражданин города и области, бригадир очистников шахты имени Кирова Б.В. Михалёв. Тематический стенд «Шахтёрские рекорды» украшают фото других известных бригадиров-рекордсменов рудника и ОАО «СУЭК-Кузбасс»: О.В. Кукушкина с «Красноярской», С.Ю. Фарафонов с «Комсомольца», З.М. Ахмадеева с шахты имени 7 Ноября, В.И. Титаева, С.Ю. Баженова, И.И. Овдина с «Кировки» и так далее. Раздел «Никто не забыт, ничто не забыто» посвящён погибшим горнякам. Здесь фото, документы, экземпляры «Книги Памяти шахтёров Кузбасса» с хроникой трагедий, приведших к массовым жертвам. Художественную часть выставки составили работы учащихся ДХШ № 4 на тему «Мой папа – шахтёр» и галерея портретов горняков рудника, созданная в разные годы местным живописцем Н.И. Паршиковым.

На открытие выставки пригласили наших знатных шахтёров вместе с семьями. Депутат областного Совета народных депутатов, член политсовета регионального отделения партии «Единая Россия» Б.В. Михалёв тепло поздравил товарищей по нелёгкому горняцкому труду с праздником. Перед ними, их жёнами, детьми и внуками выступил творческий коллектив «Раздолье» с музыкальной композицией «Шахтёрские мотивы». Состоялось семейное чаепитие, гости осмотрели залы и пообщались, а дети стали участниками весёлой игровой программы. Таким музейным отдыхом все остались очень довольны.

В. ИВАНОВ.

ДОСТОЙНЫЕ НАГРАДЫ

Лагутин Леонид Васильевич – начальник участка шахты им. С.М. Кирова, Вяткин Владимир Юрьевич – горнорабочий очистного забоя и Карташов Виктор Николаевич – проходчик этой же шахты, Гирин Александр Александрович – главный механик шахты имени 7 Ноября. Медали шахтерам

были вручены 28 августа на главном областном празднике в городе Березовском.

Еще 37 горняков наших предприятий удостоены ведомственных наград – знака «Шахтёрская слава», министерских грамот, 170 – областных и корпоративных наград.

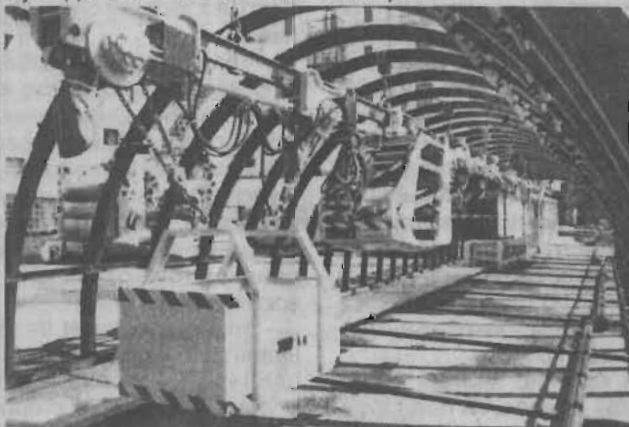
И. КАТИН.

И СЕБЯ ПОКАЗАТЬ

Сегодня на площади Победы в рамках празднования Дня шахтера-2009 состоится открытие выставки горно-шахтного оборудования. На выставке показана эволюция горнодобывающей техники современных технологий.

На обозрение ленинско-кузнецких и гостей города представлено более 50 экспонатов. Изюминка выставки – очистной комбайн Eickhoff SL-500. Этим комплексом добыто на шахте «Котинская» 5,5 млн. тонн угля. Максимальная достигнутая нагрузка на 230-метровую лаву с вынимаемой мощностью 4,3 м, оборудованную данным очистным

комбайном, составила 635,1 тыс. тонн в месяц. Аналогичными комбайнами в компании ОАО «СУЭК-Кузбасс» сейчас оснащены очистные забои на шахтах «Котинская», «Талдинская-Западная-1», «Талдинская-Западная-2», имени 7 Ноября и шахте №7. Представленный комбайн в декабре 2009 года будет введен в работу на шахте имени 7 Ноября.



После открытия выставки на площади. Победы состоится праздничный конкурс профессионального мастерства. В мероприятии примут участие команды всех шахт «СУЭК-Кузбасс». Конкурс состоит из четырех видов профессиональных соревнований. Проходчики будут соревноваться в последовательной установке двух комплектов металлической арочной крепи А9-17, сечением 9 кв. м. Горномонтажники проверят свои навыки в монтаже конвейерного става 4ЛЛТ-1200 (1 прогон в сборе), горнорабочие очистного забоя – в монтаже костра из рудничной стойки 2х2 м (4 ряда), электрослесари подземные – в разделке концов кабеля и заводке его в коробку КР-2. Помимо этого, конкурс профмастерства предусматривает эстафету, состоящую из пяти этапов: «доставка огнетушителя», «перенос рудничной стойки», «включение в самоспасатель», «оказание помощи пострадавшему» и «вентиляционная труба». Команды, занявшие с 1-го по 3-е место будут награждены грамотами и ценными призами.

И. ВЕСТНИК.

