

Закрытое акционерное общество «Кузбассэлемент» отметило 65-летие.

С юбилеем коллектив предприятия поздравил заместитель начальника департамента промышленности, транспорта и связи администрации области Ю.М. Ударцев.

Рождение и история «Кузбассэлемента» неразрывно связаны с началом Великой Отечественной войны. Эвакуированный в конце 1941 года из Москвы завод «Мосэлемент» уже в июне 1942 года выдал свою первую продукцию - через полгода после того, как было разгружено оборудование. Благодаря таланту и самоотверженному труду инженеров и рядовых рабочих, производство на новом заводе было налажено в невероятно сложных условиях и в рекордно короткие сроки. В годы войны завод работал на оборону и обеспечивал более 30 процентов выпуска источников тока всего Советского Союза.

Переломным этапом в жизни предприятия стали кризисные 90-е. Предприятие оказалось под банкротством. Было необходимо возродить предприятие, поэтому была изменена структура управления, усовершенствован производственный процесс. Произойшла реорганизация коммерческой службы, снабженческо-сбытовых

структур. Оптимальные экономические решения позволили вывести предприятие из кризиса.

В настоящее время «Куз-

ЮБИЛЕЙ ЗАВОДА

бассэлемент» - одно из крупнейших производителей химических источников тока в России и единственное предприятие за Уралом, специализирующееся на утилизации отработанных щелочных аккумуляторов. С 2003 года на заводе начато освоение промышленного получения гидрата закиси никеля, одного из основных и самого дорогого из материалов, применяемых в производстве щелочных аккумуляторов. В 2006 году начаты работы по отработке технологии промышленного извлечения кадмия из отработанных щелочных аккумуляторов. Разработана и осуществляется «Программа повышения надежности вагонных аккумуляторов КМ-300» для долговременного сотрудничества с ОАО «Российские железные дороги» по поставке батарей для

комплектации вагонов с кондиционированием воздуха, которая предусматривает модернизацию сепаратора и внедрение технологии электроизоляционного покрытия корпусов современными порошковыми красками.

Как и для любого химического производства, для завода были и остаются актуальными вопросы экологии. В декабре 2006 года на заводе введен единственный в Сибири уникальный электрохимический модуль очи-

стки сточных вод от никеля и шламов. Это позволило снизить концентрацию тяжелых металлов в выбросах на два порядка (почти в 100 раз).

На заводе внедрена система менеджмента качества, международного стандарта ИСО 9001:2001, без которой сегодня нет доступа к международным рынкам. Разработана программа технического перевооружения до 2009 года, включающая в себя реконструкцию инструментального цеха, цеха приготовления электродных материалов, модернизацию участка переработки отработанных аккумуляторов на общую сумму 300 млн. рублей.

Наиболее отличившимся работникам предприятия вручены областные награды.

А. ИВАНОВ.