САМЫЙ ПЕРВЫЙ МИЛЛИОН

Среди достижений шахтёров рудника есть рекорды разного уровня: местные, областные, российские, всесоюзные и даже мировые. На весь мир прогремело, например, имя нашего врубмашиниста Степана Шишляникова, который 29 декабря 1935 года в двух лавах шахты «Ленинская» за 6 часов 10 минут подрубил 317 погонных метров, или 1150 тонн угля. А в апреле 1936 года получил мировую известность коногон шахты «Емельяновская» Дмитрий Бородин, установивший за смену невиданное прежде достижение конной откатки угля – 103 тонно-километра. С течением лет совершенствовалась горная техника, вместо коногонов появились конвейеры, и счёт выданного на-гора топлива пошёл уже на миллионы. Через полвека, в августе 1983 года, как раз накануне Дня шахтёра бригада Николая Емельянова с шахты имени 7 Ноября впервые на руднике за 12 рабочих месяцев добыла из одной лавы миллион тонн угля. Это был первый миллион, подаренный к столетию рудника. Снимки бригады с чёрной глыбшей и надписью «1000000» по праву украсили тогда газетные страницы. А бригадир рассказал в «Ленинском шахтёре» о том, как шли к рекорду. Хотя с той поры минуло более четверти века, но был трудовой подвиг нам по-прежнему интересен. Поэтому предлагаем её сегодня вниманию наших читателей.

Сегодня, когда миллион стал реальностью, не могу не вспомнить, как и многие, наверное, в бригаде, нашего бывшего наставника, вожака, Героя Социалистического Труда и лауреата Государственной премии СССР Алексея Тихоновича Попова. Не ошибусь, если скажу, что именно он вывел в своё время коллектив в люди. Посудите сами: бригада одной из первых в отрасли вышла в число тысячниц, в 1971 году стала одним из инициаторов Всесоюзного соревнования по выдаче из одной лавы 500 тысяч тонн угля. А в 1980 году с помощью комплекса 1ОКП добыла 852 тысячи тонн топлива.

Если результаты, росло мастерство горняков. И самое главное, считаю, А.Т. Попов сумел вселить в нас уверенность, что достигнутое – не предел. Мои товарищи поняли:

бригаде по плечу более высокие рубежи. Алексей Тихонович перешёл на другой участок, возглавив отстающую бригаду. Однако и по сей день мы стараемся поддерживать созданную им в коллективе атмосферу трудолюбия, хорошего рабочего настроения, нетерпимости к разгильдяйству и халтуре.

Подумывать о миллионе у нас в бригаде начали несколько лет назад. Но всё это были лишь разговоры. А вот в прошлом году окончательно решились на его штурм. Темпы добычи мы набрали к тому времени хорошие, да и очень хотелось порадовать земляков высоким достижением к юбилею рудника. Нашу инициативу на шахте поддержали. Специально провели заседание парткома, на котором были тщательно рассмотрены вопросы материально-технического обеспечения, доукомплек-

тования бригады и так далее. Кстати, на заседании присутствовали и проходчики десятого участка, которые готовятся для нас фронт работ. Теперь дело оставалось за нами.

В своих товарищах я не сомневался. Знал, что звеньевые В.А. Титаев, В.А. Овчинников, П.Е. Тоньшев и Н.И. Глыбин не подкачают. Сами всегда работают, что называется, в поте лица и другим слабину не дают. Кадровых шахтёров в бригаде хватает, да и молодёжь, глядя на них, уже опыта порядочно поднабралась. Однако на нашем пути к миллиону было немало ситуаций, которые заставили коллектив изрядно поволноваться.

Прежде всего лихорадила бригаду переходы в новые лавы – их было три. Много потеряли мы угля при переходе в лаву № 420, и особенно выбил нас из колеи переход в лаву № 401.

Смонтировали её нам абы как. Доводить лаву до ума пришлось самой бригаде. Здесь, на оборудовании лавы, мы затратили целый месяц, потеряв десятки тысяч тонн угля. Пока раскачивали лаву, выдавали в сутки по 700–800 тонн при задании 2800 тонн. И, конечно же, сильно отстали от миллионного графика.

К чести моих товарищей, в таком сложном положении никто в бригаде рук не опустил. Наоборот, все звенья работали в эти дни так, как никогда раньше, в более благоприятных условиях. Большую роль сыграла здесь, уверен, высокая организованность бригады. У нас издавна заведено: каждое звено всегда знает, чем оно будет заниматься не только сегодня, но и завтра. В конце июня дела пошли на лад. Сначала добились выполнения плана, а затем стали добывать по 3000 – 3200 тонн угля в сутки.

Последние два месяца бригада, навёрстывая упущенное, работала с подъёмом: никому не хотелось ударить в грязь лицом. И даже новые трудности (рез-

ко изменился угол падения пласта, появилось много воды, из-за чего часто заштыбовывался конвейер, буксовала лента) уже не смогли остановить моих товарищей. В августе, выдавая на-гора ежедневно по 4000 – 4200 тонн топлива, мы сумели-таки преодолеть отставание от графика. И в ночь с 23 на 24 августа добились своей цели. Позади уже трудности, Новый век принёс новые рекорды. Миллионом тонн угля из одной лавы теперь уже никого не удивишь. В 2007 году на той же шахте имени 7 Ноября бригада Семёна Дранишникова впервые добыла из одной лавы более двух миллионов тонн топлива. Как говорится, почувствуйте разницу. Конечно, здесь играют свою роль современные механизированные комплексы, мощный конвейерный транспорт, высокий уровень организации труда. Но по-прежнему основой всего остаётся для шахты человеческий фактор с его профессионализмом, дисциплиной и каждодневной самоотдачей. Только с ним любые рекорды по плечу. И потому с каждым годом неуклонно прирастает миллиард тонн угля Кольчугинского рудника. А вместе с ним – традиции шахтёрских достижений.

Подготовил Е. АЛЕКСЕЕВ.



ко изменился угол падения пласта, появилось много воды, из-за чего часто заштыбовывался конвейер, буксовала лента) уже не смогли остановить моих товарищей. В августе, выдавая на-гора ежедневно по 4000 – 4200 тонн топлива, мы сумели-таки преодолеть отставание от графика. И в ночь с 23 на 24 августа добились своей цели. Позади уже трудности,

переживания, поздравления с успехом. Однако почитать на лаврах нам некогда – рабочие будни продолжаются. Тем более, наша бригада и нынче взяла напряжённые обязательства: добыть за год миллион тонн угля. Задача нелёгкая, но, думаю, и с ней мы справимся. В бригаде никто не привык бросать слова на ветер.

СЕРВИСНОЕ предприятие «Сиб-Дамель-Новомаг» – одно из важнейших вспомогательных звеньев в обеспечении добычи угля и проходки горных выработок. С самого начала становления Кольчугинского рудника в центральных электромеханических мастерских (так в своё время называлось предприятие) производился ремонт шахтовых механизмов, узлов комбайнов, конвейеров, приводов и так далее. А ведущим подразделением ЦЭММ всегда по праву считался цех по ремонту горно-шахтного оборудования. Более сорока лет здесь трудится заслуженный ветеран предприятия Анатолий Семёнович Слюсарь.

В коллектив цеха РГШО его приняли слесарем в июне 1968 года. С той поры в его трудовой книжке больше нет других записей о приёме на работу. Есть только многочисленные отметки о поощрениях за ударный труд.

В то время ЦЭММ были совсем не такими, как сейчас, – вспоминает ветеран. – И наш цех находился в небольшом здании под одной крышей с другими. Когда сдали в эксплуатацию нынешнее помещение, оно казалось таким огромным, светлым и просторным по сравнению со старым, что хотелось идти на работу, как на праздник. Вместе с другими ребятами, моими напарниками, перевозили на новое место станки. Но прежде пришлось самим готовить под них фундамент, чтобы с наладчиками установить оборудование. Начальником цеха был в то время Михаил Михайлович Дудак – грамотный специалист и руководитель.

Коллектив, в котором довелось работать, ему понравился сразу. Здесь царил деловая и добросовестная обстановка, где ценились добросовестность, ответственность, дисциплина. И Анатолий Слюсарь пришёлся, что называется, ко

Один из тех, кого называют ЗОЛОТЫМ ФОНДОМ

двору, поскольку в полной мере обладал этими качествами. Он очень быстро освоил устройство шахтовых механизмов, вникая во все тонкости производственного процесса. Разумеется, поначалу далеко не всё было гладко. Зачастую долго не уходило со смены, разбираясь в причинах поломок и забраванных ОТК деталей. Например, однажды оказалось, что шестерни были нарезаны неопытным фрезеровщиком и совсем не подходили для поставившего на ремонт оборудования. Но лично Анатолию Семёновичу претензий никогда не предъявляли: ни отдел технического контроля, ни руководство цеха. В нём всегда были уверены, как говорится, на сто процентов – не подведёт.

В то время на ремонт в цех РГШО поступало очень много наименований различных механизмов и запасных деталей к ним. Поэтому только в одну смену выходили более полутора десятков человек. Сейчас же вместе с начальником и мастером, подготовленными рабочими здесь трудятся около тридцати работников предприятия. Но и этот небольшой коллектив успешно справляется с поставленными производственными задачами, выполняя намеченные планы. Ведь заявки на ремонт оборудования поступают практически со всех шахт рудника, других предприятий ОАО «СУЭК-Кузбасс». И не бывает такого, чтобы заказ не выполнили к назначенному сроку.

Хотя проблем, конечно, хватает. В последнее время, как и везде, на предприятии многое изменилось, надо уметь пере-

страиваться и учиться новому. Скажем, фактически прекратились поставки литья с завода «Красный Октябрь», хотя раньше здесь даже диспетчер был по этим поставкам. Что-то из заготовок и деталей сейчас приходится делать прямо в цехе либо завозить из других городов. Однако на трудности здесь не принято ссылаться – ищутся любые возможности для выполнения производственных заданий.

Все эти традиции постоянно поддерживают Анатолий Семёнович Слюсарь и другие ветераны предприятия. Их уже не так много и осталось, поэтому каждый представитель старой гвардии, что называется, на вес золота. Вот как отзывается о своём товарище по цеху слесарь по ремонту горно-шахтного оборудования Борис Павлович Полевой, чей портрет украшает аллею Шахтёрской славы у ДК имени Ярославского:

– Толя по натуре очень скромный, много о себе не расскажет, но работает с ним спокойно. Он человек ответственный и добросовестный, в совершенстве знает все шахтовые механизмы. К тому же отличается общительностью, и потому хороший наставник, у него много учеников.

Начальник цеха Сергей Васильевич Андриянов тоже с большим уважением относится к Анатолию Семёновичу.

– Это наша история, на таких людей надо равняться. Плохих работников и разгильдяев у нас нет вообще – такое время наступило, что каждый старается держаться за своё рабочее место. Но Слюсарь отдал

предприятию четыре десятка лет из 95, прошедших со дня его основания. Вот и судите сами, как можно оценить вклад такого труженика. Он и другие ветераны поистине составляют наш золотой фонд.

Сейчас предприятие получает от шахт заказы на изготовление дегазационных труб, которые нужны для откачки метана с целью его использования. Всё это даёт новый стимул развитию производства. А значит, надо решать новые задачи, заботиться о внедрении перспективных технологий. Ветераны здесь тоже могут многое сделать и подсказать.

Конечно, работу слесаря по ремонту оборудования нельзя измерить количеством добытого угля и пройденных метров горных выработок. К ним применяются другие мерки, причём не менее жёсткие, связанные в первую очередь с качеством труда. Ведь без надёжно и качественно отремонтированного оборудования просто немислим бесперебойный производственный цикл очистных и проходческих участков. А за этим стоит, если смотреть шире, наша экономическая и социальная стабильность.

Вот почему так важна повседневная деятельность вспомогательных предприятий и работающих там специалистов своего дела. На них тоже держится угольная отрасль. И хорошо, если есть настоящие мастера. Анатолий Семёнович Слюсарь – один из тех, на кого всегда можно положиться.

А. КОЛЧИНА.

Начну с того, что в глазах большинства обывателей человек, работающий на шахте, представляется неким молодцем, у которого руки-кувалды, косая сажень в плечах, рост, как у дяди Степы. Ну, чисто, портрет Ильи Муромца. Не скрою, наверное, и я думала также, пока не поняла, что шахта – это не просто лава, где практически круглосуточно осуществляется добыча угля. Есть здесь немало профессий, в которых заняты женщины: хрупкие, нежные. Но за внешней хрупкостью каждой кроется характер «железной леди». Ведь работа, не свойственная женщине, подразумевает и приобретение некоторых черт характера, которыми наделены мужчины. Об этих особенностях мне удалось узнать, побывав на шахте имени Кирова.

Подземные километры

Если бы мне пришлось встретиться где-то на улице с Татьяной Станиславовной Хомяк, я даже не смогла бы предположить, что она работает на шахте. Нежная, женственная, хрупкая – ей бы улыбаться с обложки модного журнала, а она – заместитель главного маркшейдера шахты имени Кирова. Для тех, кто не знает, скажу, что это очень ответственная должность. Татьяна Станиславовна направляет проходчиков по нужному пути, замеряя выработки и позже отражая их в плане. Малейшая неточность, и все расчеты – насмарку. Если погрешность составит даже 40 см, проходческий комбайн придется останавливать и осуществлять перемонтаж. Понятно, что на это потребуются дополнительное время и силы. А если прибавить тот факт, что специалисту важно свести убытки к минимуму, то выражение «точность – вежливость королей» приобретает здесь нужный смысл.

Моя должность очень разносторонняя и многогранная, рассказывает Т. С. Хомяк. – Почти ежедневно спускаемся в шахту. Чтобы сделать замеры, задать определенное направление, порой приходится проходить по семь километров только в одну сторону. Это интересная и захватывающая, с долей риска часть моей работы. А непосредственное приготовление самого плана требует усидчивости и кропотливых геометрических расчетов.

Вот такое многоликое ремесло, напрямую связанное с добычей угля! Кстати, профессия маркшейдера нынче является востребованной на рынке труда и довольно хорошо оплачиваемой. Профессии этой столько же лет, сколько добывается уголь в Кузбассе. Татьяна Станиславовна показывала нам карту старых выработок, где, в отличие от сегодняшних чертежей, с четко выраженными линиями и направлениями, штрихи выстроены так, как будто пьяный дядька прошелся. Ну что же, как умели, так и делали. И если бы не эти первые пробы, похожие на детские рисунки, не было бы и профессии, которой так гордится Т. С. Хомяк.

Учёт и контроль нужен не только в бухгалтерии

Ну, если профессия маркшейдера для многих непонятна, то электрослесаря знают практически все. Это человек, занимающийся ремонтом электрооборудования. Скажете – мужская профессия? Еще несколько дней назад я бы согласилась с вашими доводами, ведь тогда я еще не была знакома с Ве-

БЕЗ НИХ – НУ НИКАК!

рой Николаевной Константиновой – электрослесарем по ремонту оборудования пятого разряда.

Вера Николаевна проработала на шахте имени Кирова уже восемнадцать лет, прошла большой путь от простой рабочей в ламповой до мастера КИП (контрольно-измерительных приборов).

Последнее место работы мне нравится больше. Здесь я собираю приборы, за которые несу персональную ответственность. Приборы эти называются интерферометры, маркировки ШИ-11. Причем они жизненно необходимы шахтёрам, так как показывают точное содержание метана в воздухе (как вы знаете, большинство аварий происходит именно из-за этого газа).

Ещё в школе Вера Николаевна углубленно изучала физику, что уже не совсем свойственно для девушки. Отец, разделяя любовь дочери к физике, неоднократно намекал ей на возможность продолжения шахтерской династии. Но она пошла своим путем, и первое время работала в детском саду. Это совсем другое занятие, нежели работа на шахте, да и результат «творения рук своих» можно увидеть очень быстро. А со временем все же, как и пророчил отец, пришла работать на шахту, сначала ламповщицей. Позже, желая повысить квалификацию, выучилась в городе Азове на слесаря по ремонту электрооборудования. Сегодня интерферометры – уже вчерашний день, на смену приходит новое, современное оборудование. Техника не стоит на месте, но у Веры Николаевны работы меньше пока не становится.

Перед спуском в шахту

В коридорах ламповой выстроилась целая очередь. Это шахтеры, выходящие на смену, берут с собой необходимое снаряжение (аккумуляторные батареи, спасатели), а те, для кого рабочий день закончен, напротив, спешат быстрее расстаться со своим снаряжением. Здесь работает ламповщицей Лариса Михайловна Тютерева. На первый взгляд может показаться, что работа не пыльная, и вполне под-

ходящая для женщины. Но это только на первый взгляд. На самом деле, именно здесь работают женщины, которые заставляют говорить о себе с гордостью. Они относятся к тем, которые и «коня на скаку остановят, и в горящую избу войдут». Через ламповую проходят четыре смены в сутки. Прибегнув к простым вычислениям, рассчитаем тяжесть женского труда: в каждой смене приблизительно 380 человек. Спасатель в комплекте со светильником весит около пяти килограммов. Четыре смены обслуживают три женщины-ламповщицы.

А теперь сделаем простой расчет (380 х 4) : 3 X 5, получится 2534 килограмма – столько тяжестей придется переносить за смену. Прибавим к этому скользящий график: день-ночь-два дня выходных и понимаешь, что только русские женщины могут вынести столько на своих хрупких плечах.

Но на жизнь здесь смотрят с оптимизмом. К тому же, безусловным плюсом в работе можно считать различные социальные льготы. Хотя, если бы я переносила столько килограммов, даже не смогла бы дойти до дома. Впрочем, как знать!

Сердце фабрики находится здесь

Еще одно важное структурное подразделение шахты – обогатительная фабрика. Здесь производится отборка породы, дробление, промывка угля, то есть за счет отсева породы происходит обогащение угля. Здесь в большинстве трудятся женщины. Пока шли через «нулевую» отметку, где сыро и темно, я думала, что такая она и есть вся обогатительная фабрика. А оказалось, что она многолика.

Знакомство с фабрикой начинаю с диспетчерского пульта управления. Сюда стекается вся информация о работе фабрики на карте, которая находится перед глазами оператора пульта управления. Любый сбой – и на своеобразном экране загорается лампочка. Сегодня здесь дежурит оператор Наталья Викторовна Панфилова.

Меня всегда привлекал шахтерский труд, рассказывает Наталья Викторовна. – Это легко объяснить. Мои родители работали на шахте. Отец, например, был проходчиком. Я начала свой путь с Сибирского политехнического колледжа. И вот уже семь лет работаю оператором пульта управления. Суть моей работы заключается в том, что я слежу за техническим процессом фабрики, для этого у меня на рабочем месте множество приборов, посредством которых я имею связь с каждым пунктом. В случае чрезвычайного происшествия машинист установок обогащения сообщает об этом нам. А я принимаю решение и действую по обстановке. Конечно, работа не из легких, хотя бы потому, что ответственность очень большая.

Надежда Павловна Журавлева – машинист установок обогащения. Она следит за работой оборудования и его состоянием. Если уголь идет на ленту равными порциями, то и претензий к работе никаких. А если где-то образуется завал, а потом разом сыпанет, так хочешь – не хочешь, придется разгребать вручную. Наразгребаясь так за день и думать начинаешь: где же просчитался? А вечером еще обязательно нужно привести в порядок рабочее место.

Еще один отрицательный момент – постоянный шум и вибрация, появляющиеся в результате движения угля по конвейеру. У меня, например, уши сразу заложил. Хотя, как утверждают мотористки, за последние несколько лет условия работы во многом изменились. Появилось новое оборудование, а впоследствии, наверное, изобретут и такое, которое сможет избавить от неприятных побочных явлений. Надежда Павловна проработала здесь 20 лет.

Пробы из муфельной печи

Святая святых – лаборатория фабрики. Здесь Вера Александровна Черкасова, лаборант третьего разряда, и Лилия Николаевна Петрова, пробоотборщик второго разряда, колдуют над качеством угля. Здесь, в лаборатории, можно узнать о работе всей шахты в целом. Уголь из лавы попадает на фабрику, где проходит процесс обогащения. С фабрики – сюда, в пробоотборочное отделение, где он регистрируется и измельчается до порошкообразного состояния. В таком состоянии «черное золото» передаем в лабораторию, где изучаются все его параметры: зольность, алага, солёность.

Примерно такой алгоритм работы у женщин в лаборатории! Эти кудесницы могут о многом рассказать, а уж от их пытливого взгляда вряд ли что укроется. Впрочем, эта профессия по сути самая близкая для женщин, среди всех тех, которые мне довелось сегодня увидеть. И теперь, если речь заходит об эмансипации, у меня возникает желание унять философов. Женщины просто лучше умеют делать многие вещи. Но, что бы там ни говорили, никакими особыми качествами, которые ставили бы их в один ряд с мужчинами, они не обладают. Сила и выносливость – это не про них. Я видела обыкновенных женщин, исполняющих серьезную работу и делающих это с честью.

Е. ДРЯНЕВА.

РЕЗУЛЬТАТЫ ТОРГОВ

«Комитет по управлению муниципальным имуществом извещает о результатах состоявшихся 27.08.2009 г. торгов:

1. Победителем конкурса по продаже права на заключение договора аренды находящегося в государственной собственности земельного участка, местоположение которого установлено относительно ориентира: Кемеровская область, г. Ленинск-Кузнецкий, тер. площадка № 24, ул. Васильева, 1, ряд 5, строительный номер 91, площадью 0,0028 га, имеющего кадастровый номер - 42:26:0301001:2499, из земель населенных пунктов, в границах, указанных в кадастровом паспорте земельного участка, предоставляемого под строительство индивидуального гаража, признан Астанин Евгений Анатольевич, предложенный победителем конкурса размер арендной платы – 7000 рублей в год.

2. Победителем аукциона по продаже права на заключение договора аренды находящегося в государственной собственности земельного участка, местоположение которого установлено относительно ориентира: Кемеровская область, г. Ленинск-Кузнецкий, пер. Балканский, 7, площадью 0,1 га, имеющего кадастровый номер 42:26:0301001:2510, из земель населенных пунктов, в границах, указанных в кадастровом паспорте земельного участка, предоставляемого для индивидуального жилищного строительства, признан Гурий Сергей Сергеевич, предложенный победителем конкурса размер арендной платы – 152400 рублей в год.

3. Аукцион по продаже права аренды находящегося в государственной собственности земельного участка, местоположение которого установлено относительно ориентира: Кемеровская область, г. Ленинск-Кузнецкий, пер. Балканский, 5, площадью 0,1 га, имеющего кадастровый номер 42:26:0301001:2504, из земель населенных пунктов, в границах, указанных в кадастровом паспорте земельного участка, для индивидуального жилищного строительства, признан несостоявшимся.

4. Аукцион по продаже права аренды находящегося в государственной собственности земельного участка, местоположение которого установлено относительно ориентира: Кемеровская область, г. Ленинск-Кузнецкий, пер. Балканский, 11, площадью 0,1 га, имеющего кадастровый номер 42:26:0301001:2491, из земель населенных пунктов, в границах, указанных в кадастровом паспорте земельного участка, для индивидуального жилищного строительства, признан несостоявшимся.

5. Аукцион по продаже права аренды находящегося в государственной собственности земельного участка, местоположение которого установлено относительно ориентира: Кемеровская область, г. Ленинск-Кузнецкий, пер. Балканский, 17, площадью 0,1 га, имеющего кадастровый номер 42:26:0301001:2491, из земель населенных пунктов, в границах, указанных в кадастровом паспорте земельного участка, для индивидуального жилищного строительства, признан несостоявшимся.

6. Аукцион по продаже права аренды находящегося в государственной собственности земельного участка, местоположение которого установлено относительно ориентира: Кемеровская область, г. Ленинск-Кузнецкий, пер. Кисловский, 8, площадью 0,0552 га, имеющего кадастровый номер 42:26:0301001:2094, из земель населенных пунктов, в границах, указанных в кадастровом паспорте земельного участка, для индивидуального жилищного строительства, признан несостоявшимся.

Литературная страница

ГОРДОСТЬ КУЗБАССА

За лентой Кузнецкого тракта
Сияет лучистый восход;
Вас ждет и приветствует шахта,
Шахтеров на смену зовет.

Гудят, не смолкая, комбайны,
Сминая тугие пласты,
Качают копры-великаны
Потоки земной теплоты.

Вы смело спускаетесь в шахту,
Вступая в подземную клеть,
Несете, шахтеры, вы трудную вахту,
Чтоб мирную землю согреть.

Летит по Кузнецкому краю
Шахтерская песня труда...
Ни разу я не был в забое,
Но труд ваш ценил я всегда.

Пусть недра спокойными будут,
Встречают приветливо вас.
И пусть вам пласты покорятся,
Пусть вами гордится Кузбасс!

Дима БАТИЩЕВ.
Выпускник гимназии №18.

Ада ФЕДОСЕЕНКО

Трудна и опасна работа шахтеров,
Ведь шахта не шутит, характер
которой

Непредсказуем в своих проявлениях:
То выбросит газ, то ослабит
крепление.

Два друга — два летчика
из любопытства
Однажды решили в ту шахту
спуститься.
Их вел горный мастер со знанием
дела:
Шли рядом, побольше увидеть
хотелось.

Вот в лаву зашли, воздух пылью
насыщен,
Казалось, что выход обратный
не сыщешь.
Вдруг сердце сдавило, дышать
стало нечем,
И время забыто: день, ночь
или вечер?

Ударился кто-то о стойку неловко...
И путь на-гора оказался нелегким...
А вышли из шахты, легко улыбнулись:
«Да!.. Господу слава,
живыми вернулись»

Валентин ГАПАНЮК

ШАХТЕРСКОЕ

Распахнулся под землей простор,
Позади остался мокрый ствол.
Подзатих клетки скрипучий хор,
В гости пригласил рудничный двор.

Мчит меня опять электровоз
В сказку россыпи, в ущелье грез,
Где размашисто в проеме чаш
Звоном угольным сияет кряж.

Людмила ИЛЬИНА
ЗОЛОТОЙ УГОЛЬ

Спускается шахтер в забой —
Все без прикрас.
Он борется с самим собой
В который раз.

Кто говорит, что страха нет
В мужской груди?...
Но на вопрос один ответ:
«Вперед иди!»

Темно и душно, пот ручьем,
И резь в глазах.
Узнаешь, брат, здесь, что почем,
Как на торгах.

Здесь пыль столбом, и газ метан,
И свод-шахтер;
А наш шахтер — он не султан,
Хоть и матер.

Он держит «золото» в руках,
Но черен цвет,
Не видно неба в облаках
И яркий свет.

Не веришь, сам сходи в забой —
Узнаешь суть,
И будет уголь золотой,
Не обессудь...

Нина КОРОБОВА

ШАХТЕРСКАЯ ДИНАСТИЯ

Немало в мире чудных мест:
Земля наша большая,
Но все ж чудесней из чудес
Сторонушка родная.

И славен в жизни каждый труд,
Профессия любая.
Почет труду! Трудом саяют!
Свой главным я считаю.

А присягнул я одному,
По зову сердца, делу.
Спускаюсь в шахту, в тьму иду,
Куда отец шел смело.

Спускался прадед мой и дед,
Я ряд не нарушаю.
Шахтерский стаж 120 лет
Я дальше продолжаю.

Раста, сынок, помощник мой,
Встречай день добрым взглядом,
Продолжи стаж наш трудовой,
Иди с эпохой рядом.

Славь дальше наш шахтерский труд
И наш шахтерский город!
Ведь в нашем городе живут,
Кому труд этот дорог!

ПОДГОТОВКА к празднику на шахте шла полным ходом. Развешали приветственные плакаты; вымыли стены, окна; пригласили гостей из головного офиса; даже шампанское купили. Шутка ли, еще только сентябрь, а очистная бригада горняков выдала на тора миллион тонн угля. До конца года план перевыполнит с лихвой, как тут не порадоваться, шахтеров не поздравить? Решили организовать праздничную встречу горняков после смены в ламповой, прямо на выходе из шахты, а в качестве сюрприза пригласить первоклашек из подшефной школы, как в старые добрые времена: пусть поздравят.

Накануне привезли ребятишек на репетицию, чтобы по привычке, осмотрелись, а то растеряются в непривычной обстановке. Пераскляшки — любопытный народ, давай сразу же все углы в помещении исследовать, а в ламповой много всего интересного. Когда любопытство детей было немного удовлетворено, рьяно взялись за работу. Продумали все до мелочей: как дети выйдут, где встанут, кто за кем прочтет стишок. Учительница обратилась к ученикам:

— Ребята, а давайте шахтерам цветы подарим. А то, что ж это, мы с вами без подарка придем? Принесите каждый по букету. Сможете?

Отрепетировали и этот момент — куда бежать с цветами и кому дарить.

Ребятишки отнеслись к мероприятию с полной серьезностью. С вечера приготовили праздничную одежду, навали

цветов, чтобы завтра быть на высоте. У каждого второго ученика на этой шахте кто-нибудь из родных трудится, так что, считай, праздник-то «семейный». А у Юльки на этой шахте папа работает главным инженером. Вечером Юленька любителю приготовленным букетом в вазочке и спрашивает отца:

— Папа, а ты на празднике завтра будешь?

— Буду...

— Тогда я цветы тебе подарю. Нет, мне не надо, надо шахтерам подарить! — отвечает отец, рассматривая какие-то схемы.

— А зачем я буду дарить чужим шахтерам, если ты тоже шахтер?

— Сказано тебе — и не выдумывай ничего.

— А вдруг тебе кто-нибудь другой цветы подарит?

— Нет, не подарит.

— А что, другие шахтеры будут с цветами, а ты без цветов, да?

— ?

— Нет, я тебе подарю, — заключила Юлька.

— Ну, ты посмотри, какая упрямая, — возмутился отец, отрываясь от бумаг. — Нет! Я тебе сказал и точка!

Юлька замолчала, насупилась, покрутилась еще немного возле цветов и побежала на балкон проверить — высохли ли ленточки для бантов.

И вот наступило долгожданное утро. Школьников привезли на служебном автобусе. Все наряд-

ные: в белых рубашках, с бантами, с цветами, с флагами, шумят, галдят — дети, что тут скажешь... Они еще и к школе-то толком не привыкли, а тут сразу такое ответственное мероприятие.

Но вот дверь клетки отворилась, и все тритихли, встречая шахтеров, покрытых угольной пылью с устойчивым черным ободком вокруг глаз. Заиграл баян, и первоклашки, размахивая флажками, нача-

ли засмеялись, смутив следующего чтеца:

Разрешите вас поздравить
И сердечно пожелать,
Чтоб угля по миллиону
Каждый месяц добывать!

Как только прозвучало последнее четверостишие, Юлька сорвалась с места, подбежала к отцу, стоящему в кругу важных гостей, и вручила букет цветов. Главному инженеру ничего не остава-

ло, кроме как улыбнуться и вручить цветы своему папе.

Когда все букеты, так или иначе, были вручены, посреди зала остался стоять только маленький Женя. Он так и не понял, кому же все-таки следует дарить букет. С разных сторон ему давали советы, а он растерянно стоял, глаза по сторонам. В конце концов он подошел и отдал цветы своей учительнице, полагая, что уж она-то точно знает правильный ответ.

Но вот порядок был восстановлен, заиграл баян, и дети пошли по кругу, надевая на ходу шахтерские каски и махая на прощание рукой горнякам, которые стояли со скромными букетами в руках и с грязными подтеками от слез, выступивших от смеха.

Праздник продолжался. Представители головного офиса, положив свои увесистые яркие букеты, произносили слова поздравлений. Шахтеры выходили по одному для награждения. На душе у каждого было тепло и радостно оттого, что их нелегкий труд сегодня был оценен по достоинству.

А по дороге к школе с чувством выполненного долга строем шатали первоклашки.

Учительница подаренный шоколад обменивалась впечатлениями. Они даже не догадывались, что для большинства из них, жителей маленького шахтерского городка, это было первое знакомство с будущим местом работы, и что когда-нибудь, вот так же их будут поздравлять с трудовыми победами другие ребятишки — их дети и внуки.

Наталья КИЛОЧ

А БУКЕТЫ КОМУ?

ли бойко маршировать под задорный «Марш энтузиастов». Сразу у всех присутствующих появилась улыбка на лицах. Музыка стихла, зазвучали стихи:

Говорят, сегодня праздник,
Посмотрел в календарь,
Красным цветом не отмечен,
Этот праздник в сентябре.
Почему тогда сегодня
У шахтеров важный вид?
И с утра над комбинатом
Красная звезда горит?..

Шахтеры, виновники торжества, слушали стихи с явным удовольствием, украдкой стирая с лица рукавом следов угольной пыли. Дошла очередь читать стишок до маленького Женя, он, забавно шепелявя, прищипывая ноздри, губами стал трюм читать:

А я, как только подрасту,
Шахтером тоже стать хочу.
Громко крикну у дверей:
«Дайте мне «прогресс»

И громко топнул ногой. Зрите-

лось, как принять букет. Другие ребятишки сначала было побуждали дарить цветы шахтерам, но увидев, с какой уверенностью Юлька дарит цветы гостям, решили, что она, наверное, точно знает, кому следует дарить, развернулись и толпой побежали в сторону гостей, сбивая тех, кто бежал к шахтерам. А те, кто успел вручить цветы горнякам, увидев свою «ошибку», рьяно принялись ее исправлять. Стали забирать цветы у шахтеров и бежали с букетами к представителям управления. Возникла суматоха. Дети бежали по фойе, нарезая круги. Учительница стояла, растеряв руки и пытаясь направить детей с цветами в нужном направлении, но только еще больше запутывала ситуацию. Стоял хохот и гам. Каждый из присутствующих пытался подсказывать запутавшимся ребятишкам, кому следует дарить цветы. И только одна Юлька спокойно стояла на своем месте, довольная, что она

ГОРОДСКАЯ
ГАЗЕТА

УЧРЕДИТЕЛИ:

Администрация г. Ленинск-Кузнецкого и автономное учреждение «Редакция газеты «Городская газета» города Ленинск-Кузнецкого».

Газета основана 1 октября 1930 г. До 1994 г. выходила под названием «Ленинский шахтер».

Главный редактор С.П. БАРАНОВ.

Газета зарегистрирована Сибирским окружным межрегиональным территориальным управлением Министерства РФ по делам печати, телерадиовещания и средств массовых коммуникаций 28 мая 2003 г. Рег. № ГИ 12-1893

Выходит 4 раза в неделю: во вторник, среду, пятницу, субботу.

Индекс 51915.

Тираж 3820

Адрес редакции:
652500,
г. Ленинск-Кузнецкий
Кемеровской области,
пр. Кирова, 47б

Электронный адрес:
gazeta@hk.kuzbass.net

Телефоны редакции:

главный редактор — 5-13-45; заместитель главного редактора — 7-04-54; отделы: промышленный — 5-21-93, строительный — 5-20-53, социальной сферы — 5-20-38; бухгалтерия (прием рекламы и объявлений) — 5-14-56.

Авторы опубликованных материалов несут ответственность за достоверность и точность приведенных фактов. Редакция не несет ответственности за содержание рекламных материалов. Рекламуемые товары и услуги подлежат обязательной сертификации. Материалы со знаком © публикуются на коммерческой основе.

Газета отпечатана в ОАО «Ленинск-Кузнецкая типография» (ул. Белинского, 17).

Объем 1 п.л. Номер подписан в печать в 17 часов 28.08.2009г.

Печать офсетная.
Заказ 1941
Цена в розницу - договорная.